

## SCHEMA TECNICA

Nome Prodotto: **EPDM**  
 Elastomero di base : **Epdm**  
 Prove eseguite su piattine trafilate  
 Compression set eseguito su bottoni stampati

Caratteristiche	Metodo		Nostra mescola
Peso specifico	UNI 7092-A	g/cm <sup>3</sup>	1,350 +/- 0,020
Durezza	UNI 4916	SHORE A	70 +/- 5
Carico di Rottura	UNI 6065	Mpa	9,0 min
Allungamento a Rottura	UNI 6065	%	250 min
Resistenza alla Lacerazione	UNI 4914	KN/m	25 min
Compression Set Sch.25% 100°C 22 h	UNI 4913/A	%	50 max
Compression Set Sch. 25% 70°C 22 H	UNI 4913/A	%	20 max

### Resistenze chimiche e fisiche

#### Resistenza a :

ARIA CALDA FINO A 120°C	Buona
FIAMMA	Insufficiente
AGENTI ATMOSFERICI	Ottima
OZONO	Buona
IRRIGIDIMENTO BASSA TEMPERATURA	Sufficiente
INFRAGILIMENTO BASSA TEMPERATURA	Buona
IDROCARBURI ALIFATICI/OLII MINERALI	Insufficiente
OLII ANIMALI E/O VEGETALI	Sufficiente
IDROCARBURI AROMATICI	Insufficiente
SOLVENTI CLORURATI	Insufficiente
CHETONI	Buona
ACIDI	Insufficiente
BASI	Buona
ACQUA	Buona
COMPORTAMENTO DIELETTRICO	Insufficiente

Le valutazioni relative alle resistenze chimiche e fisiche si devono considerare indicazioni di massima: esse sono ricavate sia dalle caratteristiche intrinseche dell'elastomero di base, sia dalla natura chimica degli altri ingredienti presenti nella mescola con la quale è prodotto il manufatto.

Comunque, i dati vengono comunicati a titolo informativo e non impegnano la ns società'

**Temperatura d'impiego : Min - 35°C Max. 110°C**

**Risultati da analisi del produttore - NON DA NOI EFFETTUATI**