POLIETILENE BOLLE ARIA

SCHEDA TECNICA AIRFILM AIRFILM TECHNICAL SCHEDULE

I dati riportati sono indicativi in quanto relativi alla media della nostra produzione standard Data shown are average values on our standard production

- Resistenza a Trazione - Tensile strenght	ASTM D 882	Longitudinale/Mach. dir. Trasversale/ Tras. dir.	24 N/mm ²
- Allungamento a rottura	ASTM D 882	Longitudinale/Mach. dir.	300 %
- Elongation	. 1.194	Trasversale/ Tras. dir.	500 %
- Modulo secante 1%	ASTM D 882	Longitudinale/Mach. dir.	180 N/mm ²
- Shearing stress 1%		Trasversale/ Tras. dir.	220 " "
- Carico di snervamento	ASTM D 882	Longitudinale/Mach. dir.	11 N/mm ²
- Yeld point		Trasversale/ Tras. dir.	11 " "
- Res. Lacerazione (Elmendorf)	ASTM D 1922	Longitudinale/Mach. dir.	148 KN/m
- Tearing stress (Elmendorf)		Trasversale/ Tras. dir.	57 " "
- Res. a perforazione	Metodo interno		1120 N/mm
- punching stress			

PROPRIETA' TECNICHE/DICHIARAZIONI DI CONFORMITA' TECHNICAL PROPERTIES/CONFORMITY DECLARATION

Il prodotto è riciclabile ed atossico nelle condizioni in cui lascia lo stabilimento di produzione ed è conforme con quanto stabilito nella Direttiva 2002/72/CE della Commissione del 6 Agosto 2002 relativa ai materiali e agli oggetti di materia plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari.

The product is recyclable and non-toxic at the conditions in which is delivered from the factory. It is in conformity with the Commission Directive 2002/72/EC of 6 August 2002 relating to plastic materials and articles intended to come into contact with foodstuffs.