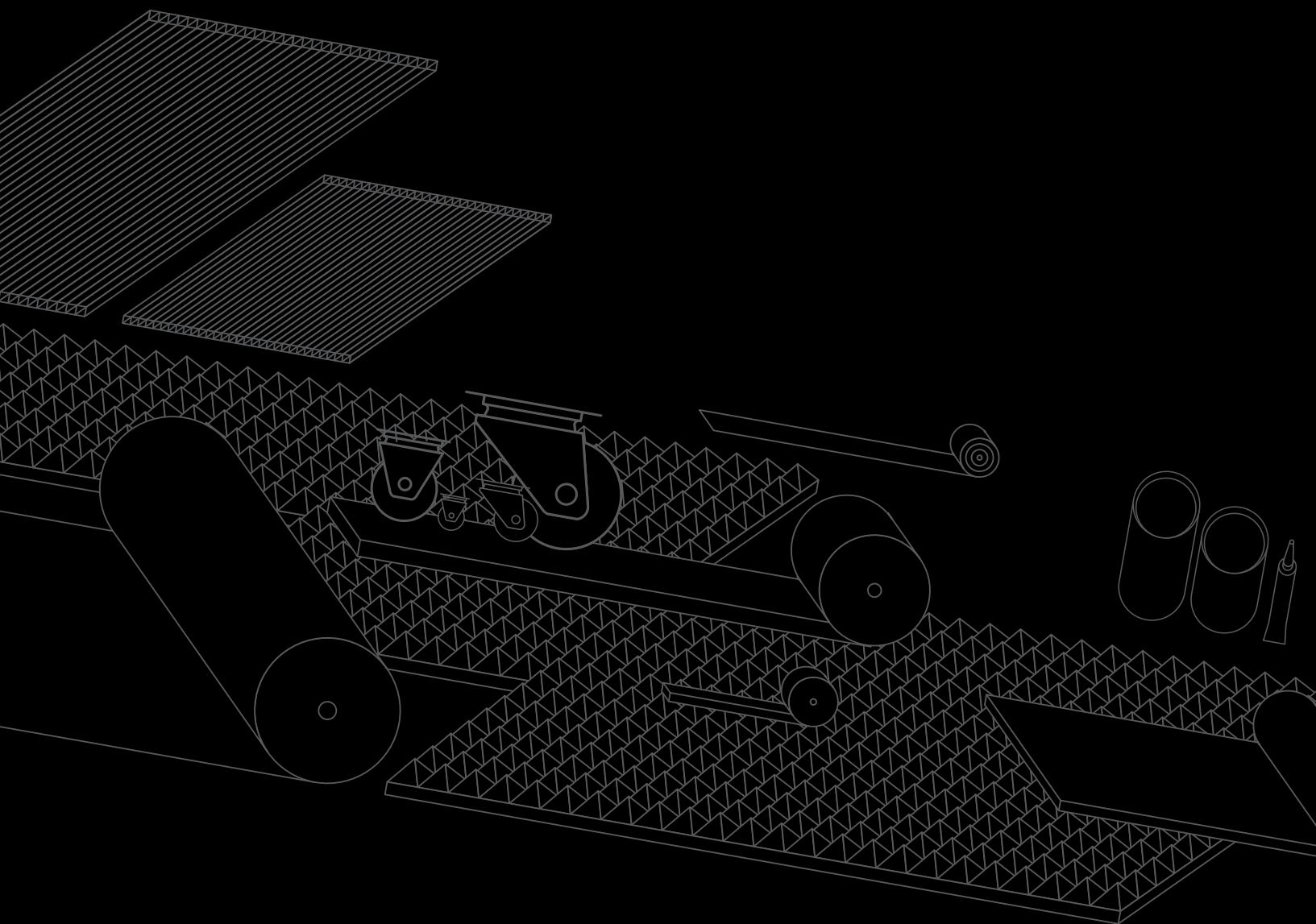


# Lanzagomma

Articoli tecnici industriali e materie plastiche / **Catalogo generale**





**Lanzago****mma**

Articoli tecnici industriali e materie plastiche / **Catalogo generale**

## 11 MATERIE PLASTICHE SEMILAVORATE



- 12 POLIAMMIDI**  
 PA 6 / Poliammide 6  
 PA 6 G / Poliammide 6 G colata  
 PA HR / Poliammide HR colata e caricata
- 13** PA 66 / Poliammide 66  
 PA 6 GF 30 / Poliammide 6 GF caricata con fibra di vetro e grafite
- 14** Barre tonde piene
- 15** Lastre e rotoli



- 16 POM C / RESINA ACETALICA**  
**PETP ARNITE / POLIETILENE TEREFALATO**
- 17** Barre tonde piene, lastre



- 18 PTFE / POLITETRAFLUOROETILENE PURO VERGINE**
- 19** Barre tonde piene, lastre



- 20 POLIZENE**  
 PE HD / Polietilene ad alta densità con peso molecolare 300  
 PE HML / Polietilene ad alta densità con peso molecolare 500  
 PE UHMW / Polietilene ad alta densità con peso molecolare 1 milione
- 21** Barre tonde piene, lastre



- 22 POLIPROPILENE, PVC**  
 PP / Polipropilene  
 PVC Rigido
- 23** Barre tonde piene, lastre

**24 TABELLA COMPARATIVA DELLE PROPRIETÀ**

**26 PESI DELLE BARRE TONDE PIENE**

**27 PESI DELLE LASTRE**

## 29 LASTRE TRASPARENTI, OPALINE E COLORATE



**30** POLICARBONATO COMPATTO



**31** POLICARBONATO ALVEOLARE



32 **PMMA PLEXIGLAS®**



34 **BARRE E TUBI IN PMMA E PC**  
Barre e tubi in acrilico PMMA  
Barre e tubi in policarbonato PC



35 **PETG, PVC ESPANSO RIGIDO**  
PETG  
Lastre in PVC espanso rigido

## 37 ESTRUSI E STAMPATI IN GOMMA

38 **PROFILI IN GOMMA COMPATTA**  
EPDM, neoprene, NBR, para, silicone, VTN fluoro-elastomero

39 **STAMPATI IN GOMMA**



40 **LASTRE IN GOMMA**  
Antiabrasiva, NBR antiolio antibenzina, EPDM, VTN fluorurata,  
neoprene, para naturale, SBR, siliconica trasparente



44 **VULKOLLAN**



45 **BAVETTE IN GOMMA**



46 **PVC FLESSIBILE TRASPARENTE**



47 **PAVIMENTI IN GOMMA E PVC**  
Pavimenti in gomma a bolli, antisdrucchiolo, in PVC

## 49 ESPANSI



50 **MOUSSE GOMMACEL / GOMMA ESPANSA EPDM**



52 **FONOASSORBENTI**

## 55 LAVORAZIONI E SERVIZI

56 **FRESATURA CNC, TAGLIO AD ACQUA, FUSTELLATURA,  
PIEGA, TORNITURA**

59 **TUBI INDUSTRIALI**

**60 TUBI PER ARIA**

- 60 OREGON
- 61 PRESS N/L 20
- 62 RAGNO PU
- 63 BETA G2 MOPLEN
- 64 EVA INDUSTRIAL
- 65 MINIERA 25

**66 TUBI PER ARIA CALDA**

- 66 SUPERFLEX CALOR
- 67 DETROIT
- 68 TERMORESISTENTE KLL 125
- 69 TERMOFLEX 150/300

**70 TUBI PER ACQUA**

- 70 CRISTALLO
- 71 RAGNO CR
- 72 RAGNO ANTIGELO
- 73 PRESS N/L 10
- 74 LUISIANA
- 75 ARMORVIN HNA
- 76 ARMORVIN HNP
- 77 ARMORVIN PRESS
- 78 VACUPRESS CRISTAL
- 79 VACUPRESS SUPERELASTIC
- 80 ARIZONA SUPERELASTIC
- 81 JAMAICA
- 83 FUCINO
- 84 IDRO 10
- 85 BEVERA 10

**86 TUBI PER ACQUA CALDA E VAPORE**

- 86 RADIOR 3
- 87 THERMOPRESS 10
- 88 VAPORE 163 EN ISO 6134 TYPE 1/A
- 89 VIGOR 2 EN ISO 6134 TYPE 2/A

**90 TUBI PER GAS**

- 90 AUTOGENE EN 559 NR – NB/L 20
- 91 BIPRESS EN 559 B-R/L 20

**92 TUBI PER ALIMENTI**

- 92 VACUPRESS FOOD
- 93 GAMBRINUS WB 10
- 94 GAMBRINUS SM WB 10
- 95 GAMBRINUS UPE WB SM EN 12115

**96 TUBI PER AGGRESSIVI CHIMICI**

- 96 VACUPRESS CHEMI
- 97 POLIAX D 10

- 98 POLIAX D SM EN 12115
- 99 POLIAX UPE SM EN 12115

**100 TUBI PER OLI E CARBURANTI**

- 100 CARBOPRESS N/L 10-20
- 101 CARBUREX
- 102 VACUPRESS OIL / OIL PU
- 103 CARBURITE 10

**104 TUBI PER ABRASIVI**

- 104 OREGON POLIURETANO
- 105 SUPERFLEX PU / PU PLUS
- 106 LIBECCIO EN ISO 3861
- 107 CEMENT 713 10

**108 TUBI MULTIUSO**

- 108 SPIRALINA
- 109 TUBI FLESSIBILI IN ACCIAIO INOX

**111 SISTEMI DI SERRAGGIO  
E RACCORDERIA**

- 112 FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO

- 115 RACCORDERIA INDUSTRIALE

**117 RUOTE INDUSTRIALI**

- 118 Ruote in gomma, per alte temperature, in poliammide 6, in ghisa, in poliuretano, per transpallets

**121 ADESIVI E NASTRI ADESIVI**

- 122 NASTRI ADESIVI E BIADESIVI

- 123 ADESIVI

- 124 ADESIVI ARALDITE PER PLASTICHE

- 128 ADESIVI ARALDITE PER METALLI

## 133 IMBALLAGGIO E CONTENITORI INDUSTRIALI



### 134 PRODOTTI PER L'IMBALLAGGIO

Politene a bolle d'aria  
Film estensibile  
Foglia politene trasparente  
Sacchetti in politene trasparente  
Politene espanso

### 135 CONTENITORI INDUSTRIALI

## 137 ANTIVIBRANTI

### 138 ANVIVBRANTI

Conici, cilindrici, a campana, trapezoidali

### 139 ANTIVIBRANTI CILINDRICI

Dimensioni

## 141 PRODOTTI ANTINFORTUNISTICI

### 142 VIE RESPIRATORIE E UDITO

Maschere, semimaschere, filtri, inserti auricolari, cuffie

### 143 PROTEZIONE DEL CORPO

Occhiali protettivi, guanti, calzature di sicurezza



Fresatura cnc



Taglio ad acqua



Squadratura



Fustellatura



Tornitura



Piegatura a caldo e freddo



## AZIENDA

La società LANZAomma opera nel mercato degli articoli tecnici industriali fin dal 1962, anno di sua fondazione. L'attività è storicamente improntata alla distribuzione di prodotti destinati ai più svariati settori produttivi con particolare attenzione alla manutenzione industriale.

Nel corso degli anni i crescenti investimenti hanno consentito di potenziare i servizi rivolti alla clientela, in particolare attraverso l'acquisizione di un nuovo magazzino e il conseguente trasferimento nell'attuale sede commerciale.

## LAVORAZIONI E SERVIZI

Alla tradizionale attività di distribuzione di articoli tecnici abbiamo affiancato anche un reparto per la trasformazione dei semilavorati commercializzati.

Un reparto recentemente potenziato con l'inserimento di nuovi macchinari che ci consentono di eseguire nuove e più complesse lavorazioni, il tutto per soddisfare la sempre maggiore richiesta della nostra clientela.

## STANDARD DI QUALITÀ

La razionalizzazione e l'attenta analisi delle procedure interne ci hanno consentito di sviluppare un Sistema Qualità in riferimento alla norma UNI EN ISO 9001:2008 (ISO 9001:2008) e conseguentemente di ottenere, nel marzo 1998, la certificazione dalla DET NORSKE VERITAS - QUALITY SYSTEM CERTIFICATE N.02944-98-AQ-MIL-SINCERT.





17320  
-25

45210402

45210401

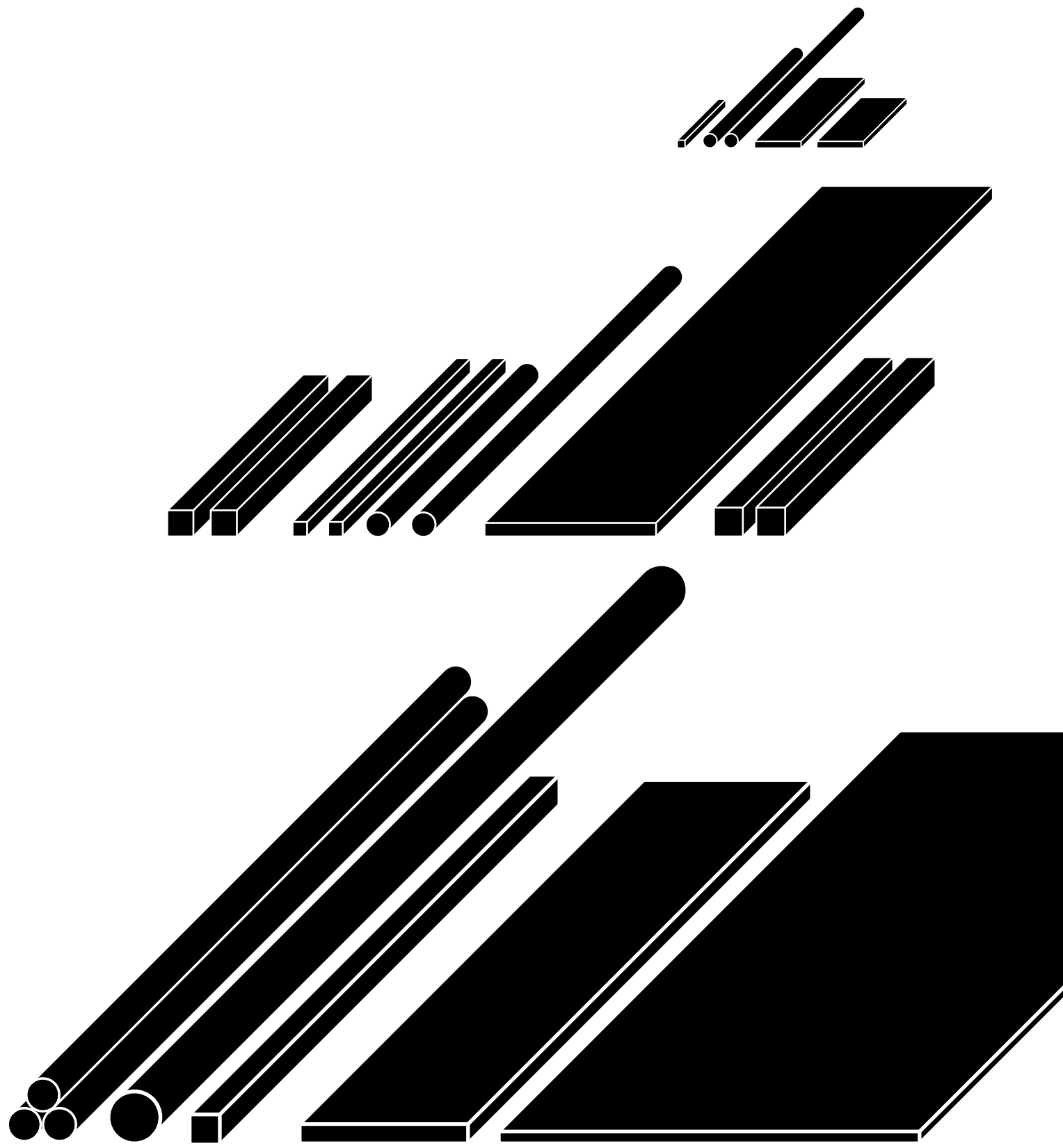
RUIKO

111

2







# MATERIE PLASTICHE SEMILAVORATE

# POLIAMMIDI



## PA 6 / Poliammide 6

### DESCRIZIONE

Polimero poliammidico semicristallino con buone caratteristiche generali e ottimo rapporto prestazioni/costo.

### PREGI

- \* Resistenza all'abrasione: anche in ambienti gravosi, è tra le più alte fra i tecnopolimeri.
- \* Tenacità elevata, resistenza alla trazione ed alla compressione; buona resistenza all'urto.
- \* Resistenza alla fatica: mantiene le caratteristiche anche sotto

sforzi ripetuti.

- \* Autolubrificante: il coefficiente d'attrito è basso e gli scorrimenti non richiedono lubrificazione.
- \* Resistenza all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici.
- \* Comportamento antistatico legato all'assorbimento di umidità.

### DIFETTI

- \* È igroscopico: assorbe umidità e, con il tempo, le dimensioni variano.

- \* Secco è duro e fragile, umido è resistente all'urto e malleabile; la lavorazione con le normali macchine utensili è facile, ma difficile con torni automatici per l'eccessiva elasticità dei trucioli.
- \* Dato il suo comportamento igroscopico, non è utilizzato per scopi alimentari.

### APPLICAZIONI

**Meccaniche:** per le caratteristiche e l'economicità è un materiale utilizzato "per usi generali"; molto usato nell'indu-

stria meccanica per ingranaggi e camme semplici, pulegge, guide e pezzi meccanici in genere.

**Alimentari:** non è usato a contatto con alimenti.

**Elettriche:** dato l'assorbimento di umidità l'uso nel settore elettrico è limitato.

**Chimiche:** resiste agli alcali, ai composti inorganici, ai solventi.

## PA 6 G / Poliammide 6 G colata

### DESCRIZIONE

Poliammide 6 G naturale colata. Il metodo di produzione, ossia la polimerizzazione in stampi, consente la produzione di semilavorati di grosse dimensioni ad elevata qualità.

Le caratteristiche generali migliorano rispetto alla PA6 estrusa. Il materiale si dimostra assai meglio lavorabile; tutte le resistenze (trazione, compressione, usura, etc.) si attestano su valori più elevati.

Vanta inoltre una maggiore resi-

stenza alle sollecitazioni meccaniche nel tempo.

### PREGI

- \* Resistenza all'usura, anche per usi gravosi.
- \* Resistenza alla trazione ed alla compressione: la durezza è superiore a quella della PA6 estrusa e la resistenza alla fatica è più elevata.
- \* Autolubrificante: il coefficiente d'attrito è basso e gli scorrimenti, generalmente, non richiedono lubrificazione.

- \* Resistenza all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici.

- \* Comportamento antistatico legato all'assorbimento di umidità.

### DIFETTI

- \* È igroscopico, anche se in misura inferiore alle poliammidi PA6 e PA66 estruse.

### APPLICAZIONI

**Meccaniche:** data la possibilità di ottenere pezzi semifiniti di grosse dimensioni è largamente

usato nell'industria meccanica per ingranaggi di grossi diametri, camme, pulegge, ruote e guide antiusura.

**Alimentari:** non è usato a contatto con alimenti.

**Elettriche:** dato l'assorbimento di umidità l'uso nel settore elettrico è limitato.

**Chimiche:** resiste agli alcali, ai composti inorganici, ai solventi.

## PA HR / Poliammide HR colata e caricata

### DESCRIZIONE

Poliammide 6 colata e modificata con cariche speciali. Il metodo di produzione e gli speciali additivi fanno ottenere caratteristiche superiori rispetto alla PA6 G colata. Vanta una maggiore cristallinità, che si traduce in migliori resistenze meccaniche, all'urto, migliore autolubrificazione, minore assorbimento di acqua e migliore lavorabilità all'utensile. Resiste meglio anche ai raggi UV; per le disposizioni moleco-

lari i semilavorati colati di diametro e spessori più grossi sono di migliore qualità rispetto a quelli di massa piccola.

### PREGI

- \* Resistenza all'usura, migliore rispetto alla PA6 estrusa.
- \* Resistenza alla trazione ed alla compressione simili alla PA6 G colata, mentre la resistenza all'urto è superiore.
- \* Comportamento antistatico legato all'assorbimento di umidità.

- \* Migliore resistenza ai raggi UV rispetto alle PA6 e PA6G naturali.

### DIFETTI

- \* È igroscopico, anche se in maniera inferiore alle PA6 e PA66 estruse.

### APPLICAZIONI

**Meccaniche:** la possibilità di ottenere semilavorati di grosse dimensioni rende la PA6 HR un materiale utilizzato per ricavare ingranaggi di grosso diametro,

pulegge, ruote, guide antiusura e coclee ad alta qualità per cicli di fatica elevati.

**Alimentari:** non è utilizzabile a contatto con alimenti.

**Elettriche:** dato l'assorbimento di umidità l'uso nel settore elettrico è limitato.

**Chimiche:** resiste agli alcali, ai composti inorganici, ai solventi.





# POLIAMMIDI

## PA 66 / Poliammide 66

### DESCRIZIONE

Poliammide 66 è una resina di qualità superiore, avente maggior rigidità, resistenza all'usura e minore assorbimento d'acqua rispetto alla PA6 ed una più elevata resistenza alla temperatura. Ha però una più bassa resistenza all'urto ed un minor potere ammortizzante.

### PREGI

\* Resistenza all'usura, anche per usi gravosi; autolubrificante, il coefficiente d'attrito è basso e

gli scorrimenti non richiedono lubrificazione.

- \* Tenacità, elevata resistenza alla trazione ed alla compressione; la durezza è superiore a quella della PA6.
- \* Lavorabilità: con macchine automatiche è facilitata dalla lavorazione e dalla maggiore rigidità del materiale.
- \* Resistenza all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici.
- \* Comportamento antistatico legato all'assorbimento di

umidità.

### DIFETTI

- \* È igroscopico, anche se in misura inferiore al PA6.
- \* Essendo più rigido ha minore resistenza all'urto rispetto alla PA6.

### APPLICAZIONI

**Meccaniche:** la maggiore rigidità rispetto alla PA6 la fa preferire nell'industria meccanica quando serve questa caratteristica, a scapito della resistenza

all'urto per ingranaggi, camme, pulegge, guide antiusura, ruote e pezzi meccanici in genere.

**Alimentari:** può essere usato, in alcuni casi, a contatto con alimenti.

**Elettriche:** dato l'assorbimento di umidità l'uso nel settore elettrico è limitato.

**Chimiche:** resiste agli alcali, ai composti inorganici, ai solventi.

## PA 6 GF 30 / Poliammide 6 GF caricata con fibra di vetro e grafite

### DESCRIZIONE

Poliossimetilene copolimero, chiamata resina acetica, è prodotta con materia prima di altissima qualità con disposizione molecolare lineare, per ottenere semilavorati altamente cristallini. Grazie al ciclo di stabilizzazione è molto indicata nelle lavorazioni con macchine automatiche, per le altissime caratteristiche di stabilità dimensionali e le ristrette tolleranze ottenibili.

### PREGI

- \* Alta resistenza a fatica e sforzo nel tempo.
- \* Ottima stabilità dimensionale.
- \* Basso coefficiente d'attrito.
- \* Alta resistenza a compressione e resistenza all'urto, anche a basse temperature.
- \* Alta resistenza chimica a solventi, carburanti, alcali forti; alta resistenza a degradazione termica ed ossidativa.
- \* Atossico, alimentare, certificabile FDA, utilizzato a contatto con acqua potabile

- \* Buone proprietà dielettriche ed isolanti.
- \* Non permeabile ai gas, nessuna microporosità.
- \* Colore naturale e nero.

### DIFETTI

- \* Rispetto alla PA6 ha una resistenza all'abrasione più bassa.
- \* Non resiste agli acidi concentrati.

### APPLICAZIONI

**Meccaniche:** è la più usata per ottenere particolari meccanici di

precisione dimensionalmente stabili.

**Alimentari:** fisiologicamente inerte, si usa a contatto con generi alimentari ed in acqua fino a 80 °C.

**Elettriche:** data la non igroscopicità e la stabilità delle proprietà dielettriche è usata come isolatore.

**Chimiche:** è resistente agli alcali ed ai composti organici.



# BARRE TONDE PIENE



	PA 6	PA 66	PA 6 G colata	PA HR colata e caricata	PA 6 GF 30
Ø (mm)	Dimensioni (mm)	Dimensioni (mm)	Dimensioni (mm)	Dimensioni (mm)	Dimensioni (mm)
8	3000	3000			
10	3000	3000			1/2/3000
12	3000	3000			1/2/3000
15	3000	3000			1/2/3000
16	3000	3000			
18	3000	3000			1/2/3000
20	2000 / 3000	3000			1/2/3000
22	2000 / 3000	3000			
25	2000 / 3000	3000			1/2/3000
28	2000 / 3000	3000			
30	2000 / 3000	3000			1/2/3000
32	2000 / 3000	3000			
35	2000 / 3000	3000			1/2/3000
40	2000 / 3000	3000			1/2/3000
45	2000 / 3000	3000			1/2/3000
50	2000 / 3000	3000	3000	3000	1/2/3000
55	2000 / 3000	3000	3000	3000	1/2/3000
60	2000 / 3000	3000	3000	3000	1/2/3000
65	2000 / 3000	2000 / 3000	3000	3000	1/2/3000
70	2000 / 3000	2000 / 3000	3000	3000	1/2/3000
75	2000 / 3000	2000 / 3000	3000	3000	1/2/3000
80	2000 / 3000	2000 / 3000	3000	3000	1/2/3000
85	2000 / 3000	2000 / 3000	3000	3000	
90	2000 / 3000	2000 / 3000	3000	3000	1/2/3000
100	2000 / 3000	2000 / 3000	2000	2000	1/2/3000
110	2000 / 3000	2000 / 3000	2000	2000	1/2/3000
120	2000 / 3000	2000 / 3000	2000	2000	1/2/3000
125	2000 / 3000	1000	2000	2000	1/2/3000
130	2000 / 3000	1000	2000	2000	1/2/3000
140	2000 / 3000	1000	2000	2000	1/2/3000
150	2000 / 3000	1000	2000	2000	1/2/3000
160	2000 / 3000	1000	2000	2000	1/2/3000
170	2000 / 3000	1000	2000	2000	1/2/3000
175	2000 / 3000	1000	2000	2000	1/2/3000
180	2000 / 3000	1000	2000	2000	1/2/3000
185	2000 / 3000	1000	2000	2000	
190	2000 / 3000	1000	2000	2000	1/2/3000
200	2000 / 3000	1000	2000	2000	1/2/3000
210	1000		500 / 1000	500 / 1000	
220	1000		500 / 1000	500 / 1000	
230	1000		500 / 1000	500 / 1000	
235	1000		500 / 1000	500 / 1000	
240	1000		500 / 1000	500 / 1000	
250	1000		500 / 1000	500 / 1000	
260			500 / 1000	500 / 1000	
270			500 / 1000	500 / 1000	
280			500 / 1000	500 / 1000	
290			500 / 1000	500 / 1000	
300			500 / 1000	500 / 1000	
325			500	500	
350			500 / 1000	500 / 1000	
380			500 / 1000	500 / 1000	
400			500 / 1000	500 / 1000	
450			500	500	
500			500	500	





# LASTRE E ROTOLI

	PA 6	PA 66	PA 6 G colata	PA HR colata e caricata
Ø (mm)	Dimensioni (mm)	Dimensioni (mm)	Dimensioni (mm)	Dimensioni (mm)
0,5				
1				
1,5				
2	1000 X 2000	1000 X 2000		
3	1000 X 2000	1000 X 2000		
4	1000 X 2000	1000 X 2000		
5	1000 X 2000	1000 X 2000		
6	1000 X 2000	1000 X 2000		
8	1000 X 2000	500 X 1/2/3000		
10	1000 X 2000	500 X 1/2/3000	1000 X 2000	
12	1000 X 2000	500 X 1/2/3000	1000 X 2000	
15	1000 X 2000	500 X 1/2/3000	1000 X 2000	1000 X 2000
20	1000 X 2000, 500 X 2000	500 X 1/2/3000	1000 X 2000, 1220 X 2440, 1500 X 2500	1000 X 2000, 1220 X 2440, 1500 X 2500
25	1000 X 2000, 500 X 2000	500 X 1/2/3000	1000 X 2000, 1220 X 2440, 1500 X 2500	1000 X 2000, 1220 X 2440, 1500 X 2500
30	1000 X 2000, 500 X 2000	500 X 1/2/3000	1000 X 2000, 1220 X 2440, 1500 X 2500	1000 X 2000, 1220 X 2440, 1500 X 2500
35	1000 X 2000, 500 X 2000	500 X 1/2/3000	1000 X 2000, 1220 X 2440, 1500 X 2500	1000 X 2000, 1220 X 2440, 1500 X 2500
40	1000 X 2000, 500 X 2000	500 X 1/2/3000	1000 X 2000, 1220 X 2440, 1500 X 2500	1000 X 2000, 1220 X 2440, 1500 X 2500
45	1000 X 2000, 500 X 2000	500 X 1/2/3000	1000 X 2000, 1220 X 2440, 1500 X 2500	1000 X 2000, 1220 X 2440, 1500 X 2500
50	1000 X 2000, 500 X 2000	500 X 1/2/3000	1000 X 2000, 1220 X 2440, 1500 X 2500	1000 X 2000, 1220 X 2440, 1500 X 2500
60	1000 X 2000, 500 X 2000	500 X 1/2/3000	1000 X 2000, 1220 X 2440	1000 X 2000, 1220 X 2440
70	500 X 2000		1000 X 2000, 1220 X 2440	1000 X 2000, 1220 X 2440
80	500 X 2000		1000 X 2000, 1220 X 2440	1000 X 2000, 1220 X 2440
90	500 X 2000		1000 X 2000, 1220 X 2440	1000 X 2000, 1220 X 2440
100	500 X 2000		1000 X 2000, 1220 X 2440	1000 X 2000, 1220 X 2440
120				

## PA 6 GF 30

Spessore (mm)	Dimensioni (mm)	Spessore (mm)	Dimensioni (mm)
2	-	16	500 X 2/3000
4	500 X 2/3000	20	500 X 2/3000
6	500 X 2/3000	25	500 X 2/3000
8	500 X 2/3000	30	500 X 2/3000
10	500 X 2/3000	35	500 X 2/3000
12	500 X 2/3000	36	500 X 2/3000
15	500 X 2/3000	40	500 X 2/3000

## ROTTOLI AKULON 6

Spessore (mm)	Altezza (m)	Lunghezza (m)
0,3	1	50
0,5	1	50
0,8	1	50
1	1	50
1,5	1	50
2	1	50



# POM C, PETP ARNITE



## POM C / Resina acetica

### DESCRIZIONE

Poliossimetilene copolimero, chiamata resina acetica, è prodotta con materia prima di altissima qualità con disposizione molecolare lineare, per ottenere semilavorati altamente cristallini.

Grazie al ciclo di stabilizzazione è molto indicata nelle lavorazioni con macchine automatiche, per le altissime caratteristiche di stabilità dimensionali e le ristrette tolleranze ottenibili.

### PREGI

- \* Alta resistenza a fatica e sforzo nel tempo.
- \* Ottima stabilità dimensionale.
- \* Basso coefficiente d'attrito.
- \* Alta resistenza a compressione e resistenza all'urto, anche a basse temperature.
- \* Alta resistenza chimica a solventi, carburanti, alcali forti; alta resistenza a degradazione termica ed ossidativa.
- \* Atossico, alimentare, certificabile FDA, utilizzato a contatto con acqua potabile.

- \* Buone proprietà dielettriche ed isolanti.
- \* Non permeabile ai gas, nessuna microporosità.
- \* Colore naturale e nero.

### DIFETTI

- \* Rispetto alla PA6 ha una resistenza all'abrasione più bassa.
- \* Non resiste agli acidi concentrati.

### APPLICAZIONI

**Meccaniche:** è la più usata per ottenere particolari meccanici di

precisione dimensionalmente stabili.

**Alimentari:** fisiologicamente inerte, si usa a contatto con generi alimentari ed in acqua fino a 80 °C.

**Elettriche:** data la non igroscopicità e la stabilità delle proprietà dielettriche è usata come isolatore.

**Chimiche:** è resistente agli alcali ed ai composti organici.

## PETP Arnite / Polietilene tereftalato

### DESCRIZIONE

Polimero semicristallino a formulazione di qualità nettamente superiore rispetto ai comuni poliesteri commerciali.

Vanta eccezionali caratteristiche meccaniche e fisiche.

Ha un'elevatissima stabilità dimensionale e durezza, il coefficiente d'attrito è molto basso; per questo mostra risultati eccellenti in applicazioni di precisione, anche a ciclo rapido ed elevata velocità di scorrimento; per problemi di usura e sta-

bilità nel tempo del particolare, PETP Arnite è un materiale insostituibile. Adatto alla lavorazione con macchine utensili automatiche è anche certificato per contatto con alimenti.

### PREGI

- \* Basso coefficiente d'attrito ed alta resistenza all'usura.
- \* Stabilità dimensionale sia alla temperatura che all'umidità.
- \* Resistenza a compressione anche a basse temperature.

- \* Ottima lavorabilità con macchine utensili automatiche.
- \* Alta resistenza a fatica.
- \* Compatibilità alimentare FDA-ECC90/128.

### DIFETTI

- \* Il materiale è molto rigido, la resistenza all'urto non è elevata.
- \* In ambienti umidi non deve superare la temperatura di 80 °C.
- \* Sensibile all'idrolisi.

### APPLICAZIONI

**Meccaniche:** dato il basso coefficiente d'attrito è usato per scorrimenti, cuscinetti, guide.

**Alimentari:** fisiologicamente inerte, è usato nell'industria alimentare.

**Elettriche:** usato per isolatori o applicazioni elettriche.

**Chimiche:** resistente agli acidi e alle soluzioni contenenti cloro.



# BARRE TONDE PIENE, LASTRE

## POM C

## PETP ARNITE

## POM C

Ø (mm)	Dimensioni (mm)	Dimensioni (mm)
5	3000	
6	3000	
8	3000	
10	3000	3000
12	3000	3000
15	3000	3000
18	3000	
20	2000 / 3000	2000 / 3000
22	2000 / 3000	
25	2000 / 3000	2000 / 3000
30	2000 / 3000	
35	2000 / 3000	2000 / 3000
40	2000 / 3000	
45	2000 / 3000	2000 / 3000
50	2000 / 3000	2000 / 3000
55	2000 / 3000	
60	2000 / 3000	2000 / 3000
65	2000 / 3000	2000 / 3000
70	2000 / 3000	2000 / 3000
75	2000 / 3000	2000 / 3000
80	2000 / 3000	2000 / 3000
90	2000 / 3000	2000 / 3000
100	2000 / 3000	2000 / 3000
110	2000 / 3000	2000 / 3000
120	2000 / 3000	2000 / 3000
125	2000 / 3000	
130	2000 / 3000	2000 / 3000
135	2000 / 3000	2000 / 3000
140	2000 / 3000	2000 / 3000
150	2000 / 3000	2000 / 3000
160	2000 / 3000	2000 / 3000
170	2000 / 3000	2000 / 3000
175	2000 / 3000	
180	2000 / 3000	2000 / 3000
190	2000 / 3000	2000 / 3000
200	2000 / 3000	2000 / 3000
210	1000	
220	1000	
230	1000	
240	1000	
250	1000	
260		
270		
280		
290		
300		
325		
350		
380		
400		
450		
500		

Spessore (mm)	Dimensioni (mm)
2	1000 X 2000
4	1000 X 2000
6	1000 X 2000
8	1000 X 2000, 620 X 2000
10	1000 X 2000, 620 X 2000
12	1000 X 2000, 620 X 2000
15	1000 X 2000, 620 X 2000
16	1000 X 2000, 620 X 2000
20	1000 X 2000, 620 X 2000, 1250 X 2500
25	1000 X 2000, 620 X 2000, 1250 X 2500
30	1000 X 2000, 620 X 2000, 1250 X 2500
35	1000 X 2000, 620 X 2000, 1250 X 2500
36	1000 X 2000, 620 X 2000, 1250 X 2500
40	1000 X 2000, 620 X 2000, 1250 X 2500
45	1000 X 2000, 620 X 2000, 1250 X 2500
50	1000 X 2000, 620 X 2000, 1250 X 2500
60	1000 X 2000, 620 X 2000
80	620 X 2000
100	620 X 2000

## PETP ARNITE

Spessore (mm)	Dimensioni (mm)
2	1000 X 2000
4	1000 X 2000
6	1000 X 2000
8	610 X 2/3000
10	610 X 2/3000, 500 X 2000
12	610 X 2/3000, 500 X 2000
15	610 X 2/3000, 500 X 2000
16	610 X 2/3000, 500 X 2000
20	610 X 2/3000, 500 X 2000
25	610 X 2/3000, 500 X 2000
30	610 X 2/3000, 500 X 2000
35	610 X 2/3000, 500 X 2000
36	610 X 2/3000, 500 X 2000
40	610 X 2/3000, 500 X 2000
45	610 X 2/3000, 500 X 2000
50	610 X 2/3000, 500 X 2000
60	610 X 2/3000, 500 X 2000
80	610 X 2/3000
100	610 X 2/3000



## PTFE / Politetrafluoroetilene puro vergine

### DESCRIZIONE

Materiale fluorurato di largo uso per le ottime proprietà chimiche, elettriche e termiche; il coefficiente di attrito è molto basso, ma l'utilizzo per particolari tecnici è limitato dalle basse resistenze meccaniche ed all'usura.

### PREGI

\* Bassissimo coefficiente di attrito: è praticamente un lubrificante allo stato solido ed è antiadesivo.

\* Inerzia chimica: presenta eccellenti resistenze chimiche ed è praticamente insolubile.

\* Elasticità: presenta scarse resistenze meccaniche a trazione ed a compressione.

\* Resistenza termica: ottima resistenza sia alle basse che alle alte temperature fino a 260 °C.

\* Resistenza agli agenti atmosferici e UV ottima.

\* Buon potere isolante termico.

\* Materiale noto per le qualità dielettriche.

\* Compatibilità alimentare per la materia prima.

### DIFETTI

\* Scarse resistenze meccaniche.

\* Il coefficiente di attrito è basso, ma la resistenza all'usura è assai limitata.

\* Materiale anisotropico con limitate caratteristiche di stabilità alla lavorazione.

\* Poco resistente alle radiazioni.

### APPLICAZIONI

**Chimiche:** tipica dei polimeri

fluoruri è l'elevatissima resistenza chimica agli acidi, alcali e solventi.

**Alimentari:** fisiologicamente inerte, è approvato per usi a contatto con alimenti.

**Elettriche:** ottime caratteristiche dielettriche e di autoestinguenza.

**Meccaniche:** il basso coefficiente di attrito limita le applicazioni solo a bassissimo carico.





# BARRE TONDE PIENE, LASTRE

## PTFE TONDO

Puro vergine

Ø (mm)	Dimensioni (mm)
5	3/500, 1000
6	3/500, 1000
8	3/500, 1000
10	3/500, 1000
12	3/500, 1000
15	3/500, 1000
16	3/500, 1000
18	3/500, 1000
20	3/500, 1000
22	3/500, 1000
25	3/500, 1000
30	3/500, 1000
35	3/500, 1000
40	3/500, 1000
45	3/500, 1000
50	3/500, 1000
55	3/500, 1000
60	3/500, 1000
65	3/500, 1000
70	3/500, 1000
75	3/500, 1000
80	3/500, 1000
90	3/500, 1000
100	3/500, 1000
110	3/500, 1000
120	3/500, 1000
130	3/500, 1000
140	3/500, 1000
150	3/500, 1000
160	3/500, 1000
175	3/500, 1000
180	3/500, 1000
200	3/500, 1000
210	200
220	200
230	200
250	200
270	200
300	200
350	200
355	200
390	200
400	200
500	200

## PTFE LASTRE

Puro vergine

Spessore (mm)	Dimensioni (mm)
1	1500x1500
2	1500x1500
3	1500x1500
4	1500x1500
5	1500x1500
6	600x600, 1000x1000, 1200x1200
8	600x600, 1000x1000, 1200x1200
9	600x600, 1000x1000, 1200x1200
10	600x600, 1000x1000, 1200x1200
12	600x600, 1000x1000, 1200x1200
15	600x600, 1000x1000, 1200x1200
20	600x600, 1000x1000, 1200x1200
25	600x600, 1000x1000, 1200x1200
30	600x600, 1000x1000, 1200x1200
35	600x600, 1000x1000, 1200x1200
40	600x600, 1000x1000, 1200x1200
45	600x600, 1000x1000, 1200x1200
50	600x600, 1000x1000, 1200x1200
55	600x600, 1000x1000, 1200x1200
60	600x600, 1000x1000, 1200x1200
70	600x600, 1000x1000, 1200x1200
75	600x600, 1000x1000, 1200x1200
80	600x600, 1000x1000, 1200x1200

\* **TUBI e MANICOTTI** Su richiesta sono fornibili tubi e manicotti estrusi o stampati con diametri interni compresi tra 4 mm e 1150 mm e diametri esterni compresi da 10mm a 1200mm.



## PE HD / Polietilene ad alta densità con peso molecolare 300

### DESCRIZIONE

Polietilene commerciale, in genere è il tipo estruso con peso molecolare 300.000. Le sue doti principali sono le buone proprietà chimiche, la elevata lavorabilità in relazione alla scarsa durezza, e l'economicità. Rispetto al PE1000 ha minore resistenza all'urto, all'usura ed alle tensioni interne.

### PREGI

\* Buone resistenze chimiche, tipiche dei materiali poliolefini-

ci.

- \* Resistenza all'urto, buona anche a basse temperature.
- \* Basso peso specifico.
- \* Compatibilità alimentare FDA-ECC 90/128.

### DIFETTI

- \* Basse resistenze meccaniche generali (trazione, flessione, usura).
- \* Rispetto ai pesi molecolari superiori minor resistenza all'usura, all'urto ed alle tensioni interne.

- \* Limitata stabilità dimensionale dei particolari.
- \* Difficoltoso da verniciare, incollare e saldare ad alta frequenza.
- \* Limitata la resistenza agli agenti atmosferici.

### APPLICAZIONI

**Chimiche:** per l'elevata resistenza chimica agli acidi ed alcali è impiegato per componenti nell'industria chimica.

**Alimentari:** fisiologicamente inerte, è approvato per usi a

contatto con alimenti, è un materiale molto usato nella costruzione di macchine alimentari, pompe per liquidi alimentari.

**Elettriche:** ottime caratteristiche dielettriche e stabilità alle intemperie.

**Meccaniche:** il basso coefficiente d'attrito e la non igroscopicità lo rendono idoneo per cuscinetti od altri particolari meccanici con bassi carichi, anche se lavorano in acqua.

## PE HML / Polietilene ad alta densità con peso molecolare 500

### DESCRIZIONE

Polietilene a peso molecolare medio uguale a 500.000. Offre valori meccanici migliori rispetto al PE HD300.

La sua maggiore rigidità rende migliore la lavorabilità rispetto al tipo estruso; la resistenza chimica è buona, come per tutte le poliolefine.

### PREGI

- \* Buone resistenze chimiche.
- \* Resistenza all'urto buona anche a basse temperature.

- \* Maggiore stabilità dimensionale rispetto a PE HD300.
- \* Basso peso specifico.
- \* Compatibilità alimentare FDA-ECC 90/128.

### DIFETTI

- \* Basse resistenze meccaniche generali (trazione, flessione, usura).
- \* Rispetto al PE1000 minor resistenza ad urto ripetuto e maggior coefficiente d'attrito.
- \* Difficoltoso da verniciare, incollare e saldare ad alta fre-

quenza.

- \* Limitata la resistenza agli agenti atmosferici.

### APPLICAZIONI

**Chimiche:** per l'elevata resistenza chimica agli acidi ed alcali è impiegato per componenti nell'industria chimica.

**Alimentari:** fisiologicamente inerte, è approvato per usi a contatto con alimenti, è un materiale molto usato nella costruzione di macchine alimentari,

pompe per liquidi alimentari.

**Elettriche:** ottime caratteristiche dielettriche e stabilità alle intemperie.

**Meccaniche:** il basso coefficiente d'attrito e la non igroscopicità lo rendono idoneo per cuscinetti od altri particolari meccanici con bassi carichi, anche se lavorano in acqua.

## PE UHMW / Polietilene ad alta densità con peso molecolare 1 milione

### DESCRIZIONE

Polietilene con peso molecolare medio superiore a 1 milione. Rispetto ai gradi con peso molecolare inferiore, essendo costituito da catene polimeriche assai più lunghe, è molto più resistente all'urto ripetuto e possiede un coefficiente di attrito più basso; migliorano così in modo deciso resistenza ad usura e stabilità dimensionale.

### PREGI

- \* Resistenza all'urto elevata

anche a bassissime temperature.

- \* Elevate resistenze chimiche, tipiche dei materiali poliolefini.
- \* Coefficiente d'attrito basso e resistenza all'usura buona.
- \* Basso peso specifico.
- \* Compatibilità alimentare FDA-ECC 90/128.

### DIFETTI

- \* Ha basse resistenze meccaniche a trazione, flessione, compressione, al creep ed alle tem-

perature.

- \* Difficoltoso da verniciare, incollare e saldare ad alta frequenza.

- \* Limitata la resistenza agli agenti atmosferici.

### APPLICAZIONI

**Chimiche:** per l'elevata resistenza chimica agli acidi ed alcali è impiegato per componenti nell'industria chimica.

**Alimentari:** fisiologicamente inerte, è approvato per usi a contatto con alimenti, è un ma-

teriale molto usato nella costruzione di macchine alimentari, pompe per liquidi alimentari.

**Elettriche:** ottime caratteristiche dielettriche e stabilità alle intemperie.

**Meccaniche:** il basso coefficiente d'attrito e la non igroscopicità lo rendono idoneo per cuscinetti od altri particolari meccanici con bassi carichi, anche se lavorano in acqua.



# BARRE TONDE PIENE, LASTRE

## BARRE PE HD 300 PE HML 500 PE UHMW 1000

Ø (mm)	Dimensioni (mm)	Dimensioni (mm)	Dimensioni (mm)
8	1/2000	1/2000	-
12	1/2000	1/2000	-
15	1/2000	1/2000	-
20	1/2000	1/2000	1/2000
25	1/2000	1/2000	1/2000
30	1/2000	1/2000	1/2000
35	1/2000	1/2000	1/2000
40	1/2000	1/2000	1/2000
45	1/2000	1/2000	1/2000
50	1/2000	1/2000	1/2000
55	1/2000	1/2000	1/2000
60	1/2000	1/2000	1/2000
65	1/2000	1/2000	1/2000
70	1/2000	1/2000	1/2000
75	1/2000	1/2000	1/2000
80	1/2000	1/2000	1/2000
90	1/2000	1/2000	1/2000
100	1/2000	1/2000	1/2000
110	1/2000	1/2000	1/2000
120	1/2000	1/2000	1/2000
130	1/2000	1/2000	1/2000
135	1/2000	1/2000	1/2000
140	1/2000	1/2000	1/2000
150	1/2000	1/2000	1/2000
160	1/2000	1/2000	1/2000
175	1/2000	1/2000	1/2000
180	1/2000	1/2000	1/2000
200	1/2000	1/2000	1/2000
225	1/2000	1/2000	-
235	1/2000	1/2000	-
250	1/2000	1/2000	-
300	1/2000	1/2000	-
350	1/2000	1/2000	-
400	1/2000	1/2000	-
450	1/2000	1/2000	-
500	1/2000	1/2000	-
550	1/2000	1/2000	-
600	1/2000	1/2000	-

## LASTRE PE UHMW 1000 Foglia

Spessore (mm)	Peso teorico (Kg/m)	Dimensioni (mm)
2	2,0	1000x2000, formati standard
4	4,0	1000x2000, formati standard
5	5,0	1000x2000, formati standard
8	8,0	1000x2000, formati standard

## LASTRE PE HD 300 Estrusa

Spessore (mm)	Peso teorico (Kg/m)	Dimensioni (mm)
1	1,0	1000x2000, 1500x3000
1,5	1,5	1000x2000, 1500x3000
2	2,0	1000x2000, 1500x3000
3	3,0	1000x2000, 1500x3000
4	4,0	1000x2000, 1500x3000
5	5,0	1000x2000, 1500x3000
6	6,0	1000x2000, 1500x3000
8	8,0	1000x2000, 1500x3000
10	10,0	1000x2000, 1500x3000
12	12,0	1000x2000, 1500x3000
15	15,0	1000x2000, 1500x3000
20	20,0	1000x2000, 1500x3000
25	25,0	1000x2000, 1500x3000
30	30,0	1000x2000, 1500x3000

## LASTRE PE HML 500 Pressata e rettificata PE UHMW 1000 Pressata e rettificata

Spessore (mm)	Dimensioni (mm)	Dimensioni (mm)
10	Formati vari	1000x2000, formati vari
12	Formati vari	1000x2000, formati vari
15	Formati vari	1000x2000, formati vari
18	Formati vari	1000x2000, formati vari
20	Formati vari	1000x2000, formati vari
25	Formati vari	1000x2000, formati vari
30	Formati vari	1000x2000, formati vari
35	Formati vari	1000x2000, formati vari
40	Formati vari	1000x2000, formati vari
45	Formati vari	1000x2000, formati vari
50	Formati vari	1000x2000, formati vari
55	Formati vari	1000x2000, formati vari
60	Formati vari	1000x2000, formati vari
65	Formati vari	1000x2000, formati vari
70	Formati vari	1000x2000, formati vari
75	Formati vari	1000x2000, formati vari
80	Formati vari	1000x2000, formati vari
90	Formati vari	1000x2000, formati vari
100	Formati vari	1000x2000, formati vari
110	Formati vari	1000x2000, formati vari
120	Formati vari	1000x2000, formati vari
130	Formati vari	
140	Formati vari	
150	Formati vari	

# POLIPROPILENE, PVC



## PP / Polipropilene

### DESCRIZIONE

Polimero della famiglia delle poliolefine, ha una resistenza agli agenti chimici molto buona. Meccanicamente di poco superiore al polietilene, con cui condivide in ogni caso la sostanziale limitatezza delle proprietà di resistenza meccanica. Resistenza all'urto elevata, ma non a basse temperature. Media resistenza alla temperatura.

### PREGI

\* Elevate resistenze chimiche.

- \* Basso peso specifico.
- \* Facilità di lavorazione sia alle macchine utensili che per saldatura a caldo.
- \* Colore grigio RAL 7032, naturale e nero.

### DIFETTI

- \* Rispetto ai tecnopolimeri ha basse resistenze meccaniche, trazione, flessione, compressione ed usura; rispetto ai PE è più rigido e meno resistente agli urti.
- \* Limitata resistenza agli agenti

ossidanti.

- \* Difficoltoso da verniciare, incollare e saldare ad alta frequenza.
- \* Limitata la resistenza agli agenti atmosferici.

### APPLICAZIONI

**Chimiche:** l'utilizzo maggiore del PP è nell'industria chimica, data l'elevata resistenza agli acidi ed alcali; per la superiore resistenza alla temperatura rispetto al PVC è impiegato nell'industria chimica galvanica e petrol-

chimica per la costruzione di valvole, flange, ingranaggi.

**Alimentari:** fisiologicamente inerte, se di colore naturale, è approvato per alimenti.

**Elettriche:** buone caratteristiche dielettriche, stabilità alle intemperie.

**Meccaniche:** per pezzi in ambienti corrosivi; ha una più elevata resistenza alla trazione dei PE.

## PVC Rigido

### DESCRIZIONE

Materiale largamente utilizzato per le buone resistenze chimiche. È economico, anche se il peso specifico elevato ne penalizza questo aspetto.

### PREGI

- \* Elevate resistenze chimiche.
- \* Durezza più elevata rispetto alle poliolefine.
- \* Facilità di lavorazione alle macchine utensili, per saldatura a caldo o con lama calda.
- \* Autoestinguente.

- \* Colore grigio, rosso, naturale, nero.

### DIFETTI

- \* Rispetto alla media ha una resistenza all'urto ed alla temperatura assai imitate.
- \* L'elevato peso specifico ne riduce l'economicità.
- \* Limitata la atossicità, in relazione ad alcuni stabilizzanti, a volte utilizzati.
- \* Limitata la resistenza agli agenti atmosferici.

### APPLICAZIONI

**Chimiche:** l'utilizzo maggiore del PVC è nell'industria chimica; per l'elevata resistenza agli acidi ed alcali e per la rigidità è usato per componenti nell'industria chimica galvanica e petrolchimica per la costruzione di valvole, flangie, ingranaggi, ecc.

**Alimentari:** non è utilizzabile a contatto con alimenti.

**Elettriche:** buone caratteristiche dielettriche; la stabilità alle intemperie lo fa utilizzare in

questo settore.

**Meccaniche:** viene utilizzato anche per pezzi meccanici in ambienti corrosivi; rispetto ai poliolefinici ha una più elevata resistenza alla trazione.







# BARRE TONDE PIENE, LASTRE

## BARRE PP PVC

Ø (mm)	Dimensioni (mm)	Dimensioni (mm)
5	1000 / 2000	1000 / 2000
6	1000 / 2000	1000 / 2000
8	1000 / 2000	1000 / 2000
10	1000 / 2000	1000 / 2000
12	1000 / 2000	1000 / 2000
15	1000 / 2000	1000 / 2000
16	1000 / 2000	1000 / 2000
18	1000 / 2000	1000 / 2000
20	1000 / 2000	1000 / 2000
22	1000 / 2000	1000 / 2000
25	1000 / 2000	1000 / 2000
30	1000 / 2000	1000 / 2000
35	1000 / 2000	1000 / 2000
40	1000 / 2000	1000 / 2000
45	1000 / 2000	1000 / 2000
50	1000 / 2000	1000 / 2000
55	1000 / 2000	1000 / 2000
60	1000 / 2000	1000 / 2000
65	1000 / 2000	1000 / 2000
70	1000 / 2000	1000 / 2000
75	1000 / 2000	1000 / 2000
80	1000 / 2000	1000 / 2000
85	1000 / 2000	1000 / 2000
90	1000 / 2000	1000 / 2000
100	1000 / 2000	1000 / 2000
110	1000 / 2000	1000 / 2000
120	1000 / 2000	1000 / 2000
130	1000 / 2000	1000 / 2000
135	1000 / 2000	1000 / 2000
140	1000 / 2000	1000 / 2000
150	1000 / 2000	1000 / 2000
160	1000 / 2000	1000 / 2000
175	1000 / 2000	1000 / 2000
180	1000 / 2000	1000 / 2000
200	1000 / 2000	1000 / 2000
225	1000 / 2000	1000 / 2000
235	1000 / 2000	1000 / 2000
250	1000 / 2000	1000 / 2000
300	1000 / 2000	1000 / 2000
350	1000 / 2000	1000 / 2000
400	1000 / 2000	1000 / 2000
450	1000 / 2000	1000 / 2000
500	1000 / 2000	1000 / 2000
550	1000 / 2000	1000 / 2000
600	1000 / 2000	1000 / 2000

## LASTRE PP

Spessore (mm)	Dimensioni (mm)
1	
1,5	1000x2000, 1500x3000
2	1000x2000, 1500x3000
3	1000x2000, 1500x3000
4	1000x2000, 1500x3000
5	1000x2000, 1500x3000
6	1000x2000, 1500x3000
8	1000x2000, 1500x3000
10	1000x2000, 1500x3000, formati vari
12	1000x2000, 1500x3000, formati vari
15	1000x2000, 1500x3000, formati vari
20	1000x2000, 1500x3000, formati vari
25	1000x2000, 1500x3000, formati vari
30	1000x2000, 1500x3000, formati vari
35	1000 X 2000, formati vari
40	1000 X 2000, formati vari
50	Formati vari
60	Formati vari
70	Formati vari
80	Formati vari
100	Formati vari

## LASTRE PVC

Spessore (mm)	Dimensioni (mm)
1	1000x2000, 1500x3000
1,5	1000x2000, 1500x3000
2	1000x2000, 1500x3000
3	1000x2000, 1500x3000
4	1000x2000, 1500x3000
5	1000x2000, 1500x3000
6	1000x2000, 1500x3000
8	1000x2000, 1500x3000
10	1000x2000, 1500x3000
12	1000x2000, 1500x3000
15	1000x2000, 1500x3000
20	1000x2000, 1500x3000
25	1000x2000, 1500x3000
30	1000x2000, 1500x3000
35	1000x2000, 1500x3000
40	1000x2000, 1500x3000
50	1000x2000
60	Formati vari
70	Formati vari
80	Formati vari
100	Formati vari

# PROPRIETÀ

Tabella comparativa delle proprietà

PA 6

PA 66

PA 6 G

	Unità di misura	Metodo			
<b>PROPRIETÀ TECNICHE GENERALI</b>					
Densità	g / cm <sup>3</sup>	ISO 1183, DIN 53479 ASTM D 792	1,14	1,14	1,15
Conformità alimentare (UE)	-	EEC 90/128	No	No	No
Conformità alimentare (USA)	-	FDA	No	No	No
Conformità alimentare (D)	-	BgVV	No	No	No
Coefficiente di attrito dinamico su acciaio	-	-	0,42	0,42	0,42
<b>PROPRIETÀ MECCANICHE</b>					
Resistenza a trazione, alla rottura	N / mm <sup>2</sup>	ISO 527	80	88	85
Allungamento a rottura	%	ISO 527	60	40	20
Resistenza a trazione, alla rottura (provino umido)	N / mm <sup>2</sup>	ISO 527	54	61	58
Allungamento a rottura (provino umido)	%	ISO 527	180	150	100
Modulo elastico a trazione	N / mm <sup>2</sup>	ISO 527, DIN 53455	3000	3200	3400
Modulo elastico a trazione (provino umido)	N / mm <sup>2</sup>	ISO 527, DIN 53456 ASTM D 150	1700	1900	1900
Resistenza alla penetrazione della biglia (Brinell)	N / mm <sup>2</sup>	ISO 2039.1 DIN 53456	155	170	165
Resistenza alla penetrazione della biglia (Brinell, provino umido)	N / mm <sup>2</sup>	ISO 2039.1 DIN 53456	80	100	100
Durezza Rockwell HR	-	ISO 2039.2	M85	M89	M88
Resistenza all'urto Charpy, senza intaglio	KJ / m <sup>2</sup>	ISO 179 DIN 53453	N.B.	N.B.	N.B.
Resistenza all'urto Charpy, provino con intaglio	KJ / m <sup>2</sup>	ISO 179-3C DIN 53453	5	5	5
Resistenza all'urto Charpy, provino con intaglio (umido)	KJ / m <sup>2</sup>	ISO 179-3C DIN 53453	25	18	23
Creep: Deformazione 1 % in 1000 h	N / mm <sup>2</sup>	ISO 899-1	18	20	20
Creep: deformazione 1% in 1000 h (provino umido)	N / mm <sup>2</sup>	ISO 899-1	6	7	7
<b>PROPRIETÀ TERMICHE</b>					
Temperatura minima di utilizzo	C°	-	-40	-30	-30
Temperatura di utilizzo continuo	C°	-	88	95	100
Temperatura di utilizzo per breve periodo senza carico	C°	-	150	165	160
Deformazione a temperatura HDT - A	C°	ISO 75	83	103	96
Deformazione a temperatura HDT - B	C°	ISO 75	180	200	196
Punto di fusione	C°	-	220	255	220
Conducibilità termica	W / Km	DIN 52612	0,25	0,25	0,28
Coefficiente di dilatazione termica lineare	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	ASTM E 831 DIN 53752 VDE 0304/1	90	85	80
<b>PROPRIETÀ ELETTRICHE</b>					
Costante dielettrica (1 MHz)	-	IEC 250, DIN 53483 ASTM D 150	3,6	3,6	3,7
Costante dielettrica a 1 Mhz (provino umido)	-	IEC 250, DIN 53483 ASTM D 150	7	7	7
Rigidità dielettrica	Kv / mm	IEC 243-1	25	25	30
Resistività di volume	Ohm x Cm	IEC 93, DIN 53482 VDE 0303/3 ASTM D 257	10 <sup>12</sup>	10 <sup>12</sup>	10 <sup>12</sup>
Fattore di dissipazione (1 MHz)	-	IEC 250, DIN 53483 ASTM D 150	0,06	0,06	0,05
<b>COMPORAMENTO AGLI AGENTI ESTERNI</b>					
Assorbimento di umidità al 50% u.r.	%	ISO 62	2,8	2,6	2,4
Assorbimento d'acqua (a saturazione)	%	ISO 62	9,0	8,0	7,0
Indice di ossigeno (LOI)	%	ISO 4589	24	25	25
Comportamento alla fiamma UL 94	-	UL 94	V2	V2	V2

PA HR	PA 6 GF30	POM C	PETP Arnite	PTFE	PE 300	PE 500	PE 1000	PP	PVC
1,15	1,30	1,41	1,38	2,18	0,95	0,95	0,93	0,91	1,4
No	No	Si	Si	Dip. da uso	Si	Si	Si	Si (natur.)	No
No	No	Si	Si	Dip. da uso	Si	Si	Si	-	No
No	No	Si	Si	Dip. da uso	Si	Si	Si	Si (natur.)	No
0,40	0,50	0,30	0,25	0,09	0,32	0,32	0,30	0,35	0,5
90	130	66	85	25	30	35	30	30	55
20	20	40	50	280	500	400	300	50	20
70	100	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4100	6500	2800	3100	-	900	1100	700	1400	2600
2800	-	-	-	-	-	-	-	-	-
170	210	140	170	-	40	45	40	70	75
100	170	-	-	-	-	-	-	-	-
M88	M95	M88	M95	-	D63	R60	R60	R64	M97
N.B.	-	-	-	-	n.b.	n.b.	n.b.	n.b.	-
5	10	9	5	-	15	50	n.b.	7	4
23	-	6	-	-	-	-	-	-	-
20	28	14	20	-	3	3	3	4	7
6	28	-	-	-	-	-	-	-	-
-30	-30	-50	-20	-200	-50	-100	-200	0	-5
100	100	110	115	250	80	80	80	95	60
160	170	140	170	260	90	90	90	110	60
96	180	110	95	-	45	45	40	65	60
190	200	150	170	-	75	75	-	100	-
220	220	165	255	330	130	130	130	160	80
0,28	0,25	0,30	0,28	0,20	0,39	0,39	0,39	0,22	0,15
80	50	110	70	160	180	180	160	160	80
3,7	3,6	3,8	3,2	2,1	2,3	2,3	2,3	2,3	3,0
7	7	-	-	-	-	-	-	-	-
30	25	50	60	55	45	45	45	60	50
10 <sup>12</sup>	10 <sup>12</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>16</sup>	10 <sup>17</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>17</sup>	10 <sup>15</sup>
0,05	0,06	0,008	0,01	0,0002	0,0006	0,0003	0,0002	0,0002	0,015
2,2	2,0	0,2	0,2	-	0	0	0	0	0,1
6,0	5,2	0,65	0,5	-	0,02	0,02	0,02	0,03	0,1
25	24	15	22	-	18	18	18	18	-
HB	V2	HB	HB	-	HB	HB	HB	HB	HB

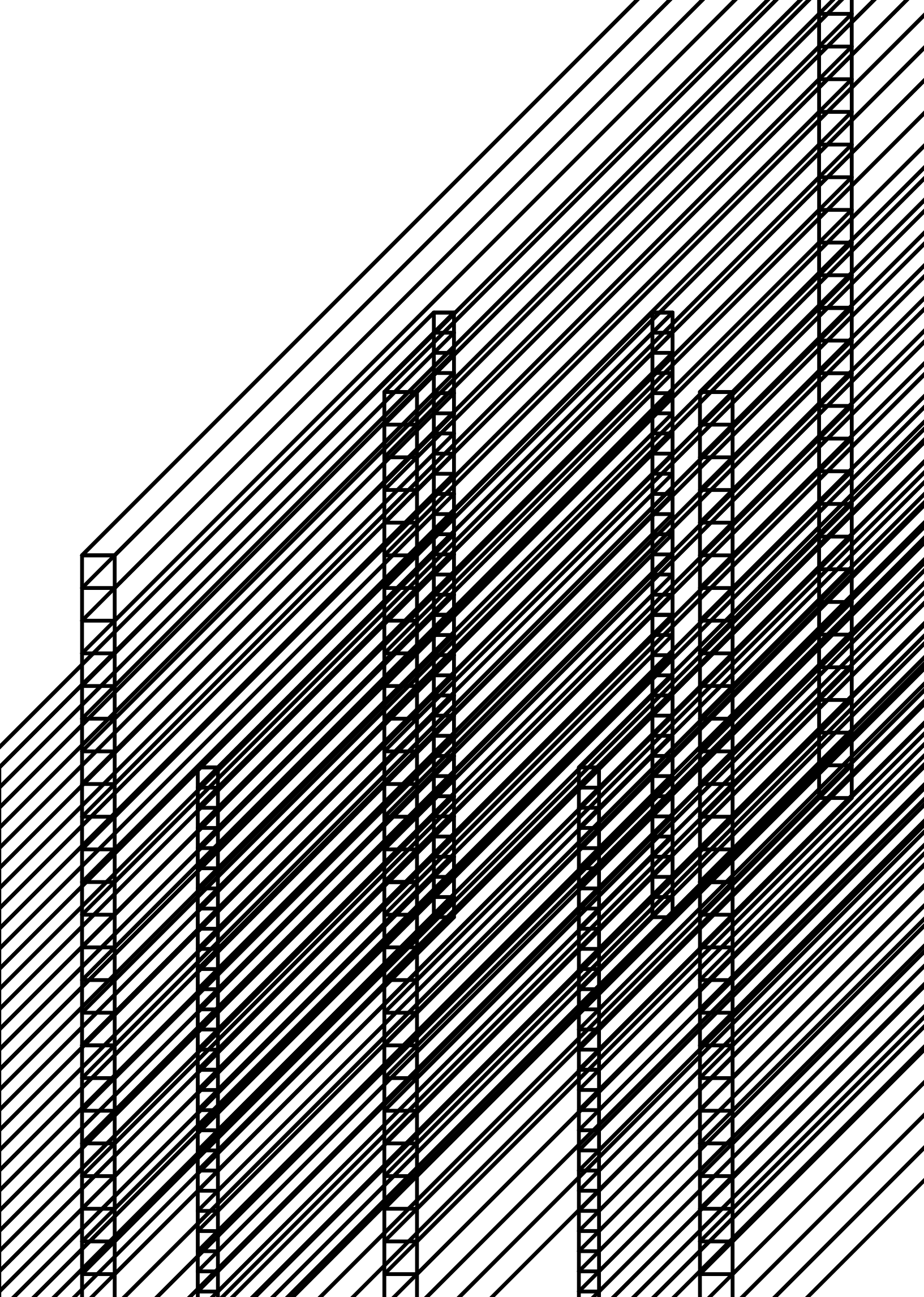
# PESI DELLE BARRE TONDE PIENE

	PA 6	PA 66	PA 6 G	PA HR	PA 6 GF30	POM C	PETP	PTFE	PE	PP	PVC
Ø (mm)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)
6	-	-	-	-	-	0,045	-	0.061	-	-	0.046
8	0,06	0,06	-	-	-	0,008	-	0.115	0.06	0.05	0.08
10	0,10	0,10	-	-	0.11	0,12	0,12	0.175	0.082	0.078	0.124
12	0,14	0,14	-	-	0.16	0,17	0,18	0.26	0.119	0.114	0.174
15	0,20	0,20	-	-	0.30	0,27	0,31	0.40	0.184	0.176	0.273
16	0,25	0,25	-	-	-	0,29	-	0.45	0.203	0.195	0.31
18	0,29	0,29	-	-	-	0,37	-	0.58	0.260	0.25	0.39
20	0,38	0,38	-	-	0.46	0,47	0,46	0.70	0.327	0.312	0.482
22	0,48	0,48	-	-	-	0,57	-	0.84	-	-	0.588
25	0,58	0,58	-	-	0.70	0,72	0,72	1.13	0.506	0.484	0.748
28	0,75	0,75	-	-	-	0,87	-	-	-	-	-
30	0,86	0,86	-	-	1.04	1,02	1,03	1.62	0.720	0.694	1.08
32	0,97	0,97	-	-	-	1,12	-	-	-	-	1.214
33	-	-	-	-	-	-	1,22	1.90	-	-	-
35	1.20	1.20	-	-	1.40	1,38	1,40	2.20	0.988	0.947	1.451
36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	1.50	1.50	-	-	1.88	1,79	1,82	2.92	1.28	1.23	1.896
45	1.90	1.90	-	-	-	2,26	2,29	3.76	1.62	1.56	2.41
50	2.30	2.30	2,30	2,30	2.91	2,92	2,89	4.50	2.01	1.93	2.979
55	2.70	2.70	2,70	2,70	-	3,42	3,39	5.40	2.36	2.30	3.572
60	3.40	3.40	3,40	3,40	4.00	4,05	4,09	6.23	2.88	2.77	4.312
65	3.90	3.90	3,90	3,90	4.59	4,93	4,79	7.45	3.37	3.27	5.093
70	4.60	4.60	4,60	4,60	5.65	5,52	5,56	9.10	3.91	3.75	5.825
75	5.10	5.10	5,10	5,10	-	6,33	6,46	10.00	4.49	4.23	6.59
80	6.00	6.00	6,00	6,00	7.27	7,52	7,19	11.80	5.10	4.88	7.517
85	6.70	-	-	-	-	8,00	-	-	5.64	5.40	8.412
90	7.30	7.30	7,30	7,30	9.20	9,40	9,12	14.50	6.45	6.18	9.55
100	9.40	9.40	9,40	9,40	11.50	11,70	11,28	17.70	7.96	7.62	11.86
110	10.80	10.80	-	-	-	13,90	13,69	21.70	9.61	9.21	13.90
120	13.00	13.00	14.30	14.30	16.59	17,00	16,51	25.80	11.38	10.91	17.30
125	-	15.00	-	-	18.00	18,80	18,10	27.30	12.41	11.90	-
130	15.30	15.30	16.00	16.00	-	19,70	19,76	29.5	13.32	12.75	20.08
135	-	-	-	-	19.00	20,90	-	32.00	-	-	-
140	18.60	-	18.90	18.90	21.00	22,80	22,80	34.40	15.58	14.94	22.52
150	21.00	21.00	22.00	22.00	26.00	25,80	25,20	39.80	17.90	17.14	26.28
160	23.00	23.00	24.40	24.40	-	30,40	29,70	46.00	20.35	19.50	30.00
170	-	-	28.20	28.20	-	-	33,50	50.40	-	20.72	-
175	27.40	-	-	-	33.00	34,90	-	-	-	-	-
180	-	30.50	31.00	31.00	-	37,20	37,40	56.50	25.70	24.66	37.60
190	-	-	35.00	35.00	-	-	41,80	62.80	-	-	-
200	38.00	-	38.80	38.80	45.95	48,00	45,60	69.50	32.20	30.89	47.10
235	49.70	-	-	-	-	66,00	-	-	42.25	44.35	-
250	56.50	-	60.00	60.00	-	75,00	-	108.00	50.00	47.90	72.70
300	-	-	85.00	85.00	-	102,00	-	155.00	71.80	68.70	115.6
325	-	-	102.00	102.00	-	-	-	-	-	-	-
350	-	-	118.00	118.00	-	-	-	-	98.00	93.00	142.0
380	-	-	138.00	-	-	-	-	-	-	-	-
400	-	-	150.00	150.00	-	-	-	-	127.0	122.7	185.0
450	-	-	200.00	200.00	-	-	-	-	-	-	-
500	-	-	240.00	240.00	-	-	-	-	-	-	-

# PESI DELLE LASTRE

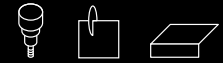


	PA 6	PA 66	PA 6 G	PA HR	PA 6 GF30	POM C	PETP	PTFE	PE	PP	PVC
Spessore (mm)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)	Peso teorico (Kg/m)
0.5	0.60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1	1.20	-	-	-	-	-	-	2.41	0.99	-	1.70
1.5	1.80	-	-	-	-	-	-	3.54	1.46	1.50	2.50
2	2.35	-	-	-	-	3.00	2.80	4.79	1.89	1.89	2.93
3	3.65	-	-	-	-	4.55	4.00	7.15	2.86	2.69	4.33
4	4.76	-	-	-	-	5.97	5.70	9.35	3.80	3.67	6.04
5	6.00	-	-	-	-	7.53	7.20	12.37	4.65	4.59	7.19
6	7.18	-	-	-	-	8.91	8.60	14.83	5.72	5.51	8.86
8	10.05	-	-	-	-	12.65	-	19.55	8.00	7.40	11.55
10	12.30	-	13.70	13.70	15.28	15.56	16.00	24.93	9.78	9.29	14.54
12	14.93	-	-	-	18.34	18.58	16.60	29.86	11.89	11.00	17.54
15	18.48	19.00	20.42	20.42	22.92	22.96	23.56	37.36	14.60	13.94	21.56
20	-	25.20	25.93	25.93	29.96	30.30	30.04	49.79	19.44	18.48	28.71
25	-	-	32.22	32.22	-	36.88	37.25	62.29	28.60	23.18	36.05
30	-	38.20	38.05	38.05	45.67	45.53	45.08	72.31	29.14	27.90	42.64
35	-	-	44.68	44.68	-	52.70	-	87.20	35.00	32.00	52.50
40	-	49.50	50.90	50.90	60.00	59.80	59.29	99.65	39.02	39.20	57.66
45	-	-	56.50	56.50	-	-	-	112.08	-	-	-
50	-	62.00	62.70	62.70	74.20	74.75	72.88	124.51	48.50	50.00	72.50
60	-	-	76.60	76.60	91.08	88.34	87.42	145.83	58.28	60.00	87.00
70	-	-	89.18	89.18	-	131.00	-	170.14	65.10	-	101.50
80	-	-	98.07	98.07	-	121.00	120.42	194.45	75.00	73.00	116.00
90	-	-	114.03	114.03	-	-	-	-	-	83.00	-
100	-	-	122.52	122.52	-	152.00	150.00	-	102.30	91.00	145.00
120	-	-	148.00	148.00	-	-	-	-	120.00	120.00	-



# LASTRE TRASPARENTI OPALINE COLORATE

# POLICARBONATO COMPATTO



## IL MATERIALE

Lastre a base di polycarbonato, uno dei polimeri più avanzati presenti oggi sul mercato. Essa presenta una ineguagliabile combinazione di proprietà quali tenacità, trasparenza, leggerezza, resistenza termica al fuoco.

## PREGI

- \* Basso peso.
- \* Alta trasparenza.
- \* Resistenza all'invecchiamento.
- \* Buon coefficiente di isolamento.
- \* Facile da montare.
- \* Formabile e lavorabile meccanicamente.
- \* Difficilmente infiammabile.

## ESEMPI DI APPLICAZIONE

- \* Edilizia.
- \* Antinfortunistica.
- \* Illuminazione.
- \* Pubblicità.
- \* Trasporti.
- \* Industria.

## DIMENSIONI

Gli spessori fornibili delle lastre in polycarbonato partono da 1 mm fino a 15 mm nel formato 1525x2050 mm e 2050x3050 mm.

## VERSIONI

Fornibile nelle versioni UV protetto, opalino e fumè.



Proprietà	UM	Metodo	LYX®	Spessore mm	Formato mm	Peso Kg/mq
Densità	g / cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1,20	1	1250x2050	1.2
Assorbimento d'acqua	mg	ISO 62-1	10	1.5	1250x2050	1.8
Resistenza a trazione a 23°C	MPa	ISO 527	60	2	1525x2050 - 2050x3050	2.4
Allungamento a rottura	%	ISO 527	>60	3	1525x2050 - 2050x3050	3.6
Modulo elastico	MPa	ISO 527	2200	4	1525x2050 - 2050x3050	4.8
Resilienza Izod	KJ / m <sup>2</sup>	ISO 180	10	5	1525x2050 - 2050x3050	6
Durezza Rockwell	Scala	ASTM D 785	120	6	1525x2050 - 2050x3050	7.2
Rammollimento Vicat	C°	ISO 306	145	8	1525x2050 - 2050x3050	9.6
Inflessione al calore	C°	ISO 75	135	10	1525x2050 - 2050x3050	12
Coefficiente di dilatazione	/ K°	DIN 53752	6,50x10 <sup>-5</sup>	12	1525x2050 - 2050x3050	14.5
Conducibilità termica	W/m <sup>2</sup> K°	DIN 52612	0,20	15	1525x2050 - 2050x3050	18
Colore specifico	J/g K°	ASTM C 351	1.30			
Resistività di volume	-	ASTM D 257	>10 <sup>16</sup>			
Resistività di superficie	-	ASTM D 257	>10 <sup>15</sup>			
Costante dielettrica a 50Hz	-	ASTM D 150 A	3,0			
Costante dielettrica a 1MHz	-	STM D 150	2,9			
Fattore di dissipazione a 50Hz	-	ASTM D 150	0,0009			
Fattore di dissipazione a 1MHz	-	ASTM D 150	0,0010			
Resistenza dielettrica	Kv / mm	ASTM D 150	>30			
Indice di rifrazione	-	ISO 489	1,586			
Trasmittanza	-	ASTM D 1003	88			
Haze	-	ASTM D 1003	<1			





# POLICARBONATO ALVEOLARE

## IL MATERIALE

Lastre e profili di chiusura e giunzione in polycarbonato alveolare indicate per coperture, vetrate e sistemi di illuminazione.

## CARATTERISTICHE

- \* Elevata resistenza all'urto.
- \* Eccellente trasmissione della luce.
- \* Resistenza agli agenti atmosferici anche dopo un lungo periodo di esposizione (garanzia 10 anni contro ingiallimento e rottura).
- \* Basso peso, facilità d'installazione.
- \* Eccezionali proprietà di isolamento termico.



### LASTRE

Spessore (mm)	N. pareti	Passo (mm)	Peso (Kg/mq)	Dimensioni (mm)
6	2	6	1.3	2100 X 6000*
8	2	10.5	1.5	2100 X 6000*
10	2	10.5	1.7	2100 X 6000*
16	3	20	2.7	2100 X 6000*

### PROFILI DI MONTAGGIO

Sezione ad "H"

Spessore (mm)	Lunghezza (mm)
6	6000
8	6000
10	6000
16	6000

### PROFILI DI CHIUSURA

Sezione ad "U"

Spessore (mm)	Lunghezza (mm)
6	2100
8	2100
10	2100
12	2100

\* Sezionabili a richiesta

# PMMA PLEXIGLAS®



**PLEXIGLAS®** è il marchio di fabbrica del primo vetro acrilico nel mondo. Venne inventato e prodotto dalla Röhm GmbH con il metodo della colata, per la prima volta, nel 1933 su scala industriale.

Oggi esistono molte forme del prodotto **PLEXIGLAS® GS** (colato) e **PLEXIGLAS® XT** (estruso).

La caratteristica principale di questi prodotti è che sono assolutamente incolori e cristallini. Vengono prodotte lastre infrangibili sia per il GS colato (**PLEXIGLAS® RESIST HP**) che per l'**XT** estruso (**PLEXIGLAS® RESIST 45, 65, 75, 100**).

Entrambi i tipi possiedono un'insuperata resistenza alle intemperie ed all'invecchiamento.

Mentre per il tipo colato **PLEXIGLAS® GS** il sistema di produ-

zione assicura una planarità e superficie di altissima qualità, sia lucido che strutturato o satinato, il **PLEXIGLAS® XT** estruso possiede una buona superficie sia nella versione lucida, nella strutturata o satinata. Nelle due versioni **GS** e **XT** vengono prodotte lastre compatte, blocchi, tubi, barre tonde ed a sezione quadrata, mentre solo tramite estrusione del **PLEXIGLAS® XT** vengono costruite lastre alveolari, ondulato e specchiate.

Gli spessori colabili **PLEXIGLAS® GS**, nelle lastre compatte, partono da 2mm fino ad un massimo di 160 mm con formato standard fino a 3050 x 2030 mm

Per il tipo estruso **PLEXIGLAS® XT** si parte dallo spessore di 1,5 mm fino a 25 mm e lastre alveolari spessori 8, 16 e 32 mm.

Il formato standard per l'estruso arriva fino a 4050 x 2050 mm, ma sono tuttavia producibili anche lunghezze maggiori, appunto per il tipo di produzione in "continuo".

Le colorazioni delle lastre **PLEXIGLAS®** sono numerosissime: oltre 50 colori standard per il tipo colato **GS** e circa 25 diverse colorazioni standard per l'estruso **XT**.

Il **PLEXIGLAS®** ha una buona resistenza chimica agli acidi diluiti ed alle sostanze alcaline, mentre è limitatamente resistente ai solventi organici.

La lavorabilità del prodotto **PLEXIGLAS®** è molto facile per il tipo colato **GS** (come legno duro); l'estruso è leggermente più problematico per le tensioni interne che il sistema produttivo naturalmente lascia durante la fase di estrusione.

La termoformabilità è buona in un ampio campo di lavorazioni per il tipo colato **GS** mentre, per il tipo estruso **XT**, sono necessarie condizioni ottimali e costanti.

Gli incollaggi sono molto resistenti con colle reattive per il tipo **GS** colato; per l'estruso **XT** si ottengono ottimi risultati con colle solventi.

Il prodotto è combustibile come il legno duro ed ha bassissimo sviluppo di fumi; i gas di combustione non sono velenosi e neppure corrosivi.

Le temperature di esercizio arrivano fino a circa 80 °C per il **PLEXIGLAS® GS** colato ed a circa 70 °C per l'estruso **PLEXIGLAS® XT**.

## Valori orientativi delle caratteristiche

23°C, 50% umidità relativa

			PLEXIGLAS GS	PLEXIGLAS XT	PLEXIGLAS RESIST 45	PLEXIGLAS RESIST 65	PLEXIGLAS RESIST 75	PLEXIGLAS RESIST 100
	Unità di misura	Metodo						
Densità	g / cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19
Resilienza Charpy senza intaglio	KJ / m <sup>2</sup>	ISO 179/1fu	15	15	45	65	75	No rott.
Resilienza Izod con intaglio	KJ / m <sup>2</sup>	ISO 180/1 A	1,6	1,6	2,5	4,5	6,0	6,5
Resilienza Charpy con intaglio	KJ / m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	-	-	3,5	6,5	7,5	8,0
Resistenza a trazione -40°C	MPa	ISO 527-2/1B/5	110	100	60	50	45	40
Resistenza a trazione +23°C	MPa	ISO 527-2/1B/5	80	72	60	50	45	40
Resistenza a trazione +70 °C	MPa	ISO 527-2/1B/5	40	35	60	50	45	40
Allungamento a rottura	%	ISO 527-2/1B/5	5,5	4,5	-	-	-	-
Allungamento a snervamento	%	ISO 527-2/1B/5	-	-	10	15	20	25
Resistenza a flessione provino unificato (80x10x4mm)	MPa	ISO 178 (5 mm/min)	115	105	95	85	77	69
Resistenza a compressione	MPa	ISO 604	110	103	-	-	-	-
Tensione ammessa nel materiale (fino 40°C)	MPa	-	Da 5 a 10	Da 5 a 10	Da 5 a 10	Da 5 a 10	Da 5 a 10	Da 5 a 10
Modulo elastico E (prova rapida)	MPa	ISO 527-2/1B/1	3300	3300	2700	2200	2000	1800
Raggio di curvatura minimo ammesso a freddo	-	-	330xspess	330xspess	270xspess	210xspess	180xspess	150xspess
Modulo di elasticità tangenziale G (a ca. 10Hz)	MPa	ISO 537	1700	1700	-	-	-	-
Durezza a penetrazione di sfera	MPa	ISO 2039-1	175	175	145	130	120	100
Resistenza al graffio con ruota abrasiva (100 giri; 5,4 N; CS-10F)	% Haze	ISO 9352	Da 20 a 30	Da 20 a 30	Da 20 a 30	Da 30 a 40	Da 30 a 40	Da 30 a 40
Coefficiente d'attrito (materia plastica su materia plastica)	-	-	0,8	0,8	-	-	-	-
Coefficiente d'attrito (materia plastica su acciaio)	-	-	0,5	0,5	-	-	-	-
Coefficiente d'attrito (acciaio su materia plastica)	-	-	0,45	0,45	-	-	-	-



# PMMA PLEXIGLAS®



# BARRE E TUBI IN PMMA E PC



## Barre e tubi in acrilico PMMA

**Barre tonde estruse e colate trasparenti lucide e colorate.**  
Diametri: da 6 a 200mm.  
Lunghezze: fino al diametro 100mm. 2000mm; oltre 1000mm.

**Barre quadre estruse e colate trasparenti lucide e colorate.**  
Sezioni: da 10x10mm a 200x200mm.  
Lunghezze: 1000-2000mm.

**Tubi centrifugati trasparenti, opal e colorati.**  
Diametri: da 40 a 650mm.  
Lunghezze: 2000mm.

**Tubi estrusi trasparenti, opal e colorati.**  
Diametri: da 6 a 250mm.  
Lunghezze: 2000mm.

## Barre e tubi in policarbonato PC

**Barre tonde estruse trasparenti e opal.**  
Diametri: da 6 a 200mm.  
Lunghezze: 1000mm.

**Tubi estrusi trasparenti e opal.**  
Diametri: da 5 a 200mm.  
Lunghezza: 2050mm.





# PETG, PVC ESPANSO RIGIDO

## PETG

### IL MATERIALE

PETG è una lastra a base di copoliestere di grande versatilità di impiego; è l'ultima nata di una famiglia di prodotti della quale, sino agli anni '90, facevano parte il PMMA antiurto e il policarbonato.

### CARATTERISTICHE

- \* Trasparenza.
- \* Tenacità anche alle basse temperature.
- \* Termoformabilità senza pre-essiccamento.
- \* Resistenza agli agenti chimici.
- \* Facilità di riciclo.

### ESEMPI DI APPLICAZIONE

Antifortunistica: protezione di macchine utensili, caschi sportivi.  
 Pubblicità: display, pannelli luminosi, poster.  
 Illuminazione: coperchi di lampade, plafoniere.  
 Industria alimentare: contenitori, banchi frigoriferi.

### NOTE TECNICHE IMPORTANTI

\* Le lastre PETG sono molto facili da lavorare all'utensile utilizzando le tecniche normalmente impiegate nella lavorazione del legno e dei metalli.  
 \* Notizie dettagliate riguardo il processo di termoformatura e altre lavorazioni accessorie sono riportate nei nostri manuali.

## Lastre in PVC espanso rigido

### IL MATERIALE

Lastre in PVC espanso rigido colorato con eccellenti caratteristiche per le più svariate applicazioni nell'uso interno ed esterno.

### CARATTERISTICHE

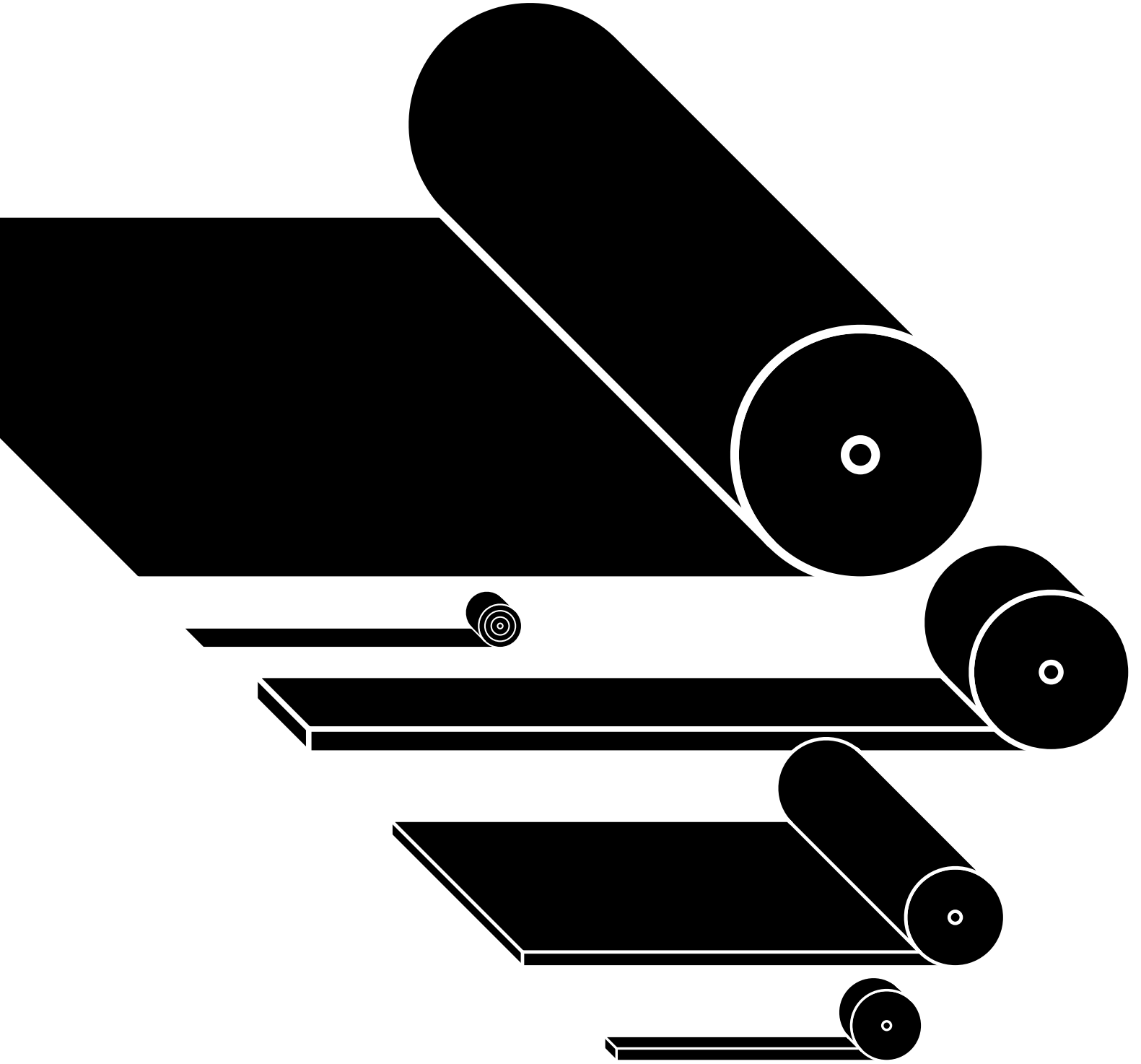
- \* Basso peso.
- \* Planarità.
- \* Difficilmente infiammabile.
- \* Resistenza agli agenti chimici.
- \* Resistenza alle intemperie.

### ESEMPI DI APPLICAZIONE

- \* Pubblicità.
- \* Edilizia.
- \* Industria.
- \* Trasporti.

PETG / Proprietà	UM	Metodo	LYX® L/NE
Densità	g / cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1,27
Indice di rifrazione	nD20	ISO 489	1,57
Trasmittanza	%	DIN 5036	86
Resistenza a trazione	MPa	DIN 53455	50
Allungamento a rottura	%	DIN 53455	100
Modulo elastico	MPa	DIN 53455	2000
Resilienza Izod c.i. a 23°C	J/m	ISO 180	90
Resilienza Izod c.i. a -30°C	J/m	ISO 180	38
Durezza Rockwell	Scala R	ASTMD 785	108
Vicat B50	C°	ISO 306	80
Coefficiente di espansione	K <sup>-1</sup>	DIN 53752	7x 10 <sup>5</sup>
Conducibilità termica	W/m K	DIN 52612	0,20
Resistività di volume	Ohm x Cm	VDE 303	>10 <sup>15</sup>
Costante dielettrica	-	VDE 303	2,6

PVC ESPANSO RIGIDO / Proprietà	UM	Metodo	LYX® FOAM
Spessore	mm		2-13
Densità	g / cm <sup>3</sup>	ISO 1183	Variabile 0,55-0,75
Resilienza	KJ / m <sup>2</sup>	ISO 179/ 1 fU	10
Durezza shore O	-	DIN 53505	50
Resistenza a flessione	MPa	ISO 178	15
Modulo di elasticità	MPa	ISO 527-2/1 B/1	1000-1200
Resistenza a trazione	MPa	ISO 527-2/1 B/50	12
Allungamento a rottura	%	ISO 527-2/1 B/50	18
Tempo di rammollimento Vicat A 50	C°	ISO 306	80
Coeff. medio di dilatazione termica lineare	K <sup>1</sup>	DIN 53752	0,63x10 <sup>-4</sup>
Comportamento al fuoco		BS 476: Part 7: 1987	Class 1



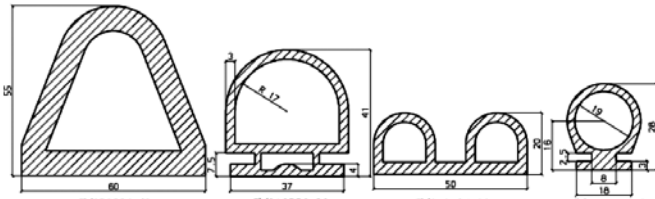
# ESTRUSI E STAMPATI IN GOMMA

# PROFILI IN GOMMA COMPATTA

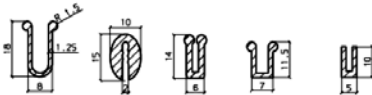
## REALIZZAZIONI

Profilati in gomma a disegno con costruzione della matrice.  
 Manicotti di varie tipologie su dima.  
 Profilati sagomati vulcanizzati su dima.  
 Prodotti finiti giuntati a caldo e a freddo.

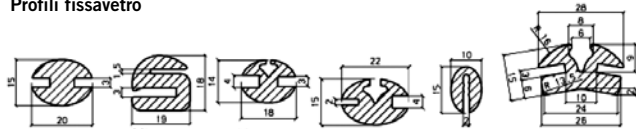
### Profili paracolpi



### Profili ad U



### Profili fissavetro



Sezioni      Tondo      Quadro      Piatto      Tubetto

Mescola

<b>EPDM</b>	Ø da 15 a 150 mm Barre lunghezza 1000 mm Colore nero	Sezioni da 5x5 a 20x20 mm Rotoli Colore nero	Spessori da 3 a 20 mm Larghezze da 10 a 25 mm Rotoli Colore nero	Ø int. da 3 a 30 mm Ø est. da 5 a 38 mm Rotoli Colore nero
<b>Neoprene</b>	Ø da 15 a 150 mm Barre lunghezza 1000 mm Colore nero	Sezioni da 5x5 a 20x20 mm Rotoli Colore nero	Spessori da 3 a 20 mm Larghezze da 10 a 25 mm Rotoli Colore nero	Ø int. da 3 a 30 mm Ø est. da 5 a 38 mm Rotoli Colore nero
<b>NBR</b>	Ø da 1,78 a 120mm Rotoli o barre in base a Ø Colore nero	Sezioni da 3x3 a 80x80 mm Rotoli o barre in base a Ø Colore nero	Spessori da 3 a 20 mm Larghezze da 10 a 60 mm Rotoli Colore nero	Ø int. da 3 a 30 mm Ø est. da 5 a 38 mm Rotoli Colore nero
<b>Para</b>	Ø da 3 a 100 mm Rotoli o barre in base a Ø Colore beige	Sezioni da 3x3 a 60x60 mm Rotoli Colore beige Sezioni da 3x3 a 40x40 mm	Spessori da 3 a 20 mm Larghezze da 10 a 40 mm Rotoli Colore beige	Ø int. da 3 a 40 mm Ø est. da 5 a 48 mm Rotoli Colore beige
<b>Silicone</b>	Ø da 2 a 40 mm Rotoli Colore trasparente	Sezioni da 3x3 a 40x40 mm Rotoli Colore trasparente	Spessori da 3 a 20 mm Larghezze da 10 a 40 mm Rotoli Colore trasparente	Ø int. da 2 a 40 mm Ø est. da 4 a 48 mm Rotoli Colore trasparente
<b>VTN fluoro-elastomero</b>	Ø da 2,5 a 25 mm Rotoli Colore nero	A richiesta	A richiesta	Ø int. da 3 a 19 mm Ø est. da 5 a 27 mm Rotoli Colore nero



# STAMPATI IN GOMMA



# LASTRE IN GOMMA



## Lastra in gomma antiabrasiva

Lastra in gomma a base **NR** (gomma naturale) con eccellenti proprietà antiabrasive e ottime caratteristiche meccaniche.

## Lastra in gomma NBR antiolio antibenzina

Lastra a base **NBR** (gomma nitrilica) con buona resistenza ad oli e carburanti e buone caratteristiche meccaniche. Temperature di esercizio fino a 100 °C.

## Lastra in gomma EPDM

Lastra in gomma a base **EPDM** (gomma etilene propilene) con eccellente resistenza agli agenti atmosferici, all'ozono ed agli agenti chimici in genere. Ottime caratteristiche meccaniche. Temperatura di esercizio fino a 120 °C.

## Lastra in gomma VTN fluorurata

Lastra a base **FKM** (gomma fluorurata) con eccezionale resistenza al calore, agli oli a temperature elevate, ai carburanti ed all'ozono. Eccellente resistenza alla fiamma ed elevata inerzia chimica. Buone caratteristiche meccaniche. Temperatura massima di esercizio: 200 °C.

Tabella comparativa delle proprietà

Antiabrasiva

		Unità di misura	Tolleranze	Metodo	
<b>PROPRIETÀ TECNICHE GENERALI</b>					
Colore		-	-	-	Nero
<b>PROPRIETÀ MECCANICHE</b>					
Durezza		Shore A	+/- 5	UNI4916, ASTM D2240 DIN 53505, AFNOR 46-052	65
Peso specifico		g / cm <sup>3</sup>	+/- 0,03	UNI 7092, ASTM D792 DIN 53479, AFNOR 46-030	1,13
Carico di rottura		MPa (.)	Min.	UNI 6065, ASTM D412 DIN 53504, AFNOR 46-002	20,0
Allungamento a rottura		%	Min.	UNI 6065, ASTM D412 DIN 53504, AFNOR 46-002	350
Resistenza alla lacerazione		N / mm <sup>2</sup>	Min.	UNI 4914 C, ASTM D624 DIN 53515, AFNOR 46-007	70
Resistenza all'abrasione		mm <sup>3</sup>	Max.	UNI 9185, ISO 4649 DIN 53516, AFNOR 46-012	120
Invecchiamento (fluido-aria, tempo 72h, temperatura 100°C)	Durezza	Shore A	Max.	UNI ISO 188	+8
	Carico di rottura	%	Max.	ASTM D573	-30
	Allung. a rottura	%	Max.	DIN 53508	-40
	Volume	%	Max.	AFNOR 46-004	-
Invecchiamento (fluido-acqua, tempo 72h, temperatura 100°C)	Durezza	Shore A	Max.	UNI - 8313/2'	-4
	Carico di rottura	%	Max.	ASTM D471	-
	Allung. a rottura	%	Max.	DIN 53521	-
	Volume	%	Max.	AFNOR 46-013	+3
<b>PROPRIETÀ TERMICHE</b>					
Temperature di esercizio (max-min)	In aria	C°	-	-	+80 -35
	In olio	C°	-	-	No
	In acqua	C°	-	-	+80



# LASTRE IN GOMMA

## Lastra in gomma neoprene

Lastra in gomma a base **CR** (gomma policloroprenica) con ottima versatilità applicativa per resistenza agli oli, agli agenti atmosferici ed alla fiamma. Ottime caratteristiche meccaniche.

## Lastra in gomma para naturale

Lastra a base **NR** (gomma naturale) di colore chiaro semitrasparente con eccellenti proprietà meccaniche. Dotata di eccellente elasticità e morbidezza. Basso peso specifico (galleggia sull'acqua).

## Lastra in gomma SBR

Lastra a base **SBR** (gomma stiro-lica) economica per impieghi generici.

## Lastra in gomma siliconica trasparente

Lastra a base **VMQ** (gomma siliconica) trasparente con eccellente resistenza alle alte e basse temperature. Ottima resistenza agli agenti atmosferici ed all'ozono. Buona resistenza alle sostanze ossidanti ed ai liquidi fisiologici. Buone caratteristiche meccaniche. Temperature massime e minime di esercizio: +180 °C, -50 °C.

Antiolio antibenzina	EPDM	Fluorurata	Neoprene	Para naturale	SBR	Siliconica trasparente
Nero	Nero	Nero	Nero	Nocciola	Nero	Trasparente
72	60	75	60	40	70	60
1,40	1,10	1,90	1,42	0,97	1,65	1,15
10,0	12,0	7,0	12,0	20,0	3,0	8,0
320	450	270	400	550	200	350
35	15	20	35	40	15	15
-	-	-	-	-	-	-
-8	+6	+3	+5	+3	+5	+8
-	-10	-10	-10	-40	-20	-15
-	-30	-20	-20	-40	-30	-30
+10	-	-	-	-	-	-
-20	-3	-10	-3	-3	-6	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
+30	+3	+10	+3	+3	+5	-
+100 -15	+120 -20	+200 -10	+90 -20	+70 -35	+70-20	+180 -50
+100	No	+150	+50	No	No	No
+90	+100	+100	+90	+70	+70	+100

# LASTRE IN GOMMA





# LASTRE IN GOMMA





# VULKOLLAN



## CARATTERISTICHE

Gli elastomeri a base di Vulkollan si contraddistinguono per un gran numero di eccezionali caratteristiche.

La loro combinazione li rende ideali per un ampio campo d'impiego anche in particolari ed esigenti applicazioni.

\* Elevata resistenza alle sollecitazioni dinamiche.

\* Buona resistenza a radiazioni UV, ozono, grassi e olii, bassa dipendenza dalla temperatura.

- \* Elevata resistenza all'usura.
- \* Bassa deformazione permanente.
- \* Elevata elasticità d'urto.
- \* Elevata resistenza allo strappo.

## PRODUZIONE

Lastre da sp. 1 mm fino a sp. 50 mm disponibili in vari formati.

Barre tonde piene da d. 10 mm al d. 200 mm, disponibili in varie lunghezze.

Manicotti forati disponibili in vari diametri e lunghezze.



VULKOLLAN / Proprietà	UM	Metodo	Vulkollan
<b>Caratteristiche meccaniche</b>			
Durezza Shore A/D	-	ISO 868	95/40
Densità	Mg / m <sup>3</sup>	ISO 1183	1,26
Tensione con allungamento al 100%	MPa	ISO 37	10,6
Tensione con allungamento al 300%	MPa	ISO 37	15,8
Resistenza a trazione	MPa	ISO 37	42
Allungamento a rottura	%	ISO 37	692
Resistenza all'lacerazione	kN / m	ISO 34	67
Ritorno elastico	%	ISO 4662	61
Abrasione	mm <sup>3</sup>	ISO 4649	26
Abrasione Taber (S42/4,9N)	mg	ISO 9352	7,5
Deformazione permanente per compressione:			
- 70h/23°C	%	ISO 815	14
- 24h/70°C	%	ISO 815	20
Coefficiente di dilatazione termica lineare	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	VDE 304	da 160 a 200



# BAVETTE IN GOMMA

Bavette di contenimento nastri trasportatori con resistenza all'abrasione e alla lacerazione, strisce in gomma per appoggi e protezioni.

Spessori: 6, 8, 10, 15, 20 mm.

Larghezze: da 50 a 200 mm.

Altre sezioni su richiesta del cliente, taglio a misura.



# PVC FLESSIBILE TRASPARENTE

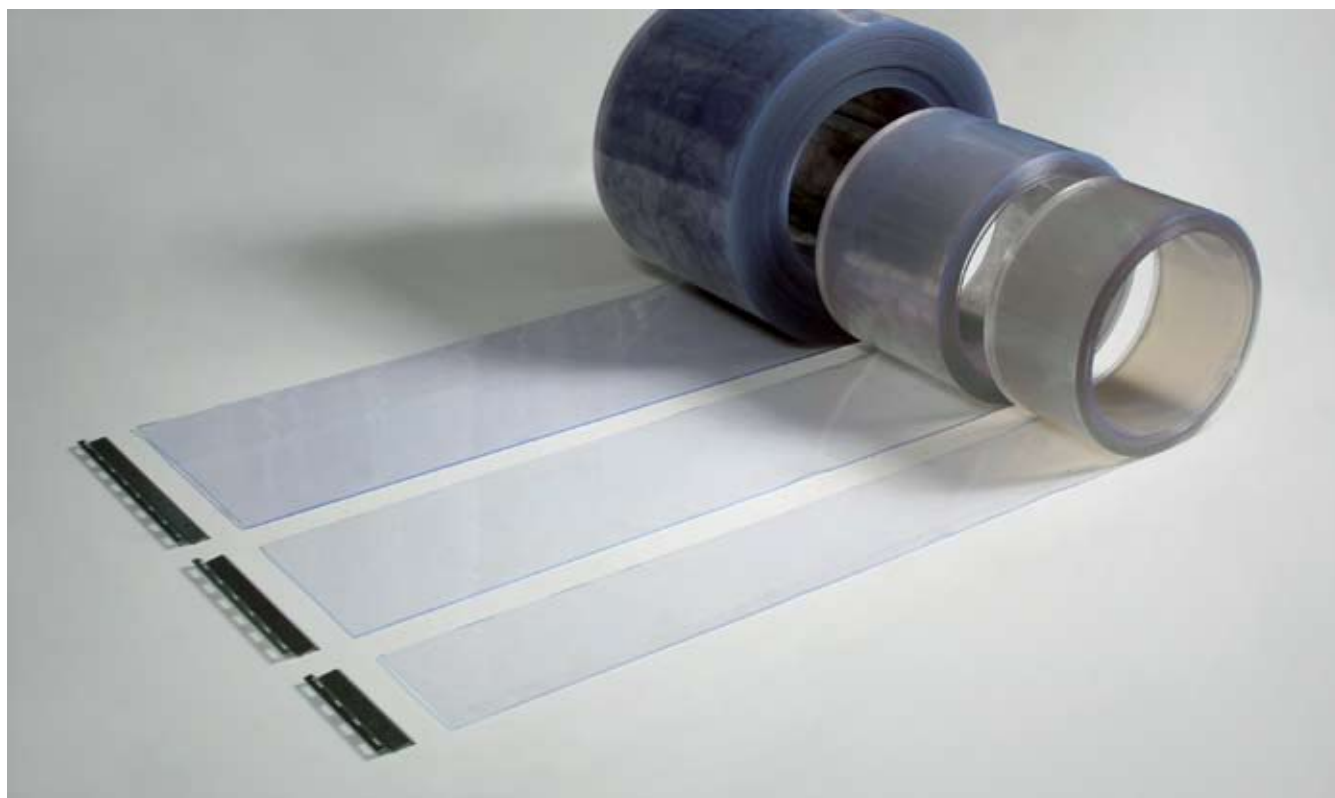


## IL MATERIALE

Strisce e rotoli flessibili, trasparenti, resistenti ai raggi UV per la costruzione di chiusure flessibili, divisori isolanti, celle frigorifere, banchi frigo, strutture per la protezione dal rumore e dalla polvere.

## ACCESSORI

Supporti e ganasce per montaggio strisce su portoni industriali.



## STRISCE IN PVC FLESSIBILE TRASPARENTE

Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Lungh. rotoli (m)	Peso (g/m)
200	2	50	500
300	3	50	1100
400	4	50	2000

## ROTOLI IN PVC FLESSIBILE TRASPARENTE

Altezza (mm)	Spessore (mm)	Lungh. rotoli (m)	Peso (kg/mq)
1000	1	50	1.3
1500	2	20	2.6
1500	3	20	3.9
1500	4	20	5.2
1500	5	20	6.5





# PAVIMENTI IN GOMMA E PVC

## PAVIMENTI IN GOMMA A BOLLI

Pavimento in gomma con superficie a rilievo con bolli per rivestimenti industriali, ottima resistenza alla usura, antisdrucciolo.

## PAVIMENTI IN GOMMA ANTISDRUCCIOLO

Sezionatura in lunghezza a richiesta, taglio a disegno.

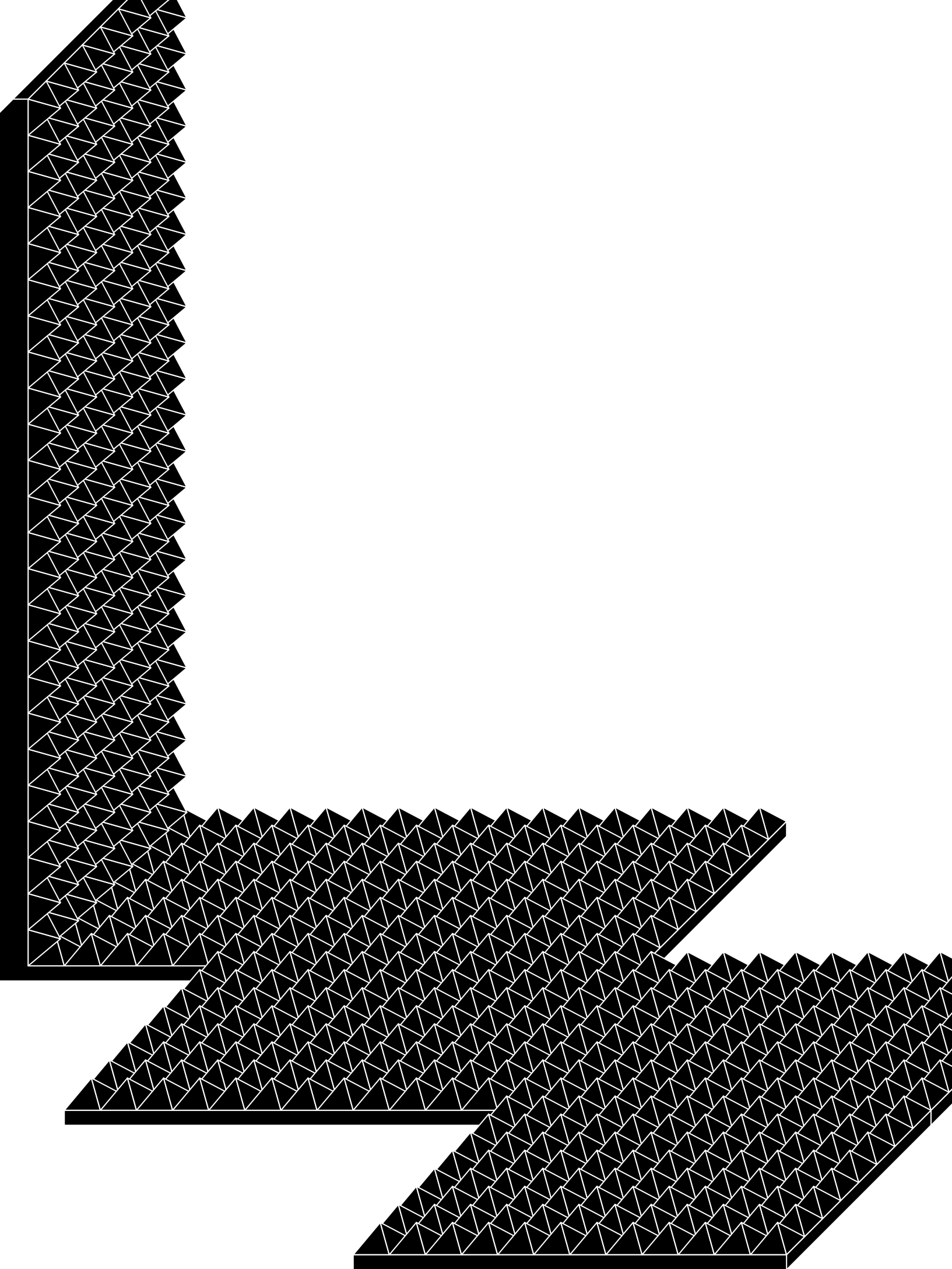
## PAVIMENTI IN PVC

Pavimenti in pvc morbido con superficie liscia a bollo stampato, economico per rivestimenti dove non sia previsto un intenso passaggio.  
Fornibili in rotoli di altezza 1000/2000 mm.  
Colori: nero, grigio, marrone, verde, blu.

Sezionatura in lunghezza a richiesta, taglio a disegno.



Proprietà	Spess. totale	Ø bollo	Spess. bollo	Altezza rotolo	Lungh. rotolo	Colore
	mm	mm	mm	mm	m	Colore
<b>BOLLO</b>						
Spessore 2,7 mm	2,7	24	0,7	1000	10	Nero, grigio
Spessore 3,2 mm	3,2	30	1,0	1450	15	Nero, grigio
Spessore 4,0 mm	4,0	14	2,0	1200	10	Nero, grigio
<b>ANTISDRUCCIOLO</b>						
1000 Righe	3			1000		Nero
100 righe	3			1000		Nero
Punta diamante	3			1200		Nero
Grana riso	3			1000		Nero
Torpedone	3			1000		Nero



# ESPANSI

# MOUSSE GOMMACEL

Gomma espansa EPDM



## IL MATERIALE

Lastre, rotoli e profili in gomma espansa EPDM a cellule chiuse con o senza adesivo.

## APPLICAZIONI

Isolamento termico ed acustico, come guarnizioni di tenuta stagna ai liquidi e gas per porte, finestre ecc.  
Antivibrante, impermeabile.  
Settori di applicazione: industria in genere, edilizia.

### Proprietà

### UM

Composizione	EPDM (no zolfo)
Norma di riferimento ASTM D-1056	RE 42/2A2
Struttura cellulare	Chiusa
Colore	Nero
Densità (ISO 845-88 ASTM D 3575)	120 +/- 20 kg/m <sup>3</sup>
Assorbimento acqua (ASTM D 1056)	0,13%
Campo di temperatura costante (ASTM D 3575)	-40° C + 95° C
Restringimento lineare dopo 7gg. a 70°C (ASTM D 1204)	< 5%
Allungamento a rottura (ASTM D 412)	> 150%
Resistenza a rottura (ASTM D 412)	4.5 kg/cm <sup>2</sup> (450 kPa)
Resistenza a lacerazione (ASTM D 624)	2.8 kg/cm (0.28 kN/m)
Resistenze	Aria + UV: ottime; ozono: 48h/200pphm
Resistenza alla compressione (ASTM 1056/85)	AI 25%: 0,35 kg/cmq (35 kPa)
Resistenza alla compressione (ASTM 1056/85)	AI 50%: 0,70 kg/cmq (70 kPa)
Compression set al 25% (ASTM D 395)	12%
Compression set al 50% (ASTM D395)	18%
Durezza shore 00 (ASTM D 2240)	50 +/- 5
Resistenza al fuoco	Passa (FR) (MVSS 302 - FIAT 50433)
Sistema di vulcanizzazione	No zolfo

### PROFILI GOMMACEL ADESIVI

(\*) Materiale normalmente disponibile a magazzino. Qualsiasi larghezza e spessore fornibili su richiesta.

Largh. (mm)	Spessori	2	3	4	5	6	8	10	15	20
10		*	*	*	*	*	*	*		
15		*	*	*	*	*	*	*	*	
20		*	*	*	*	*	*	*		*
25		*	*	*	*	*	*	*		
30		*	*	*	*	*	*	*		
40		*	*	*	*	*	*	*		*
50			*	*	*	*	*	*		*
60		*	*		*			*		
80			*		*			*		
100			*		*			*		



# MOUSSE GOMMACEL

Gomma espansa EPDM



## LASTRE GOMMACEL

(\*) Materiale normalmente disponibile a magazzino. Qualsiasi spessore intermedio fornibile su richiesta (fino a 50mm).

Spess. (mm)	Ø (mm)	Lungh. rotolo (m)	Dimensioni (mm)	Adesiva	Non adesiva
2	3	200	1000x2000	*	*
2.5	4	200	1000x2000	*	*
3	5	200	1000x2000	*	*
4	6	100	1000x2000	*	*
5	8	100	1000x2000	*	*
6	10	50	1000x2000	*	*
7	12	50	1000x2000	*	*
7.5	15	50	1000x2000	*	*
8	20	25	1000x2000	*	*
10	25	25	1000x2000	*	*
11			1000x2000	*	*
12			1000x2000	*	*
15			1000x2000	*	*
20			1000x2000	*	*
25			1000x2000	*	*
30			1000x2000	*	*
40			1000x2000	*	*
50			1000x2000	*	*



## Liscio

### STRUTTURA DEL MATERIALE

Materiale in poliuretano espanso flessibile a base di poliestere, ottenuto da mescole di intermedi ed agenti espandenti.

### CARATTERISTICHE

Autoestinguenza: secondo norma UL 94 HF1.  
Densità: 30 Kg/ m<sup>3</sup>  
Colore: grigio antracite.  
Temperatura di applicazione: da - 40 °C a + 120 °C.

### DIMENSIONI

Altezza rotoli: 1500 mm.  
Spessore: da 5 a 50 mm  
Lunghezza: da 20 a 90 m.  
  
Placche: 1000 x 2000 mm.  
Spessori: da 5 a 500 mm.

### APPLICAZIONI

Grazie alla sua particolare struttura a cellule aperte e al buon grado di isolamento termico può essere utilizzato come fonoassorbente nelle canalizzazioni di aria, isolamento a supporto di macchine particolarmente rumorose, fustellato in forme e dimensioni a richiesta.

## Piramidale

### STRUTTURA DEL MATERIALE

Materiale in poliuretano espanso flessibile a base di poliestere, ottenuto da mescole di intermedi ed agenti espandenti.

### CARATTERISTICHE

Autoestinguenza: secondo norma UL 94 HF1.  
Densità: 30 Kg/ m<sup>3</sup>  
Colore: grigio antracite.  
Temperatura di applicazione: da - 40 °C a + 120 °C.

### DIMENSIONI

Lastre: 1000 x 1000 mm.

### APPLICAZIONI

La struttura cellulare aperta e la conformazione a piramide ne consente l'utilizzo a vista e l'applicazione a parete o a soffitto in palestre, sale riunioni, studi di registrazione. Per facilitarne il montaggio può essere fornito con una pellicola adesiva e con una guaina interna non tossica ad alta densità da 4 kg/m<sup>3</sup> per assorbire le basse ed alte frequenze e per impedire la trasmissione del rumore.

## Bugnato

### STRUTTURA DEL MATERIALE

Materiale in poliuretano espanso flessibile a base di poliestere, ottenuto da mescole di intermedi ed agenti espandenti.

### CARATTERISTICHE

Autoestinguenza: secondo norma UL 94 HF1.  
Densità: 30 Kg/ m<sup>3</sup>  
Colore: grigio antracite.  
Temperatura di applicazione: da - 40 °C a + 120 °C.

### DIMENSIONI

Altezza rotoli: 1500 mm.  
Spessore: 30/40/50/70 mm.  
Lunghezza: da 20 a 50 m.  
  
Lastre: 1000 x 2000 mm.  
Spessore: 30/40/50/70 mm.

### APPLICAZIONI

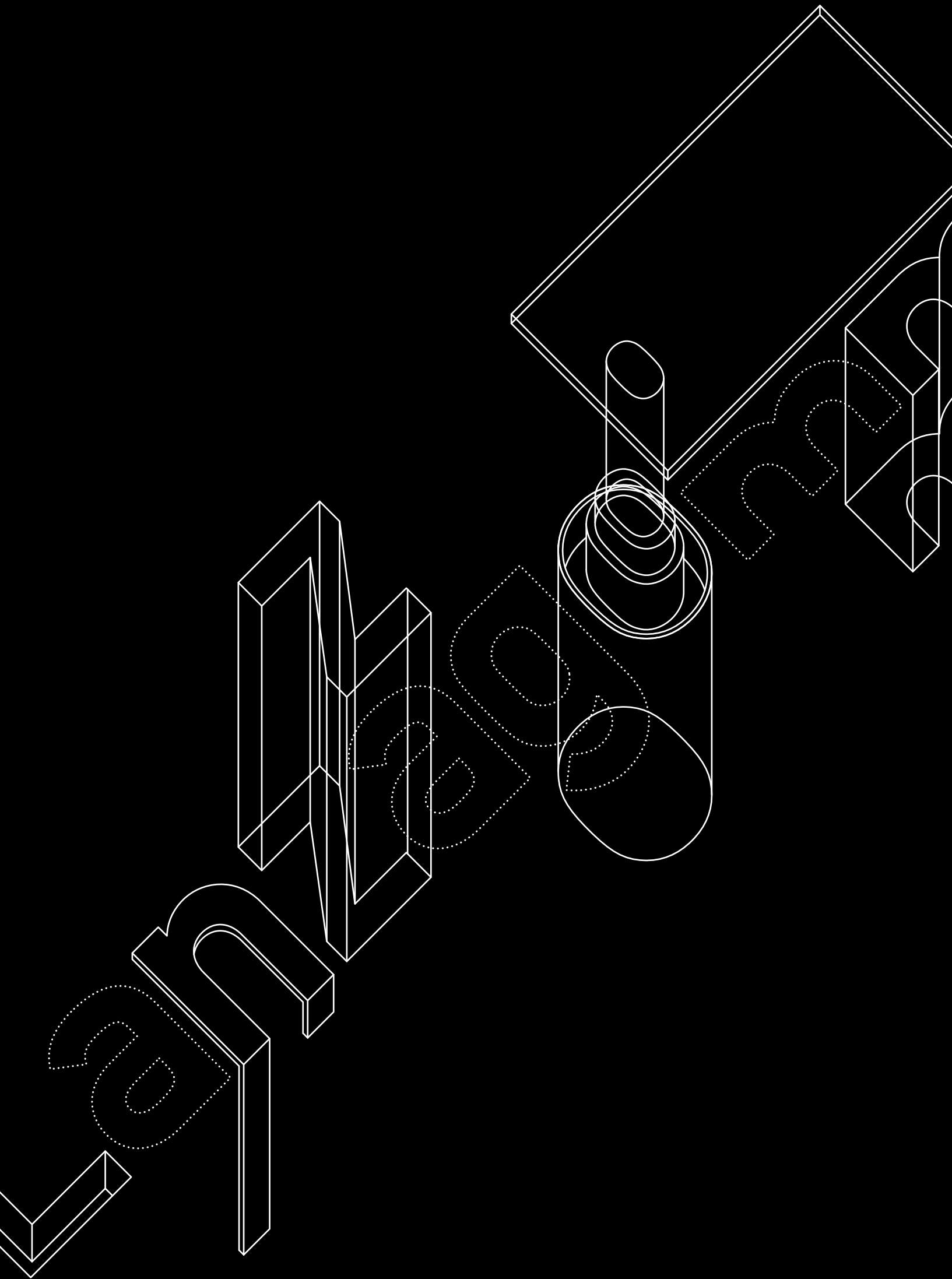
La sua struttura cellulare aperta, consente di utilizzare il materiale come fonoassorbente per vani compressori, cabine silenti, vani motori auto e camion.





# FONOASSORBENTI







# LAVORAZIONI E SERVIZI

# FRESATURA CNC, TAGLIO AD ACQUA



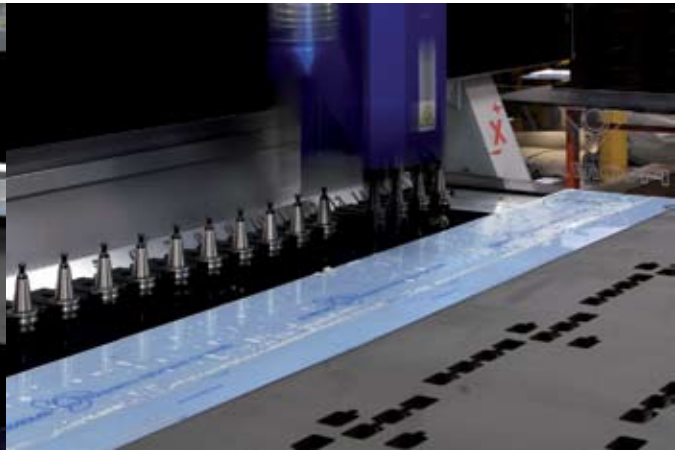
Fresatura cnc



Taglio ad acqua



Fresatura CNC



Fresatura CNC



Taglio ad acqua



Taglio ad acqua

# FUSTELLATURA, PIEGA, TORNITURA



Fustellatura



Piegatura a caldo e freddo



Tornitura



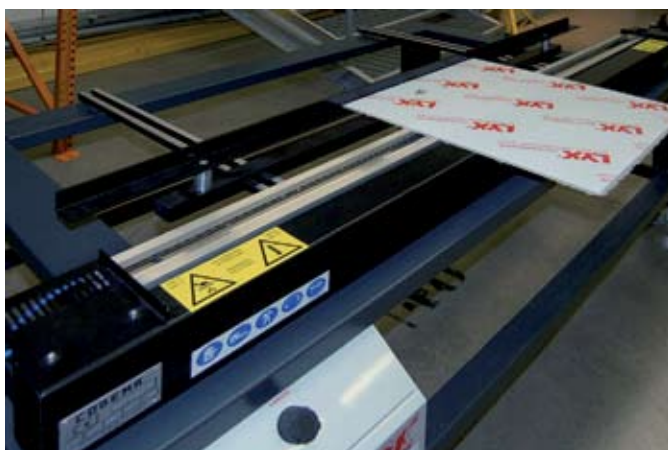
Squadratura



Fustellatura



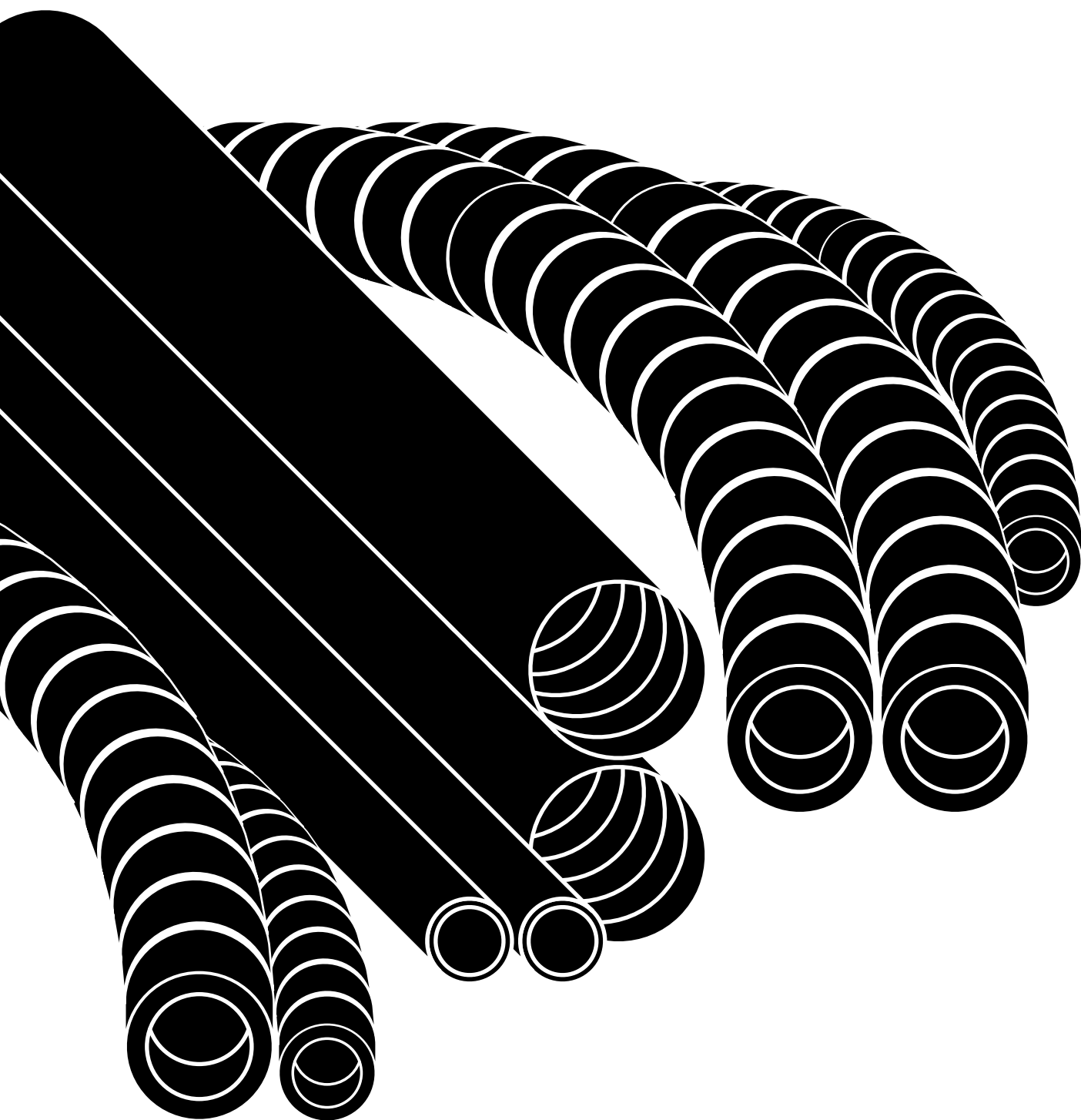
Piegatura a freddo



Piegatura a caldo



Taglio e squadratura



# TUBI INDUSTRIALI

# OREGON

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoplastic

## Costruzione

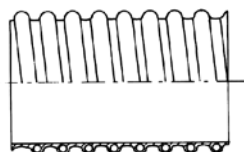
Tubo in pvc plastificato con spirale in pvc rigido antiurto; interno liscio, esterno spiralato molto leggero e flessibile.  
**Autoestinguente** secondo UL94, grado V2.  
 Colore grigio industriale.

## UTILIZZO

Indicato per aspirazione e passaggio aria, fumi, polveri, trucioli, filamenti nell'industria tessile, ventilazione.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -10 °C a +60 °C.



Ø int.	Peso	Raggio curvatura	Sottovuoto	Lunghezza rotoli
mm	gr/m	mm	m. H <sub>2</sub> O	m
20	170	20	5	50
25	185	25	5	50
30	225	30	5	50
32	255	32	5	50
35	300	35	5	50
38	310	38	5	50
40	330	40	4	50
45	370	45	4	50
50	440	50	4	50
60	560	60	4	50
63	600	63	4	50
70	640	70	4	50
75	730	75	4	50
80	790	80	4	30
90	950	90	4	30
100	980	100	4	30
110	1120	110	4	30
120	1300	120	4	30
125	1360	125	4	30
130	1440	130	4	30
140	1600	140	4	30
150	1760	150	4	30
160	1930	160	4	20
180	2300	180	4	20
200	2650	200	4	20
250	3600	250	4	15
300	4500	300	4	10

# PRESS N/L 20

## PRODUZIONE

Parker ITR

## COSTRUZIONE

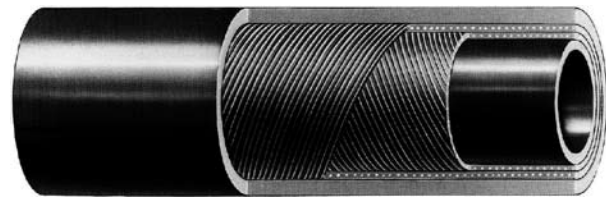
Sottostrato nero, liscio, in mescola a base di gomma SBR. Rinforzi tessili sintetici. Copertura nera (N), liscia (/L), in mescola a base di gomma SBR/EPDM, resistente all'abrasione, all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

Indicato per mandata acqua e fluidi inerti, in un'ampia gamma di applicazioni industriali ed agricole.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -30 °C a +80 °C.



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
<b>PRESS N/L 20</b>	6	14	2.0	20	6.0	60	0.19	50
<b>PRESS N/L 20</b>	7	16	2.0	20	6.0	60	0.24	60
<b>PRESS N/L 20</b>	8	16	2.0	20	6.0	60	0.23	65
<b>PRESS N/L 20</b>	8	17	2.0	20	6.0	60	0.27	65
<b>PRESS N/L 20</b>	10	19	2.0	20	6.0	60	0.31	80
<b>PRESS N/L 20</b>	13	23	2.0	20	6.0	60	0.43	105
<b>PRESS N/L 20</b>	16	26	2.0	20	6.0	60	0.50	130
<b>PRESS N/L 20</b>	19	29	2.0	20	6.0	60	0.57	150
<b>PRESS N/L 20</b>	19	30	2.0	20	6.0	60	0.64	150
<b>PRESS N/L 20</b>	19	31	2.0	20	6.0	60	0.71	150
<b>PRESS N/L 20</b>	19	32	2.0	20	6.0	60	0.78	150
<b>PRESS N/L 20</b>	25	36	2.0	20	6.0	60	0.79	200
<b>PRESS N/L 20</b>	25	37	2.0	20	6.0	60	0.88	200
<b>PRESS N/L 20</b>	25	39	2.0	20	6.0	60	1.06	200



# RAGNO PU

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoplastic

## COSTRUZIONE

Tubo retinato di colore verde in mescola composta da poliuretano antiabrasivo e gomma termoplastica con rinforzi in fibra di poliestere.

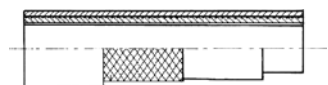
Di peso inferiore di circa 2/3 rispetto ai convenzionali tubi di pvc e gomma, possiede una flessibilità elevatissima ed un angolo di curvatura molto ridotto che ne impedisce la strozzatura.

## UTILIZZO

Idoneo per utensileria pneumatica in genere, aerografi, pistole per verniciatura, sabbiatura, soffiaggio e gonfiaggio. Pressione di esercizio: 20 bar. Pressione di scoppio: 60 bar. Alta resistenza all'invecchiamento, all'ozono, agli idrocarburi, ai grassi, agli oli e ai prodotti chimici moderatamente aggressivi.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -15 °C a +60 °C.



Ø int.	Ø est.	Peso	Pressione		Lunghezza rotoli
mm	mm	gr/m	Esercizio bar a 20° C	Scoppio (bar)	m
6	10	70	20	60	100
8	12	110	20	60	60
10	15	130	20	60	50
13	19	200	20	60	30
16	23	250	20	60	25



# BETA G2 MOPLEN

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoplastic

## COSTRUZIONE

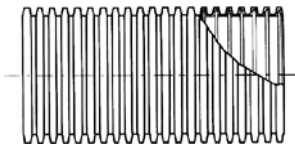
Tubo in polipropilene (moplen),  
corrugato senza armatura.  
Colore grigio.

## UTILIZZO

Indicato nel condizionamento  
per aspirazione e passaggio di  
aria, fumi e polveri; nell'indu-  
stria automobilistica per  
impianti di aerazione su auto-  
vetture e mezzi di trasporto  
industriali.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -5 °C a  
+100 °C.



Ø int.	Ø est.	Peso	Raggio curvatura	Lunghezza rotoli
mm	mm	gr/m	mm	m
16	19	53	19	100
20	25	65	25	100
26	31	70	31	50
28	34	75	34	100
32	38	105	38	100
35	41	110	41	100
40	46	125	46	100
45	52	150	52	100
50	57	195	57	100
60	67	240	67	50
70	77	280	77	50
80	88	350	88	50
90	99	400	99	25
100	109	440	109	25
120	129	555	129	25

# EVA INDUSTRIAL

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoelastic

## CONSTRUZIONE

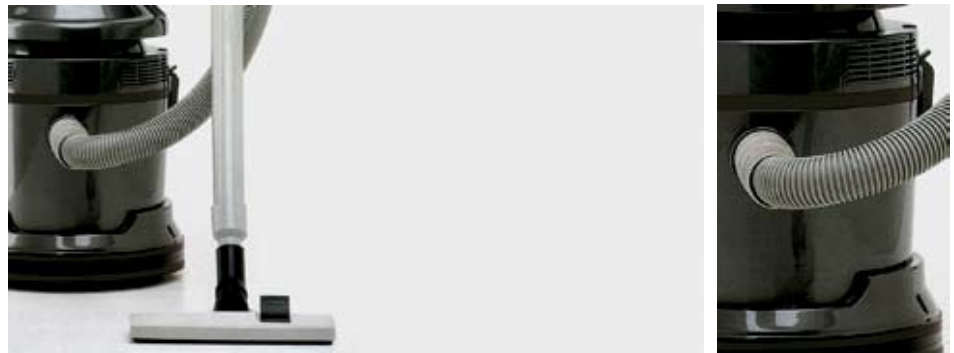
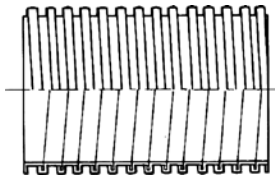
Tubo in EVA etilvinilacetato, spiralato senza armatura, di colore grigio. Flessibile, resistente alle deformazioni permanenti, è caratterizzato da una minima perdita di carico e da massima curvatura senza strozzature.

## UTILIZZO

Aspirazione di aria, polveri, fumi di saldatura e gas di scarico. Utilizzato negli apparecchi aspirapolvere industriali e civili.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -30 °C a +60 °C.



Ø int.	Ø est.	Peso	Raggio curvatura	Sottovuoto	Lunghezza rotoli
mm	mm	gr/m	mm	m. H <sub>2</sub> O	m
25	33	200	66	5	30
29	36	220	76	5	30
32	41	270	82	5	30
38	48	360	93	5	30
45	55	470	111	5	30
50	61	560	122	5	30
60	72	700	146	4	30
75	88	920	155	4	15
80	94	1000	170	4	15

# MINIERA 25

## PRODUZIONE

Parker ITR

## COSTRUZIONE

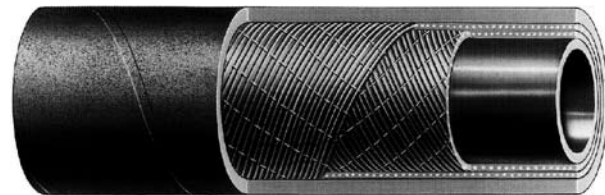
Sottostrato nero, liscio, in miscela a base di gomma SBR/NBR resistente agli oli nebulizzati.  
Rinforzi tessili sintetici.  
Copertura nera, in miscela a base di gomma SBR resistente all'abrasione, all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

Indicato per mandata di aria a corredo di compressori, attrezzature di perforazione e macchine operatrici pneumatiche, in genere utilizzate in cantieri edili e stradali, cave e miniere.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -30 °C a +80 °C.



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
MINIERA 25	19	32	2.5	25	7.5	75	0.74	190
MINIERA 25	25	39	2.5	25	7.5	75	0.99	250
MINIERA 25	32	50	2.5	25	7.5	75	1.61	320
MINIERA 25	38	56	2.5	25	7.5	75	1.84	380
MINIERA 25	45	64	2.5	25	7.5	75	2.23	450
MINIERA 25	50	70	2.5	25	7.5	75	2.55	500
MINIERA 25	70	91	2.5	25	7.5	75	3.55	700
MINIERA 25	75	96	2.5	25	7.5	75	3.77	750
MINIERA 25	76	97	2.5	25	7.5	75	3.81	750
MINIERA 25	80	102	2.5	25	7.5	75	4.20	800
MINIERA 25	100	125	2.5	25	7.5	75	5.63	1000
MINIERA 25	102	127	2.5	25	7.5	75	5.73	1000
MINIERA L 25	32	48	2.5	25	7.5	75	1.42	320
MINIERA L 25	38	54	2.5	25	7.5	75	1.62	380
MINIERA L 25	50	69	2.5	25	7.5	75	2.42	500
MINIERA L 25	51	70	2.5	25	7.5	75	2.46	500
MINIERA L 25	60	83	2.5	25	7.5	75	3.50	600
MINIERA H 25	50	71	2.5	25	7.5	75	2.71	500
MINIERA H 25	60	85	2.5	25	7.5	75	3.79	600
MINIERA H 25	65	89	2.5	25	7.5	75	3.90	650

# SUPERFLEX CALOR

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoelastic

## CONSTRUZIONE

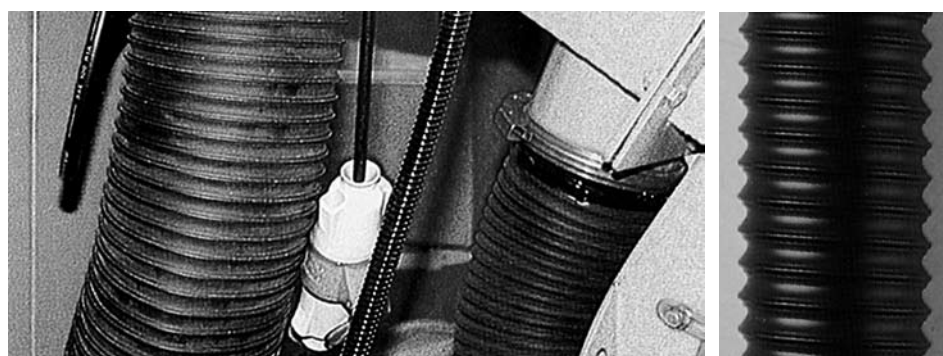
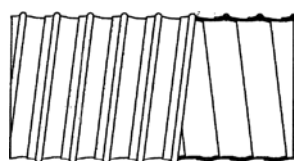
Tubo in gomma termoplastica, con spirale in acciaio zincato. Colore nero.  
Superficie interna praticamente liscia. Ottima flessibilità ed ottima resistenza agli oli.

## UTILIZZO

Aspirazione, passaggio di aria e vapori acidi fino ad una temperatura di 125 °C.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -25 °C a +125 °C.



Ø int.	Ø est.	Peso	Raggio curvatura	Sottovuoto	Lunghezza rotoli
mm	mm	gr/m	mm	m. H <sub>2</sub> O	m
40	46	200	40	3	30
45	51	230	45	3	30
50	56	280	50	3	30
60	66	320	60	2,5	30
63	69	340	63	2,5	30
70	77	420	70	2,5	30
75	82	440	75	2,5	30
80	87	480	80	2,5	30
90	97	520	90	2,5	30
100	107	660	100	2,5	30
110	117	720	110	2,5	30
120	127	780	120	2,5	30
125	132	800	125	2,5	30
130	137	840	130	1,2	30
140	147	900	140	1,2	30
150	157	1100	150	1,2	30
160	167	1160	160	1,2	30
170	177	1240	170	1,2	30
180	187	1300	180	1,2	30
200	207	1440	200	0,5	30
250	259	1850	250	0,5	15
300	309	2200	300	0,5	15

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoplastic

## CARATTERISTICHE

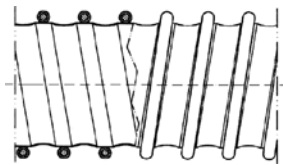
Tubo di colore nero in gomma termoplastica, con spirale che ritorna alla posizione iniziale dopo lo schiacciamento. Superficie interna liscia. Leggero e flessibile, resistente al calore, all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

Idoneo per impianti di aspirazione fumi e gas di automezzi, sia a pavimento che sospesi su arrotolatori.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -40 °C a +150 °C con punte di utilizzo fino a +170 °C.



Ø nom.	Ø int.	Ø est.	Peso	Raggio curvatura	Sottovuoto	Lunghezza rotoli
mm	mm	mm	gr/m	mm	m. H <sub>2</sub> O	m
50	52	68	520	120	5,0	30
60	64	80	630	150	3,5	30
75	77	93	750	180	1,5	30
100	103	120	1000	230	1	30
125	128	145	1250	280	0,8	30
150	153	172	1500	330	0,6	30
200	205	224	1950	440	0,5	20

# TERMORESISTENTE KLL 125

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoelastic

## CONSTRUZIONE

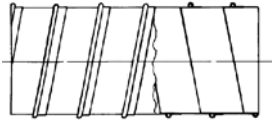
Tubo in tessuto di poliammide rivestito in pvc, con spirale di acciaio inserita tra due strati di tessuto colore grigio.  
Altamente flessibile e leggero.  
Classe di reazione al fuoco "2" secondo DM 26/6/1984 con metodi di prova CSE RF 2/75/A UNI 8457 e UNI 8457/A1e CSE RF 3/77 (UNI 9174 e UNI 9174/A1).  
Prodotto in pezzi da 12m.

## UTILIZZO

Idoneo per impianti di condizionamento, aspirazione fumi ed aria calda.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -25 °C a +125 °C.



Ø int.	Peso	Press. esercizio	Raggio curvatura	Sottovuoto
mm	mm	bar a 20° C	mm	m. H <sub>2</sub> O
40	85	0,55	20	1,00
51	105	0,50	25	0,95
63	130	0,45	31	0,90
70	145	0,43	35	0,85
76	155	0,40	36	0,80
82	170	0,38	41	0,75
89	180	0,30	44	0,70
102	215	0,25	51	0,65
114	240	0,21	57	0,55
121	255	0,20	60	0,50
127	265	0,18	63	0,45
133	280	0,16	66	0,40
140	295	0,15	70	0,38
152	380	0,14	76	0,35
165	420	0,12	82	0,30
178	450	0,10	89	0,25
203	510	0,08	101	0,20
228	570	0,06	114	0,15
254	640	0,05	127	0,12
279	700	0,04	139	0,10
304	770	0,03	152	0,05
330	830	0,02	165	0,03
355	890	0,02	177	0,02
406	1030	0,02	203	0,01
457	1300	0,01	228	0,0005

Ø int.	Peso	Press. esercizio	Raggio curvatura	Sottovuoto
mm	mm	bar a 20° C	mm	m. H <sub>2</sub> O
508	1450	0,01	254	0,0004
558	1580	0,01	279	0,0003
610	1730	0,01	305	0,0002

# TERMOFLEX 150/300

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoplastic

## COSTRUZIONE

**Termoflex 150 °C** Tessuto di vetro rivestito di neoprene colore nero, con spirale in acciaio.

**Termoflex 300 °C** Tessuto di vetro rivestito di gomma siliconica colore rosso, con spirale in acciaio.

## UTILIZZO

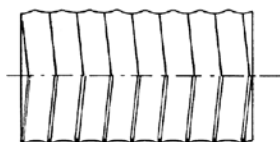
**Termoflex 150 °C** Aspirazione di aria calda e fredda, sistemi di raffreddamento, ventilazione industriale, computer, industria meccanica, automobilistica, aeronautica e navale.

**Termoflex 300 °C** Aspirazione di gas, fumi, aria molto calda e fredda, riscaldamento autovetture, industria aeronautica, aerospaziale, automobilistica e meccanica.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

**Termoflex 150 °C** Campo di utilizzo: da -50 °C a +150 °C.

**Termoflex 300 °C** Campo di utilizzo: da -85 °C a +310 °C.



Tipo	Ø int. / est.	Peso	Raggio curvatura	Sotto-vuoto	Press. esercizio	Tipo	Ø int. / est.	Peso	Raggio curvatura	Sotto-vuoto	Press. esercizio
	mm	gr/m	mm	m. H <sub>2</sub> O	bar		mm	gr/m	mm	m. H <sub>2</sub> O	bar
150°C	51/55	250	27	5	1,5	300°C	121/126	760	44	2,9	0,4
150°C	63/67	300	32	5	1,3	300°C	127/132	800	46	1,7	0,8
150°C	70/74	395	32	5	1,2	300°C	140/ -	-	-	-	-
150°C	76/80	410	32	3,95	1,1	300°C	152/157	980	50	1,4	0,7
150°C	83/87	470	38	3,95	1,1	300°C	178/178	1190	60	1,1	0,6
150°C	89/93	495	38	3,85	1,1	300°C	203/208	1330	68	0,7	0,5
150°C	102/106	570	44	3	1,1	300°C	230/ -	-	-	-	-
150°C	114/119	730	44	3	1	300°C	254/259	1650	100	0,45	0,4
150°C	121/126	760	44	2,9	0,9	300°C	305/310	2000	102	0,3	0,1
150°C	127/132	805	51	2,1	0,9						
150°C	140/145	885	51	2	0,9						
150°C	152/157	1050	51	1,8	0,8						
150°C	178/183	1210	63	1,4	0,65						
150°C	203/208	1380	70	1	0,65						
150°C	230/ -	-	-	-	-						
150°C	254/259	1650	100	1	0,4						
150°C	305/310	2000	100	0,7	0,1						
300°C	51/55	250	27	5,6	1,5						
300°C	63/67	290	32	5	1,3						
300°C	70/74	385	32	5	1,2						
300°C	76/80	420	32	5	1,1						
300°C	83/87	486	35	3,97	1,1						
300°C	89/93	525	35	3,97	1,1						
300°C	102/106	650	40	3	1						
300°C	114/119	730	44	3	1						



# CRISTALLO

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoplastic

## Costruzione

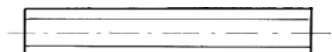
Tubo in PVC plastificato monostrato, prodotto con materiale resistente alle basse temperature e con trasparenza cristallina. Idoneo al contatto con alimenti.

## UTILIZZO

Passaggio di liquidi, uso generico industriale. Adatto a rilevare livelli in edilizia.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -5 °C a +60 °C.



Ø int.	Ø est.	Peso	Raggio curvatura	Lunghezza rotoli
mm	mm	gr/m	mm	m
3	6	25	24	200
4	6	20	32	200
4	7	32	32	200
5	8	35	40	200
6	9	44	48	200
7	10	50	56	100
8	12	80	64	100
10	14	90	80	100
12	17	140	120	100
13	19	190	130	100
14	19	160	140	100
16	22	215	160	100
18	25	290	180	50
20	27	320	200	50
22	30	380	220	50
25	34	500	250	50
30	40	680	300	30
35	45	760	350	30
40	50	900	400	30
50	60	1200	500	30



# RAGNO CR

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoplastic

## COSTRUZIONE

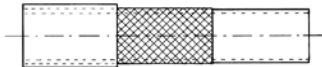
Tubo in PVC trasparente plastificato con rinforzo retinato interno in fibra di poliestere. Resistente agli agenti atmosferici.  
Buona resistenza alla pressione ed idoneo al contatto con alimenti.

## UTILIZZO

Passaggio di aria compressa, liquidi di raffreddamento, soluzioni chimiche, prodotti dell'industria alimentare e conserviera.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -5 °C a +60 °C.



mm	Ø int. / est.		Pressione				Lungh. rotoli m
	int.	est.	Esercizio (bar 20° C)	Esercizio (bar 20° C)	Esercizio (bar 20° C)	Scoppio (bar)	
4	10		20	16	12	60	100
5	11		20	16	12	60	100
6	11		20	16	12	60	100
6	12		20	16	12	60	100
6	14		20	16	12	60	100
7	13		20	16	12	60	100
8	13		18	13	9	54	100
8	14		18	13	9	54	100
8	17		18	13	9	54	100
9	15		18	13	9	54	100
10	15		18	13	9	54	100
10	16		18	13	9	54	100
12	17		12	9	6	36	50
12	18		12	9	6	36	50
13	18		12	9	6	36	50
13	19		12	9	6	36	50
15	21		10	7	4	30	50
15	23		10	7	4	30	50
16	21		10	7	4	30	50
16	22		10	7	4	30	50
19	25		10	7	4	30	50
19	26		10	7	4	30	50
22	30		8	5	3	24	50
25	32		8	5	3	24	50
25	33		8	5	3	24	50
30	38		8	5	3	24	50
32	42		8	4	2	24	50
35	45		8	4	2	24	50
38	48		8	4	2	24	50
40	50		8	4	2	24	50
45	55		8	4	2	24	50
50	62		8	4	2	24	25

# RAGNO ANTIGELO

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoplastic

## CONSTRUZIONE

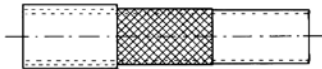
Tubo in PVC plastificato con rinforzo retinato interno in fibra di poliestere.  
Copertura verde e sottostrato nero resistente agli agenti atmosferici.  
Mescola antigelo resistente alla pressione.

## UTILIZZO

Passaggio acqua per floricoltura, agricoltura e giardinaggio.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -5 °C a +60 °C.



Ø int.	Ø est.	Peso	Pressione		Lunghezza rotoli
mm	mm	gr/m	Esercizio (bar a 20° C)	Scoppio (bar)	m
10	15	125	8	24	50
12	16	110	6	18	50
13	18	155	8	24	50
13	19	180	8	24	50
15	18.5	125	6	18	50
16	21	190	8	24	50
16	22	230	8	24	50
18	23.4	230	6	18	50
19	25	275	7	21	50
19	26	310	7	21	50
22	29	370	7	21	50
25	32	400	6	18	50
25	33	460	6	18	50
30	38	560	6	18	50
35	45	700	5	15	50
40	50	840	4	12	50
50	60	1300	4	12	25

# PRESS N/L 10

## PRODUZIONE

Parker ITR

## COSTRUZIONE

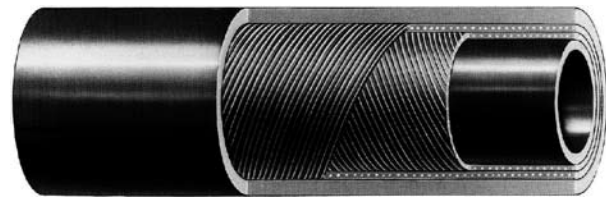
Sottostrato nero, liscio, in mescola a base di gomma SBR. Rinforzi tessili sintetici. Copertura nera (N), liscia (L), in mescola a base di gomma SBR/EPDM, resistente all'abrasione, all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

Indicato per mandata acqua e fluidi inerti, in un'ampia gamma di applicazioni industriali ed agricole.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -30 °C a +80 °C.



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
<b>PRESS N/L 10</b>	8	15	1.0	10	3.0	30	0.19	50
<b>PRESS N/L 10</b>	10	15	1.0	10	3.0	30	0.15	60
<b>PRESS N/L 10</b>	10	17	1.0	10	3.0	30	0.22	60
<b>PRESS N/L 10</b>	12	17	1.0	10	3.0	30	0.17	70
<b>PRESS N/L 10</b>	13	19	1.0	10	3.0	30	0.23	80
<b>PRESS N/L 10</b>	15	21	1.0	10	3.0	30	0.25	90
<b>PRESS N/L 10</b>	16	23	1.0	10	3.0	30	0.32	100
<b>PRESS N/L 10</b>	19	26	1.0	10	3.0	30	0.37	110
<b>PRESS N/L 10</b>	20	30	1.0	10	3.0	30	0.59	120
<b>PRESS N/L 10</b>	22	30	1.0	10	3.0	30	0.49	130
<b>PRESS N/L 10</b>	25	33	1.0	10	3.0	30	0.55	150
<b>PRESS N/L 10</b>	25	35	1.0	10	3.0	30	0.70	150
<b>PRESS N/L 10</b>	30	42	1.0	10	3.0	30	1.00	180
<b>PRESS N/L 10</b>	32	44	1.0	10	3.0	30	1.07	190

# LUISIANA

## PRODUZIONE

Merlett TecnoPlastic

## COSTRUZIONE

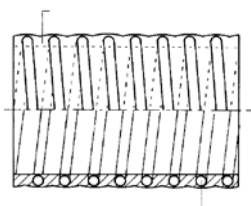
Tubo in pvc plastificato trasparente con spirale gialla in pvc rigido antiurto; interno bianco liscio.  
Disponibile anche in versione antistatica o con interno in poliuretano antiabrasivo.

## UTILIZZO

Indicato per mandata di acqua e fluidi inerti, liquidi alimentari ed alcolici fino a 28 °C.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -5 °C a +60 °C.



Ø int.	Spess. parete	Peso	Raggio curvatura		Sotto-vuoto	Pressione esercizio		Pressione scoppio		Lungh. rotoli
			L (mm)	LS (mm)		L (bar a 20° C)	LS (bar a 20° C)	L (bar)	LS (bar)	
mm	mm	gr/m	L (mm)	LS (mm)	m. H <sub>2</sub> O	L (bar a 20° C)	LS (bar a 20° C)	L (bar)	LS (bar)	m
20	3,1	275	75	65	7	8,0	6,5	24,0	21,0	50
25	3,3	330	120	100	7	8,0	6,5	24,0	21,0	50
30	3,5	420	140	125	7	7,0	5,5	21,0	18,0	50
32	3,6	460	150	135	7	7,0	5,5	21,0	18,0	50
35	3,4	500	160	145	7	7,0	5,0	19,5	16,5	50
38	3,7	550	170	155	7	6,5	4,5	18,0	15,0	50
40	3,8	610	180	160	7	6,5	4,5	18,0	15,0	50
45	3,7	670	200	180	7	6,5	4,0	16,5	13,5	50
50	4,1	810	220	200	7	6,0	3,5	15,0	12,0	50
60	4,5	970	270	245	7	5,0	3,5	15,0	12,0	50
63	4,0	1040	290	260	7	5,0	3,5	15,0	12,0	50
70	4,6	1200	320	-	7	4,0	-	13,5	-	50
75	5,2	1380	350	315	7	4,0	2,5	12,0	9,0	50
80	5,3	1560	360	-	7	4,0	-	12,0	-	25
90	5,2	1800	430	-	7	4,0	-	12,0	-	25
100	6,0	2160	480	-	7	4,0	-	12,0	-	25
102	6,2	2160	480	430	7	4,0	2,5	12,0	9,0	25
110	6,0	2400	530	-	5	4,0	-	12,0	-	25
120	6,2	2850	680	-	5	3,0	-	10,5	-	25
125	6,3	3130	730	-	5	3,0	-	9,0	-	25
127	6,8	3130	-	670	5	-	2,0	-	7,5	25
150	7,2	4250	810	-	5	3,0	-	9,0	-	25
152	7,4	4250	-	750	5	-	2,0	-	7,5	25
200	9,1	6400	900	-	5	2,0	-	6,0	-	10

# ARMORVIN HNA

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoplastic

## COSTRUZIONE

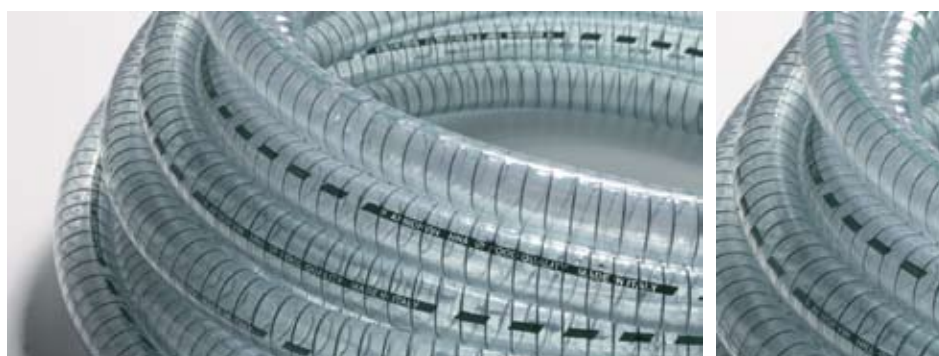
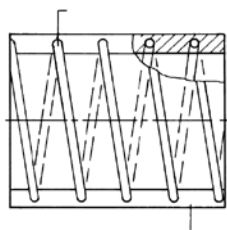
Tubo in pvc plastificato di colore neutro trasparente, con spirale in acciaio incorporata annegata nel pvc.  
Tipo leggero, interno ed esterno lisci.

## UTILIZZO

Indicato per aspirazione di liquidi alimentari, acqua potabile, alcolici fino a 28°, sostanze alimentari.  
Molto flessibile, robusto, resistente all'abrasione.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -5 °C a +65 °C.



Ø int.	Spess. parete	Peso	Raggio curvatura	Sotto-vuoto	Press. esercizio	Pressione scoppio		Lungh. rotoli
mm	mm	gr/m	mm	m. H <sub>2</sub> O	bar a 20° C	L (bar)	LS (bar)	m
10	3	155	20	8,5	7	-	-	60
12	3	180	25	8,5	7	-	-	60
14	3,2	200	30	8,5	6	-	-	60
16	3,2	225	35	8,5	6	-	-	60
18	3,2	280	40	8,5	6	-	-	60
20	3,4	340	50	8,5	5	-	-	60
22	3,6	360	55	8,5	5	-	-	60
25	4	510	60	8,5	5	-	-	60
30	4,2	600	70	8,5	4,5	-	-	60
32	4,2	650	75	8,5	4,5	-	-	60
35	4,5	730	80	8,5	4	-	-	60
38	4,5	800	90	8,5	4	-	-	30
40	4,7	870	95	8,5	3	-	-	30
45	5	1100	110	8	3	-	-	30
50	5	1200	125	8	3	-	-	30
60	6	1800	140	8	2,5	-	-	30
75	6,8	2500	200	7	2	-	-	30
80	7	2700	220	7	2	-	-	30
100	7	3250	300	7	2	-	-	30

# ARMORVIN HNP

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoelastic

## COSTRUZIONE

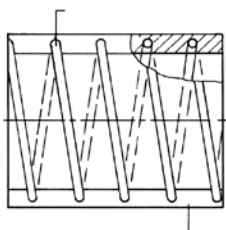
Tubo in pvc plastificato di colore verde trasparente con spirale in acciaio incorporata annegata nel pvc.  
Tipo pesante, interno ed esterno lisci.  
Disponibile anche in versione con passo spirale molto ravvicinato (HNT) incolore trasparente.

## UTILIZZO

Indicato per aspirazione di liquidi alimentari, acqua potabile, alcolici fino a 28 °C, sostanze alimentari, pompe sottovuoto, macchine agricole, impianti di irrigazione, cantieristica, impianti chimici, macchine per materie plastiche, pulizia canalizzazioni, spurghi di fognature. Molto flessibile, robusto, resistente all'abrasione ed agli agenti chimici (solventi).

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -5 °C a +65 °C.



Ø int.	Spess. parete	Peso	Raggio curvatura	Sotto-vuoto	Press. esercizio	Press. scoppio	Lungh. rotoli
mm	mm	gr/m	mm	m. H <sub>2</sub> O	bar a 20° C	bar	m
10	3	155	20	9,5	8	-	60
12	3	180	25	9,5	8	-	60
14	3	200	30	9,5	8	-	60
16	3	225	35	9,5	8	-	60
18	3,2	280	40	9,5	7	-	60
20	3,5	340	50	9,5	7	-	60
22	3,5	360	55	9,5	6	-	60
25	4	510	60	9,5	6	-	60
30	4,7	680	70	9,5	5	-	60
32	4,7	730	75	9,5	5	-	60
35	4,5	730	80	9,5	5	-	60
38	5,5	950	90	9,5	5	-	30
40	6,5	1220	100	9,5	5	-	30
45	6,5	1400	110	9,5	5	-	30
50	7	1600	125	9	5	-	30
60	7	2050	140	9	5	-	30
63	7	2250	150	9	4	-	30
70	8	2600	180	9	4	-	30
75	8	2850	200	9	4	-	30
80	8	3150	220	9	3	-	30
90	8,5	3750	260	9	3	-	30
100	9	4400	300	9	3	-	30
105	8,5	3900	310	9	2	-	20
110	9	4650	320	9	3	-	20
120	9	5200	340	9	2	-	20
125	9,5	5400	350	9	2	-	20
150	9,5	7200	450	9	2	-	20

# ARMORVIN PRESS

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoplastic

## CARATTERISTICHE

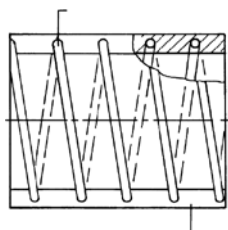
Tubo in pvc trasparente con spirale in acciaio incorporata, a passo ridotto, annegata nel pvc. Interno ed esterno lisci. Disponibile anche in versione poliuretanic antiabrasiva e molto resistente agli oli.

## UTILIZZO

Indicato nell'industria pneumatica, idraulica, oleodinamica e chimica per passaggio di aria, liquidi in genere e liquidi alimentari. Particolare resistenza alla pressione nell'uso in mandata ed al vuoto assoluto in aspirazione. Ottima flessibilità e raggio di curvatura molto stretto dovuto al passo ridotto della spirale.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -5 °C a +65 °C.



Ø int.	Ø int.	Spess. parete	Peso	Raggio curvatura	Sotto-vuoto	Press. esercizio	Press. scoppio	Lungh. rotoli
inch	mm	mm	gr/m	mm	m. H <sub>2</sub> O	bar a 20° C	bar	m
<b>3/16</b>	<b>5</b>	2,5	85	20	9	20	-	60
-	<b>6</b>	2,5	100	23	9	18	-	60
<b>1/4</b>	-	2,5	110	26	9	18	-	60
<b>5/16</b>	<b>8</b>	2,7	140	32	9	16	-	60
<b>3/8</b>	-	3	180	38	9	16	-	60
-	<b>10</b>	3	180	40	9	15	-	60
-	<b>12</b>	3	210	45	9	15	-	60
<b>1/2</b>	-	3,1	230	50	9	12	-	60
-	<b>14</b>	3,2	260	56	9	12	-	60
<b>5/8</b>	<b>16</b>	3,5	290	63	9	12	-	60
-	<b>18</b>	3,5	340	70	9	10	-	60
<b>3/4</b>	-	3,5	360	76	9	10	-	60
-	<b>20</b>	3,5	365	80	9	10	-	60



# VACUPRESS CRISTAL

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoplastic

## CONSTRUZIONE

Tubo in pvc plastificato, a due strati, con spirale in acciaio incorporata nel primo e con rinforzi in fibra poliestere tra il primo ed il secondo strato; colore neutro trasparente. Tipo pesante, interno ed esterno lisci.

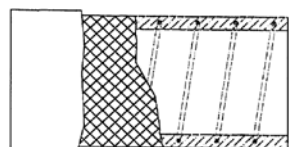
## UTILIZZO

Tubo universale indicato per aspirazione e mandata di liquidi alimentari, acqua potabile, alcolici fino a 28 °C, sostanze alimentari ove siano richieste particolari condizioni gravose di impiego.

Flessibile, molto robusto, resistente all'abrasione secondo DIN 53516: 90 mm<sup>3</sup> ed agli agenti chimici (solventi).

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -5 °C a +65 °C.



Ø int.	Ø int.	Spess. parete	Peso	Raggio curvatura	Sotto-vuoto	Press. esercizio	Press. scoppio	Lungh. rotoli
mm	inch	mm	gr/m	mm	m. H <sub>2</sub> O	bar a 20° C	bar	m
19	-	4,5	450	80	9	20	60	60
25	1	5,25	680	90	9	20	60	60
30	-	5,25	770	105	9	16	48	60
32	-	5,25	800	110	9	16	48	60
35	-	6,5	1100	125	9	14	42	60
38	-	6,5	1150	135	9	14	42	30
40	-	6,5	1200	140	9	14	42	30
45	-	6,5	1400	155	9	14	42	30
50	-	6,5	1600	170	9	14	42	30
60	-	7	1980	200	9	12	36	30
63	-	7	2550	210	9	12	36	30
76	-	8	2800	250	9	12	36	30
80	3	8	3100	300	9	10	30	30
90	-	8,5	3500	350	9	10	30	30
102	4	8,5	3900	400	9	10	30	30



# VACUPRESS SUPERELASTIC

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoplastic

## CARATTERISTICHE

Tubo in pvc plastificato, a due strati, con spirale in acciaio incorporata nel primo e con rinforzi di fibra poliestere tra il primo ed il secondo strato; colore copertura nera con marcatura verde, sottostrato bianco.

Molto flessibile anche alle basse temperature e dotato di buona resistenza agli agenti atmosferici; interno ed esterno lisci.

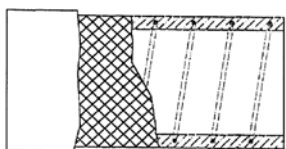
## UTILIZZO

Tubo universale indicato per aspirazione e mandata di liquidi alimentari, acqua potabile, alcolici fino a 28 °C, impianti di irrigazione, carico e scarico grossi contenitori come serbatoi, cisterne ed in impiantistica industriale.

Resistente all'abrasione secondo DIN 53516: < 160 mm<sup>3</sup>

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -25 °C a +60 °C.



Ø int.	Ø int.	Spess. parete	Peso	Raggio curvatura	Sotto-vuoto	Press. esercizio	Press. scoppio	Lungh. rotoli
mm	inch	mm	gr/m	mm	m. H <sub>2</sub> O	bar a 20°C	bar	m
19	-	4,5	450	70	9	16	48	60
25	1	5,25	640	80	9	16	48	60
30	-	5,25	770	90	9	16	48	60
32	-	5,25	800	100	9	16	48	60
35	-	6	1100	115	9	14	42	60
38	-	6,5	1200	125	9	14	42	30
40	-	6,5	1220	130	9	14	42	30
45	-	6,5	1350	140	9	12	36	30
50	-	6,5	1600	150	9	12	36	30
60	-	7	2000	180	9	12	36	30
63	-	7	2100	190	9	12	36	30
75	-	8	2850	190	9	12	36	30
76	3	8	2900	210	9	12	36	30
80	-	8	2950	220	9	10	30	30
90	-	8,5	3500	250	9	10	30	30
100	-	8,5	3950	295	9	10	30	30
102	4	8,5	4000	300	9	10	30	30
120	-	9	5300	350	9	8	24	20
127	5	9	5800	370	9	7	21	20
152	6	9,5	6850	480	9	5	15	20

# ARIZONA SUPERELASTIC

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoelastic

## COSTRUZIONE

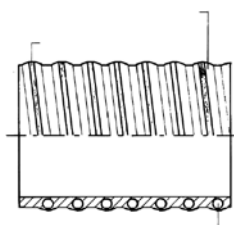
Tubo in pvc plastificato antigelo con spirale in pvc verde antiurto superelastica ed antiabrasiva. Interno liscio; disponibile anche in versione antiabrasiva in poliuretano.

## UTILIZZO

Indicato per impianti di irrigazione, spurghi di fognature e pozzi neri. Data la sua ottima flessibilità, anche a basse temperature, è adatto per l'aspirazione su carri botte. La versione poliuretanicica è utilizzata ove richiesta una particolare resistenza all'abrasione come per scarico e trasporto granaglie, cemento in polvere, granuli abrasivi, sabbia.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -25 °C a +55 °C.



Ø int.	Ø int.	Spess. parete	Peso	Raggio curvatura	Sotto-vuoto	Press. esercizio	Press. scoppio	Lungh. rotoli
inch	mm	mm	gr/m	mm	m. H <sub>2</sub> O	bar a 20° C	bar	m
1	25	4,4	500	100	9	7	21	50
1 1/4	32	4,4	600	130	9	6	18	50
1 1/2	38	4,4	700	150	9	6	18	50
1 3/4	45	5	900	180	9	5,5	16,5	50
-	50	5,5	1050	200	9	5	15	50
-	60	5,6	1250	240	9	4,5	13,5	50
2 1/2	63	6	1390	250	9	4,5	13,5	50
-	75	6,5	1700	300	9	4	12	30
3	76	6,5	1700	300	9	4	12	30
-	80	6,5	1850	320	9	3,5	10,5	30
3 1/2	89	6,7	2250	360	9	3,5	10,5	30
-	90	6,7	2250	360	9	3,5	10,5	30
-	100	7,4	2700	400	9	3	9	30
4	102	7,3	2700	400	9	3	9	30
-	110	7,5	3100	440	9	3	9	20
-	120	8	3600	480	9	2,5	7,5	20
-	125	8,3	3900	500	9	2,5	7,5	20
5	127	8,3	3900	510	9	2,5	7,5	20
-	130	8,5	4100	520	9	2,5	7,5	20
-	133	8,5	4200	535	9	2,5	7,5	20
-	150	9	5000	600	9	2	6	20
6	152	9	5000	610	9	2	6	20
-	160	9,4	5600	640	9	2	6	20
-	200	13	10000	800	9	1,5	4,5	-

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoplastic

## COSTRUZIONE

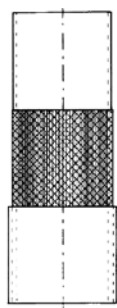
Tubo in pvc plastificato flessibile a struttura appiattibile rinforzato con fibre di poliestere.  
Diametri calibrati e struttura particolarmente resistente all'allungamento.  
Prodotto in quattro versioni differenziate per resistenza e pressione.

## UTILIZZO

Indicato nella mandata in pressione di liquidi in genere.  
In agricoltura per irrigazione, in edilizia, nella cantieristica, nelle miniere e nelle industrie, nei rifornimenti idrici di cisterne, navi, serbatoi.  
Struttura appiattibile con i vantaggi di leggerezza e di minimo ingombro che ne facilitano sia il trasporto che l'immagazzinaggio.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -10 °C a +60 °C.



Tipo	Ø int.	Ø int.	Peso	Press. esercizio	Press. scoppio	Resistenza		Lungh. rotoli
	mm	inch				gr/m	bar a 20° C	
M / BLU	20	-	150	10	30	-	-	50/100
M / BLU	25	1	190	10	30	-	-	50/100
M / BLU	30	-	220	10	30	-	-	50/100
M / BLU	32	1 1/4	240	10	30	-	-	50/100
M / BLU	35	-	290	10	30	-	-	50/100
M / BLU	38	1 1/2	300	10	30	-	-	50/100
M / BLU	40	-	320	10	30	-	-	50/100
M / BLU	45	1 3/4	360	10	24	-	-	50/100
M / BLU	51	2	410	10	24	-	-	50/100
M / BLU	60	-	550	8	24	-	-	50/100
M / BLU	63	2 1/2	570	8	24	-	-	50/100
M / BLU	70	-	650	8	24	-	-	50/100
M / BLU	76	3	700	8	24	-	-	50/100
M / BLU	80	-	750	8	24	-	-	50/100
M / BLU	90	3 1/2	860	8	24	-	-	50/100
M / BLU	102	4	1000	8	18	-	-	50/100
M / BLU	110	-	1150	8	12	-	-	50/100
M / BLU	127	5	1350	6	9	-	-	50/100
M / BLU	152	6	1600	4	30	-	-	50/100
M / BLU	204	8	2400	3	30	-	-	50

# JAMAICA

Tipo	Ø int.	Ø int.	Peso	Press. esercizio	Press. scoppio	Resistenza		Lungh. rotoli
	mm	inch				A	B	
L / AZZURRO	20	1	135	8,5	25,5	-	-	50/100
L / AZZURRO	25	1 1/4	155	8,5	25,5	-	-	50/100
L / AZZURRO	32		210	8,5	25,5	-	-	50/100
L / AZZURRO	35	1 1/2	220	8,5	25,5	-	-	50/100
L / AZZURRO	38		240	8,5	25,5	-	-	50/100
L / AZZURRO	40	1 3/4	250	8,5	25,5	-	-	50/100
L / AZZURRO	45	2	280	6,5	19,5	-	-	50/100
L / AZZURRO	51		300	6,5	19,5	-	-	50/100
L / AZZURRO	60	2 1/2	360	6,5	19,5	-	-	50/100
L / AZZURRO	63		420	6,5	19,5	-	-	50/100
L / AZZURRO	70	3	450	5,5	16,5	-	-	50/100
L / AZZURRO	76		520	5,5	16,5	-	-	50/100
L / AZZURRO	80	3 1/2	580	5,5	16,5	-	-	50/100
L / AZZURRO	90	4	660	5,5	16,5	-	-	50/100
L / AZZURRO	102		720	5,5	16,5	-	-	50/100
L / AZZURRO	110	5	780	5,5	16,5	-	-	50/100
L / AZZURRO	127	6	1130	3	9	-	-	50/100
L / AZZURRO	152	8	1350	3	9	-	-	50/100
L / AZZURRO	204	1 1/2	2000	2,5	7	-	-	50
S / GRIGIO	38		175	2,5	7,5	-	-	100
S / GRIGIO	40	2	180	2,5	7,5	-	-	100
S / GRIGIO	51		270	2,5	7,5	-	-	100
S / GRIGIO	60	2 1/2	300	2,0	6,0	-	-	100
S / GRIGIO	63	3	310	2,0	6,0	-	-	100
S / GRIGIO	76		380	2,0	6,0	-	-	100
S / GRIGIO	80	4	390	1,5	4,5	-	-	100
S / GRIGIO	102		500	1,5	4,5	-	-	100

## PRODUZIONE

Parker ITR

## COSTRUZIONE

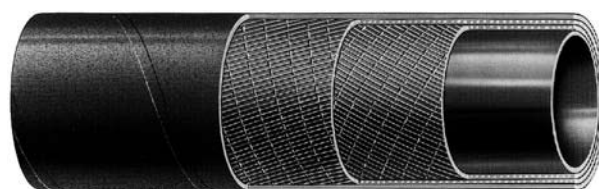
Sottostrato nero, liscio, in mescola a base di gomma SBR. Rinforzi tessili sintetici. Copertura nera, in mescola a base di gomma SBR resistente all'abrasione, all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

Idoneo per una svariata gamma di applicazioni in cui sono richiesti tubi flessibili e leggeri per mandata di acqua e fluidi inerti. Progettato per impianti di irrigazione e pompe ad immersione. Può essere appiattito ed avvolto su appositi aspi per facilitarne il trasporto e l'immagazzinaggio.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -30 °C a +80 °C.



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
FUCINO 10	25	31	1.0	10	3.0	30	0.38	–
FUCINO 10	30	36	1.0	10	3.0	30	0.45	–
FUCINO 10	32	38	1.0	10	3.0	30	0.47	–
FUCINO 10	35	41	1.0	10	3.0	30	0.51	–
FUCINO 10	38	45	1.0	10	3.0	30	0.65	–
FUCINO 10	40	47	1.0	10	3.0	30	0.68	–
FUCINO 10	45	52	1.0	10	3.0	30	0.75	–
FUCINO 10	50	57	1.0	10	3.0	30	0.83	–
FUCINO 10	52	59	1.0	10	3.0	30	0.86	–
FUCINO 10	60	67	1.0	10	3.0	30	0.99	–
FUCINO 10	70	77	1.0	10	3.0	30	1.12	–
FUCINO 10	75	82	1.0	10	3.0	30	1.20	–
FUCINO 10	76	83	1.0	10	3.0	30	1.21	–
FUCINO 10	80	87	1.0	10	3.0	30	1.27	–
FUCINO 10	90	97	1.0	10	3.0	30	1.42	–
FUCINO 10	100	108	1.0	10	3.0	30	1.78	–
FUCINO 10	102	110	1.0	10	3.0	30	1.82	–
FUCINO 10	120	128	1.0	10	3.0	30	2.12	–
FUCINO 10	150	160	1.0	10	3.0	30	3.29	–

# IDRO 10

## PRODUZIONE

Parker ITR

## COSTRUZIONE

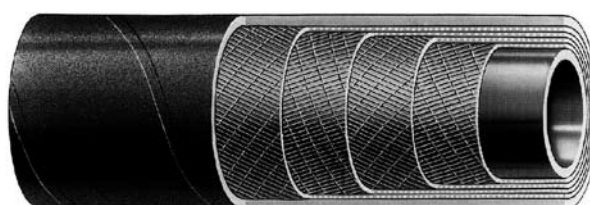
Sottostrato nero, liscio, in mescola a base di gomma SBR. Rinforzi tessili sintetici. Copertura nera, in mescola a base di gomma SBR resistente all'abrasione, all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

Indicato per mandata di acqua e fluidi inerti nel settore industriale, agricolo e nei cantieri. Fino al diametro interno 76 mm aspirazione media 0.5 bar (380 mm Hg). Per i diametri superiori aspirazione leggera 0.3 bar (230 mm Hg).

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -30 °C a +80 °C.



Tubo	Diametro		Pressione		Peso		Raggio curvatura	
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
<b>IDRO 10</b>	25	34	1.0	10	3.0	30	0.63	250
<b>IDRO 10</b>	28	37	1.0	10	3.0	30	0.69	280
<b>IDRO 10</b>	30	41	1.0	10	3.0	30	0.92	300
<b>IDRO 10</b>	32	44	1.0	10	3.0	30	1.07	320
<b>IDRO 10</b>	35	48	1.0	10	3.0	30	1.26	350
<b>IDRO 10</b>	38	52	1.0	10	3.0	30	1.46	380
<b>IDRO 10</b>	40	54	1.0	10	3.0	30	1.52	400
<b>IDRO 10</b>	42	56	1.0	10	3.0	30	1.59	420
<b>IDRO 10</b>	45	61	1.0	10	3.0	30	2.00	450
<b>IDRO 10</b>	48	64	1.0	10	3.0	30	2.11	480
<b>IDRO 10</b>	50	68	1.0	10	3.0	30	2.49	500
<b>IDRO 10</b>	52	70	1.0	10	3.0	30	2.52	520
<b>IDRO 10</b>	60	82	1.0	10	3.0	30	3.63	600
<b>IDRO 10</b>	70	93	1.0	10	3.0	30	4.34	700
<b>IDRO 10</b>	75	98	1.0	10	3.0	30	4.55	750
<b>IDRO 10</b>	80	103	1.0	10	3.0	30	4.88	800
<b>IDRO 10</b>	90	113	1.0	10	3.0	30	5.41	900
<b>IDRO 10</b>	100	125	1.0	10	3.0	30	6.33	1000

# BEVERA 10

**PRODUZIONE**

Parker ITR

**CARATTERISTICHE**

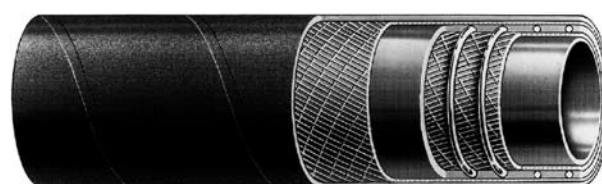
Sottostrato nero, liscio, in mescola a base di gomma SBR. Rinforzi tessili sintetici con spirale di acciaio incorporata. Copertura nera in mescola a base di gomma SBR resistente all'abrasione, all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici.

**UTILIZZO**

Aspirazione e mandata di acqua e fluidi inerti. Indicato per il carico e lo scarico di grandi serbatoi, negli impianti di irrigazione e ovunque sia richiesta una buona flessibilità e maneggevolezza. Indicato per aspirazione massima 0.8 bar (600 mm Hg).

**TEMPERATURA DI ESERCIZIO**

Campo di utilizzo: da -30 °C a +80 °C.



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
BEVERA 10	25	35	1.0	10	3.0	30	0.83	150
BEVERA 10	30	40	1.0	10	3.0	30	0.95	180
BEVERA 10	32	42	1.0	10	3.0	30	1.01	190
BEVERA 10	35	45	1.0	10	3.0	30	1.08	210
BEVERA 10	38	48	1.0	10	3.0	30	1.16	230
BEVERA 10	40	50	1.0	10	3.0	30	1.21	240
BEVERA 10	45	55	1.0	10	3.0	30	1.35	270
BEVERA 10	48	58	1.0	10	3.0	30	1.42	290
BEVERA 10	50	60	1.0	10	3.0	30	1.50	300
BEVERA 10	51	61	1.0	10	3.0	30	1.53	310
BEVERA 10	60	71	1.0	10	3.0	30	1.94	360
BEVERA 10	65	76	1.0	10	3.0	30	2.35	390
BEVERA 10	70	81.5	1.0	10	3.0	30	2.59	420
BEVERA 10	75	86.5	1.0	10	3.0	30	2.75	450
BEVERA 10	76	87.5	1.0	10	3.0	30	2.78	460
BEVERA 10	80	92.5	1.0	10	3.0	30	3.02	480
BEVERA 10	90	103.5	1.0	10	3.0	30	3.66	540
BEVERA 10	100	114	1.0	10	3.0	30	3.98	600
BEVERA 10	102	116	1.0	10	3.0	30	4.05	610
BEVERA 10	110	124	1.0	10	3.0	30	4.34	660
BEVERA 10	120	134	1.0	10	3.0	30	4.73	720
BEVERA 10	125	140	1.0	10	3.0	30	5.66	750
BEVERA 10	150	170	1.0	10	3.0	30	9.50	900

# RADIOR 3

## PRODUZIONE

Parker ITR

## COSTRUZIONE

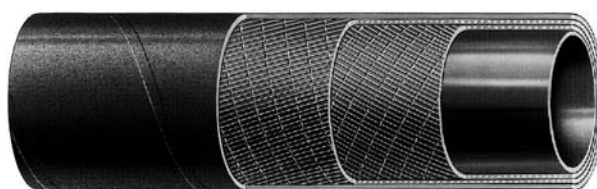
Sottostrato nero, liscio, in mescola a base di gomma EPDM, resistente al calore.  
Rinforzi tessili sintetici.  
Copertura nera, in mescola a base di gomma EPDM resistente al calore, all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

Progettato per i circuiti di raffreddamento dei motori e per motori industriali in impianti fissi.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -40 °C con picchi a +100 °C.



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
RADIOR 3	10	16	0.3	3	0.9	9	0.16	–
RADIOR 3	12	18	0.3	3	0.9	9	0.19	–
RADIOR 3	15	21	0.3	3	0.9	9	0.23	–
RADIOR 3	16	25	0.3	3	0.9	9	0.38	–
RADIOR 3	18	24.5	0.3	3	0.9	9	0.29	–
RADIOR 3	20	26.5	0.3	3	0.9	9	0.32	–
RADIOR 3	22	28.5	0.3	3	0.9	9	0.34	–
RADIOR 3	25	32	0.3	3	0.9	9	0.39	–
RADIOR 3	28	36	0.3	3	0.9	9	0.50	–
RADIOR 3	30	38	0.3	3	0.9	9	0.53	–
RADIOR 3	32	40	0.3	3	0.9	9	0.55	–
RADIOR 3	35	43	0.3	3	0.9	9	0.60	–
RADIOR 3	38	47	0.3	3	0.9	9	0.73	–
RADIOR 3	40	49	0.3	3	0.9	9	0.77	–
RADIOR 3	42	51	0.3	3	0.9	9	0.80	–
RADIOR 3	45	54	0.3	3	0.9	9	0.85	–
RADIOR 3	48	57	0.3	3	0.9	9	0.91	–
RADIOR 3	50	60	0.3	3	0.9	9	1.07	–
RADIOR 3	52	62	0.3	3	0.9	9	1.11	–
RADIOR 3	55	65	0.3	3	0.9	9	1.17	–
RADIOR 3	60	70	0.3	3	0.9	9	1.26	–
RADIOR 3	65	76	0.3	3	0.9	9	1.54	–
RADIOR 3	70	81	0.3	3	0.9	9	1.65	–
RADIOR 3	75	86	0.3	3	0.9	9	1.75	–
RADIOR 3	80	92	0.3	3	0.9	9	2.05	–
RADIOR 3	90	102	0.3	3	0.9	9	2.29	–
RADIOR 3	100	113	0.3	3	0.9	9	2.63	–
RADIOR L 3	110	120	0.3	3	0.9	9	2.28	–



# THERMOPRESS 10

## PRODUZIONE

Parker ITR

## COSTRUZIONE

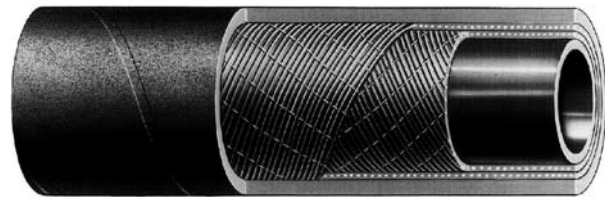
Sottostrato nero, liscio, in miscela a base di gomma EPDM resistente al calore. Rinforzi tessili sintetici. Copertura nera, liscia, in miscela a base di gomma EPDM resistente al calore, all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

Idoneo per mandata di acqua calda, fluidi caldi non corrosivi e vapori fino alla temperatura di +120 °C. Trova impiego nei collegamenti di caldaie con termoconvettori, condizionatori e nei sistemi di pulizia con acqua calda.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -40 °C a +100 °C con punte massime fino a +120 °C.



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
<b>THERMOPRESS 10</b>	10	20.5	1.0	10	4.0	40	0.33	100
<b>THERMOPRESS 10</b>	12	22.5	1.0	10	4.0	40	0.38	120
<b>THERMOPRESS 10</b>	15	25.5	1.0	10	4.0	40	0.44	150
<b>THERMOPRESS 10</b>	18	28.5	1.0	10	4.0	40	0.51	180
<b>THERMOPRESS 10</b>	20	30.5	1.0	10	4.0	40	0.56	200
<b>THERMOPRESS 10</b>	25	35	1.0	10	4.0	40	0.61	250
<b>THERMOPRESS 10</b>	30	41	1.0	10	4.0	40	0.79	300
<b>THERMOPRESS 10</b>	32	45	1.0	10	4.0	40	1.02	320
<b>THERMOPRESS 10</b>	35	48	1.0	10	4.0	40	1.09	350
<b>THERMOPRESS 10</b>	40	54	1.0	10	4.0	40	1.34	400
<b>THERMOPRESS 10</b>	45	61	1.0	10	4.0	40	1.71	450
<b>THERMOPRESS 10</b>	50	68	1.0	10	4.0	40	2.12	500
<b>THERMOPRESS 10</b>	60	82	1.0	10	4.0	40	3.10	600
<b>THERMOPRESS 10</b>	65	87	1.0	10	4.0	40	3.29	650
<b>THERMOPRESS 10</b>	80	105	1.0	10	4.0	40	4.55	800
<b>THERMOPRESS 10</b>	100	125	1.0	10	4.0	40	5.55	1000
<b>THERMOPRESS L 10</b>	42	54	1.0	10	4.0	40	1.16	420
<b>THERMOPRESS L 10</b>	75	93	1.0	10	4.0	40	2.98	750
<b>THERMOPRESS L 10</b>	120	136	1.0	10	4.0	40	4.11	1200

# VAPORE 164 EN ISO 6134 TYPE 1/A

## PRODUZIONE

Parker ITR

## CONSTRUZIONE

Sottostrato nero, liscio, in mescola a base di gomma EPM, resistente al calore ed al vapore saturo. Rinforzi tessili sintetici ad alta resistenza. Copertura nera, liscia, in mescola a base di gomma EPDM, resistente al calore, all'abrasione, all'ozono ed agli agenti atmosferici. La copertura è opportunamente forata al fine di prevenire il manifestarsi di distacchi.

## UTILIZZO

Idoneo per il passaggio di vapore saturo (massimo 6 bar a 164 °C) in operazioni industriali generiche.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -40 °C a +164 °C

## CONFORMITÀ

Conforme alla norma EN ISO 6134 TIPO 1/A.

## RACCOMANDAZIONI

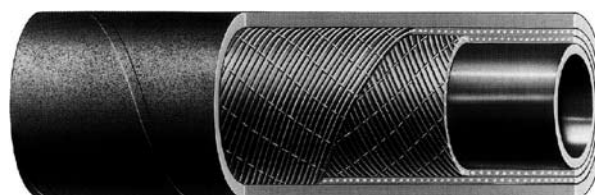
Utilizzare solo raccordi con *safety clamps* (serraggio di sicurezza). Verificare il serraggio dei raccordi prima dell'utilizzo. Drenare dopo l'uso. Quando non in uso immagazzinare i tubi su superfici piane e non appesi.

## AVVERTENZE

Le prestazioni dei tubi vapore in servizio tendono a diminuire nel tempo. Occorre quindi ispezionarli regolarmente.

## INDICATORI DI PERICOLO

Tagli della copertura profondi fino all'inserito, fughe di vapore, deformazioni permanenti nel tubo e riduzione del flusso di vapore. In tal caso interrompere l'uso del tubo ed ispezionarlo. Se avviene una perdita in prossimità del raccordo, il tubo danneggiato può essere tagliato, nuovamente raccordato e riutilizzato.



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
VAPORE 164	19	31	0.6	6	6.0	60	0.58	190
VAPORE 164	25	38	0.6	6	6.0	60	0.80	250
VAPORE 164	30	45	0.6	6	6.0	60	1.08	300
VAPORE 164	32	46	0.6	6	6.0	60	1.05	320
VAPORE 164	35	50	0.6	6	6.0	60	1.22	350
VAPORE 164	40	56	0.6	6	6.0	60	1.49	400
VAPORE 164	45	64	0.6	6	6.0	60	2.00	450
VAPORE 164	50	67	0.6	6	6.0	60	1.93	500
VAPORE 164	60	82	0.6	6	6.0	60	2.99	600

# VIGOR 2 EN ISO 6134 TYPE 2/A

## PRODUZIONE

Parker ITR

## COSTRUZIONE

Sottostato liscio in mescola a base di gomma EPDM di colore nero, resistente al calore ed al vapore saturo. Rinforzi metallici ad alta resistenza. Copertura liscia in mescola a base di gomma EPDM nera, resistente al calore, all'abrasione, all'ozono e agli agenti atmosferici. La copertura è opportunamente forata per prevenire il manifestarsi di distacchi tra inserti e copertura.

## UTILIZZO

Idoneo per passaggio di vapore saturo (massimo 18 bar + 210 °C = 261 psi a 410 °F) per operazioni industriali gravose.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo da -40 °C a +210 °C.

## CONFORMITÀ

Conforme alla norma EN ISO 6134 TIPO 2/A.

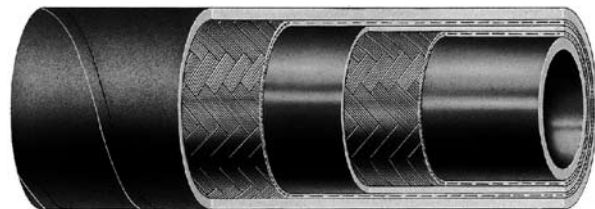
## AVVERTENZE

Le prestazioni dei tubi vapore in servizio tendono a diminuire nel tempo. Essi devono quindi essere regolarmente ispezionati da operatori dotati di adeguati indumenti ed attrezzature di protezione su tutto il corpo, compresi gli occhi.

## INDICATORI DI PERICOLO

Tagli della copertura profondi fino all'inserto, fughe di vapore, deformazioni permanenti del tubo, riduzione del flusso di vapore. Al manifestarsi di tali fenomeni è necessario interrompere l'uso del tubo ed ispezionarlo. Se avviene una perdita in prossimità del raccordo, il tubo danneggiato

può essere tagliato, nuovamente raccordato e riutilizzato.



Tubo	Diametro		Pressione		Peso	Raggio curvatura		
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)				
VIGOR 2 NERO	13	25	1,8	18	18,0	180	0,50	130
VIGOR 2 NERO	16	30	1,8	18	18,0	180	0,70	160
VIGOR 2 NERO	19	33	1,8	18	18,0	180	0,77	190
VIGOR 2 NERO	25	40	1,8	18	18,0	180	1,06	250
VIGOR 2 NERO	32	48	1,8	18	18,0	180	1,39	320
VIGOR 2 NERO	38	54	1,8	18	18,0	180	1,60	380
VIGOR 2 NERO	51	69	1,8	18	18,0	180	2,56	500
VIGOR 2 ROSSO	13	25	1,8	18	18,0	180	0,51	130
VIGOR 2 ROSSO	16	30	1,8	18	18,0	180	0,70	160
VIGOR 2 ROSSO	19	33	1,8	18	18,0	180	0,79	190
VIGOR 2 ROSSO	25	40	1,8	18	18,0	180	1,06	250
VIGOR 2 ROSSO	32	48	1,8	18	18,0	180	1,41	320
VIGOR 2 ROSSO	38	54	1,8	18	18,0	180	1,62	380
VIGOR 2 ROSSO	51	69	1,8	18	18,0	180	2,59	500

# AUTOGENE EN 559 NR - NB/L 20

## PRODUZIONE

Parker ITR

## CARATTERISTICHE

Sottostrato nero, liscio, in mescola a base di gomma SBR resistente all'azione dei gas per saldatura. Buona resistenza alla combustione. Rinforzi tessili sintetici. Copertura liscia (L), rigata (R), rossa (NR) o blu (NB) in mescola a base di gomma SBR/EPDM resistente all'abrasione, all'invecchiamento, alle superfici calde ed alle scorie incandescenti.

## UTILIZZO

Indicato per mandata di gas per saldatura e processi tecnici affini.

La copertura è colorata in base al gas utilizzato: colore blu per ossigeno, colore rosso per acetilene e colore nero per gas inerti.

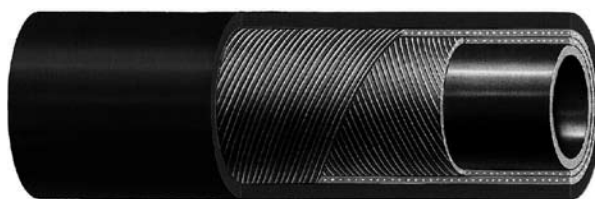
Non indicato per il GPL.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -25 °C a +80 °C.

## CONFORMITÀ

Conforme alla norma EN 559.



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
AUTOGENE EN 559 20	4	11	2.0	20	6.0	60	0.11	40
AUTOGENE EN 559 20	5	12	2.0	20	6.0	60	0.13	40
AUTOGENE EN 559 20	6	12	2.0	20	6.0	60	0.12	40
AUTOGENE EN 559 20	8	15	2.0	20	6.0	60	0.17	40
AUTOGENE EN 559 20	8	16	2.0	20	6.0	60	0.21	40
AUTOGENE EN 559 20	8	16.5	2.0	20	6.0	60	0.23	40
AUTOGENE EN 559 20	9	16	2.0	20	6.0	60	0.19	45
AUTOGENE EN 559 20	9	20	2.0	20	6.0	60	0.35	45
AUTOGENE EN 559 20	10	17	2.0	20	6.0	60	0.20	50
AUTOGENE EN 559 20	10	18.5	2.0	20	6.0	60	0.27	50
AUTOGENE EN 559 20	10	19	2.0	20	6.0	60	0.29	50

# BIPRESS EN 559 B-R/L 20

## PRODUZIONE

Parker ITR

## COSTRUZIONE

Sottostrato nero, liscio, in mescola a base di gomma SBR, resistente ai gas utilizzati per la saldatura.

Rinforzi tessili sintetici.

Copertura rossa/blu, liscia, in mescola a base di gomma SBR/EPDM resistente all'invecchiamento ed all'abrasione.

## UTILIZZO

Tubi flessibili binati per mandata di gas per saldatura e per processi tecnici affini.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -25 °C a +80 °C.

## CONFORMITÀ

Conforme alla norma EN 559.



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
BI-PRESS EN 559	4+4	11	2.0	20	6.0	60	0.23	-
BI-PRESS EN 559	5+5	12	2.0	20	6.0	60	0.25	-
BI-PRESS EN 559	6+6	13	2.0	20	6.0	60	0.29	-
BI-PRESS EN 559	6+8	15	2.0	20	6.0	60	0.38	-
BI-PRESS EN 559	6+9	16	2.0	20	6.0	60	0.43	-
BI-PRESS EN 559	8+8	15	2.0	20	6.0	60	0.34	-
BI-PRESS EN 559	8+9	16	2.0	20	6.0	60	0.40	-
BI-PRESS EN 559	9+9	16	2.0	20	6.0	60	0.38	-

# VACUPRESS FOOD

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoelastic

## CONSTRUZIONE

Tubo in gomma termoplastica, con spirale in acciaio zincato ad alta resistenza e rinforzo interno di fibra poliestere; struttura e materiali ad alta resistenza al piegamento; colore blu esterno e bianco interno.  
Molto flessibile e leggero, pesa il 30% in meno rispetto ai tubi convenzionali  
Interno ed esterno lisci.

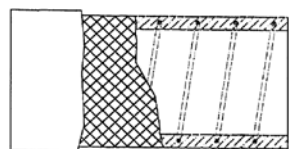
## UTILIZZO

Aspirazione, mandata e passaggio di liquidi in genere, dove sia richiesta una resistenza superiore ai tubi tradizionali, anche alla trazione. Aspirazione, mandata e passaggio latte, autobotti per servizio di raccolta e trasporto, reparti di scarico dei caseifici, apparecchiature fisse in industria casearia, impianti di lavorazione e condizionamento. Sterilizzabile per pochi minuti a

+110 °C, buona resistenza ai detergenti. Resistente all'abrasione secondo DIN 53516: 150 mm<sup>3</sup>; il tubo assicura la massima igiene grazie al suo strato interno liscio di colore bianco che previene la crescita batterica.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Da -25 °C a +80 °C.



Ø int.	Ø int.	Spess. parete	Peso	Raggio curvatura	Sotto-vuoto	Press. esercizio	Press. scoppio	Lungh. rotoli	
mm	inch	mm	gr/m	mm	m. H <sub>2</sub> O	bar a 20° C	bar a 60° C	m	
19	-	4,5	380	70	9	16	12	48	60
25	1	5,25	580	80	9	16	12	48	60
30	-	5,25	650	85	9	13	9	39	60
32	-	5,25	-	90	9	13	9	39	60
35	-	6	850	95	9	13	9	39	60
38	-	6	920	100	9	13	7	39	30
40	-	6	970	110	9	10	7	30	30
45	-	6	1100	120	9	10	7	30	30
50	-	6,5	1280	130	9	10	7	30	30
60	-	6,5	1550	160	9	10	7	30	30
63	-	6,5	1600	180	9	10	7	30	30
76	3	7,5	2350	230	9	10	7	30	30
80	-	7,5	2400	250	9	10	7	30	30
90	-	8,5	2750	280	9	10	7	30	30
102	4	8	3100	310	9	10	7	30	30

# GAMBRINUS WB 10

## PRODUZIONE

Parker ITR

## COSTRUZIONE

Sottostrato beige , atossico, liscio, in mescola a base di gomma sintetica conforme al D.M. 21/3/73, alle principali direttive CEE in materia e FDA. Rinforzi tessili sintetici. Copertura blu in mescola a base di gomma EPDM resistente all'abrasione ed agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

Costruito con materiali selezionati per garantire una perfetta atossicità ed inalterabilità del sapore e del profumo, è indicato per l'aspirazione leggera e la mandata di prodotti alimentari a base di grassi animali e vegetali, oli e bevande come latte, acqua minerale, birra, succhi di frutta, alcolici (alimenti ammessi dal D.M. 26/4/93, corrispondenti ai simulanti A, B, C, D).

## ASPIRAZIONE

Idoneo per aspirazione leggera 0,3 bar (230 mm Hg).

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -15 °C a +70 °C.

## STERILIZZAZIONE

Il tubo può essere lavato internamente e sterilizzato con acqua e soda, soluzioni detergenti o vapore alla temperatura massima di +120 °C per brevi periodi.

## AVVERTENZE

Si consiglia di svuotare il tubo dopo l'impiego.



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
GAMBRINUS WB 10	19	31	1.0	10	3.0	30	0.70	190
GAMBRINUS WB 10	25	39	1.0	10	3.0	30	1.03	250
GAMBRINUS WB 10	30	44	1.0	10	3.0	30	1.18	300
GAMBRINUS WB 10	35	51	1.0	10	3.0	30	1.54	350
GAMBRINUS WB 10	38	54	1.0	10	3.0	30	1.67	380
GAMBRINUS WB 10	40	60	1.0	10	3.0	30	2.25	400
GAMBRINUS WB 10	50	70	1.0	10	3.0	30	2.69	500
GAMBRINUS WB 10	51	71	1.0	10	3.0	30	2.70	510
GAMBRINUS WB 10	60	80	1.0	10	3.0	30	3.10	600
GAMBRINUS WB 10	65	85	1.0	10	3.0	30	3.34	650
GAMBRINUS WB 10	75	99	1.0	10	3.0	30	4.69	750
GAMBRINUS WB 10	100	125	1.0	10	3.0	30	6.34	1000
GAMBRINUS L WB 10	20	29	1.0	10	3.0	30	0.57	-
GAMBRINUS L WB 10	25	35	1.0	10	3.0	30	0.68	-
GAMBRINUS L WB 10	32	42	1.0	10	3.0	30	0.84	-
GAMBRINUS L WB 10	38	48	1.0	10	3.0	30	0.97	-
GAMBRINUS L WB 10	40	50	1.0	10	3.0	30	1.01	-
GAMBRINUS L WB 10	45	55	1.0	10	3.0	30	1.13	-
GAMBRINUS L WB 10	50	62	1.0	10	3.0	30	1.53	-
GAMBRINUS L WB 10	65	79	1.0	10	3.0	30	2.28	-
GAMBRINUS L WB 10	70	84	1.0	10	3.0	30	2.39	-
GAMBRINUS L WB 10	76	92	1.0	10	3.0	30	3.01	-
GAMBRINUS L WB 10	80	96	1.0	10	3.0	30	3.16	-
GAMBRINUS L WB 10	100	118	1.0	10	3.0	30	4.41	-
GAMBRINUS L WB 10	102	120	1.0	10	3.0	30	4.49	-

# GAMBRINUS SM WB 10

## PRODUZIONE

Parker ITR

## COSTRUZIONE

Sottostrato liscio di gomma sintetica di colore avorio con caratteristiche di igienicità rispondenti al D.M. 21/3/73 e successive modifiche.

Recepisce le direttive CEE in materia. Inserti tessili sintetici e spirale di acciaio incorporata. Copertura in gomma sintetica di colore blu (WB) resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

Tubo flessibile per aspirazione e mandata di alimenti ammessi dal D.M. 21/3/73 e corrispondenti ai simulanti A, B, C e D del D.M. 220 26/4/93, quali: latte, panna e derivati, birra, vini, liquori, aceti, grassi animali e vegetali, acque minerali, bibite analcoliche, succhi di frutta. I componenti impiegati garantiscono atossicità e inalterabilità del sapore e del profumo.

## ASPIRAZIONE

Idonei per aspirazione massima di 0,8 bar (600 mm Hg).

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

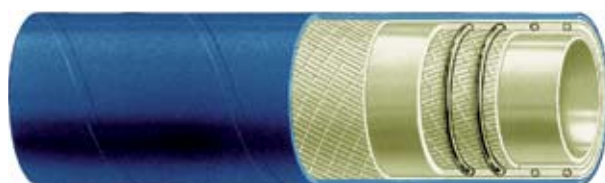
Campo di utilizzo: da -15 °C a +70 °C.

## STERILIZZAZIONE

Può essere lavato internamente con acqua e soda, soluzioni sterilizzanti o vapore alla temperatura massima di +120 °C.

## RACCOMANDAZIONI

Si consiglia di svuotare il tubo dopo l'impiego.



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
GAMBRINUS SM WB 10	19	31	1.0	10	3.0	30	0.74	115
GAMBRINUS SM WB 10	25	36	1.0	10	3.0	30	0.92	150
GAMBRINUS SM WB 10	30	42	1.0	10	3.0	30	1.10	180
GAMBRINUS SM WB 10	32	44	1.0	10	3.0	30	1.16	190
GAMBRINUS SM WB 10	35	47	1.0	10	3.0	30	1.25	210
GAMBRINUS SM WB 10	38	50	1.0	10	3.0	30	1.35	230
GAMBRINUS SM WB 10	40	52	1.0	10	3.0	30	1.41	240
GAMBRINUS SM WB 10	45	56	1.0	10	3.0	30	1.49	270
GAMBRINUS SM WB 10	50	63	1.0	10	3.0	30	1.88	300
GAMBRINUS SM WB 10	51	64	1.0	10	3.0	30	1.91	310
GAMBRINUS SM WB 10	60	73	1.0	10	3.0	30	2.23	360
GAMBRINUS SM WB 10	65	78	1.0	10	3.0	30	2.50	390
GAMBRINUS SM WB 10	70	84	1.0	10	3.0	30	2.95	420
GAMBRINUS SM WB 10	75	89	1.0	10	3.0	30	3.10	450
GAMBRINUS SM WB 10	76	90	1.0	10	3.0	30	3.14	460
GAMBRINUS SM WB 10	80	93	1.0	10	3.0	30	3.17	480
GAMBRINUS SM WB 10	100	116	1.0	10	3.0	30	4.61	600
GAMBRINUS SM WB 10	102	118	1.0	10	3.0	30	4.70	610



# GAMBRINUS UPE WB SM EN 12115

## PRODUZIONE

Parker ITR

## CARATTERISTICHE

Sottostrato liscio su fondo bianco in polietilene traslucido ad altissimo peso molecolare (UHMWPE). Idoneo al contatto con fluidi per uso alimentare. Inserti tessili sintetici con spirale metallica incorporata, cordicella di rame per permettere la continuità elettrica tra le estremità. Copertura in gomma sintetica blu, resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

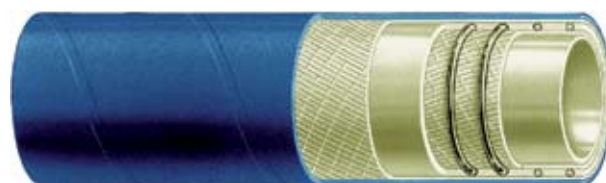
Tubo flessibile idoneo alla mandata di fluidi per uso alimentare, quali: latte, panna e derivati, vini, liquori, aceti, grassi animali e vegetali, acque minerali, bibite analcoliche, succhi di frutta, ecc.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzazione da -15 °C a +70 °C. Il tubo può essere lavato e sterilizzato internamente con soluzioni o vapore fino ad una temperatura di 130 °C per brevi periodi.

## CONFORMITÀ

Conforme alle norme EN 12115 e alle seguenti normative nazionali ed internazionali: USA (FDA, par. 21 CFR 177.1520), UE (Dir. CEE 90/128, sez. A e successivi emendamenti), Italia (D.M. 21/3/73 e D.M. 220 26/4/93 e successivi emendamenti).



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
<b>GAMBRINUS UPE WB SM</b>	19	31	1.6	16	6.4	64	0.7	190
<b>GAMBRINUS UPE WB SM</b>	25	37	1.6	16	6.4	64	0.9	225
<b>GAMBRINUS UPE WB SM</b>	32	44	1.6	16	6.4	64	1.2	260
<b>GAMBRINUS UPE WB SM</b>	38	51	1.6	16	6.4	64	1.5	335
<b>GAMBRINUS UPE WB SM</b>	50	66	1.6	16	6.4	64	2.2	410
<b>GAMBRINUS UPE WB SM</b>	51	67	1.6	16	6.4	64	2.2	410
<b>GAMBRINUS UPE WB SM</b>	75	91	1.0	10	4.8	48	3.3	525
<b>GAMBRINUS UPE WB SM</b>	76	92	1.0	10	4.8	48	3.3	525
<b>GAMBRINUS UPE WB SM</b>	100	116	1.0	10	4.8	48	4.7	675
<b>GAMBRINUS UPE WB SM</b>	102	118	1.0	10	4.8	48	4.7	675

# VACUPRESS CHEMI

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoelastic

## COSTRUZIONE

Tubo in gomma termoplastica, con spirale in acciaio zincato ad alta resistenza e rinforzo interno di fibra poliestere; struttura e materiali ad alta resistenza al piegamento; colore verde esterno e nero interno.

Molto flessibile e leggero, pesa il 30% in meno rispetto ai tubi convenzionali.

Interno ed esterno lisci.

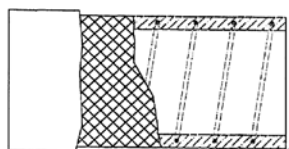
## UTILIZZO

Aspirazione, mandata e passaggio di liquidi e sostanze chimiche in genere, dove sia richiesta una resistenza superiore ai tubi tradizionali, anche alla trazione. La versione CHEMI è particolarmente adatta negli impianti chimici. Sterilizzabile per pochi minuti a + 110 °C. Buona resistenza ai detergenti.

Resistente all'abrasione secondo DIN 53516: 150mm<sup>3</sup>.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo da - 25 °C a + 80 °C.



Ø int.	Ø int.	Spess. parete	Peso	Raggio curvatura	Sotto-vuoto	Press. esercizio	Press. scoppio	Lungh. rotoli	
mm	inch	mm	gr/m	mm	m. H <sub>2</sub> O	bar a 20° C	bar a 60° C	m	
19	-	4,5	380	70	9	15	8	45	60
25	1	5,25	580	80	9	14	6	42	60
30	-	5,25	650	85	9	10	6	30	60
32	-	5,25	700	90	9	10	6	30	60
35	-	6	920	100	9	10	6	30	30
38	-	6	970	110	9	10	6	30	30
40	-	6	1100	120	9	10	6	30	30
45	-	6,5	1280	130	9	10	5	30	30
50	-	6,5	1550	160	9	9	4	27	30
60	-	6,5	1600	180	9	9	4	27	30
63	-	7,5	2350	230	9	8	4	24	30
76	3	7,5	2400	250	9	8	4	24	30
80	-	8,5	2750	280	9	8	4	24	30
90	-	8	3100	310	9	7	3	21	30
102	4	6	850	95	9	10	6	30	60

# POLIAX D 10

## PRODUZIONE

Parker ITR

## COSTRUZIONE

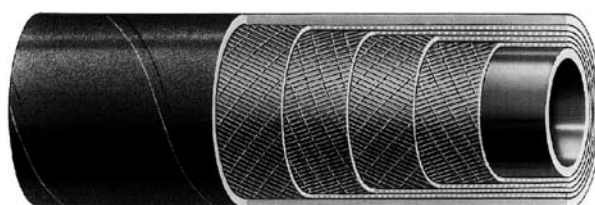
Sottostrato nero liscio in mescola a base di gomma EPM antistatica.  
 Inserti tessili sintetici.  
 Copertura nera antistatica (resistenza elettrica  $< 10^6 \Omega/m$ ), in mescola a base di gomma EPDM resistente all'abrasione, all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

Idoneo per la mandata in pressione di fluidi chimici altamente aggressivi.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da  $-35\text{ }^\circ\text{C}$  a  $+100\text{ }^\circ\text{C}$ .



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
<b>POLIAX D 10</b>	20	29	1.0	10	4.0	40	0.45	200
<b>POLIAX D 10</b>	25	34	1.0	10	4.0	40	0.53	250
<b>POLIAX D 10</b>	30	42	1.0	10	4.0	40	0.85	300
<b>POLIAX D 10</b>	32	44	1.0	10	4.0	40	0.89	320
<b>POLIAX D 10</b>	35	48	1.0	10	4.0	40	1.05	350
<b>POLIAX D 10</b>	38	52	1.0	10	4.0	40	1.21	380
<b>POLIAX D 10</b>	40	55	1.0	10	4.0	40	1.41	400
<b>POLIAX D 10</b>	45	61	1.0	10	4.0	40	1.67	450
<b>POLIAX D 10</b>	50	68	1.0	10	4.0	40	2.08	500

# POLIAX D SM EN 12115

## PRODUZIONE

Parker ITR

## COSTRUZIONE

Sottostrato nero liscio in mescola a base di gomma EPM.  
Rinforzi tessili sintetici con spirale metallica incorporata e cordicelle di rame inserite per consentire la continuità elettrica tra le estremità. Copertura nera antistatica (resistenza elettrica  $< 10^6 \Omega/m$ ), in mescola a base di gomma EPDM resistente all'abrasione, all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

Idoneo per mandata ed aspirazione di aggressivi chimici secondo i requisiti previsti dalla norma EN 12115.

## ASPIRAZIONE

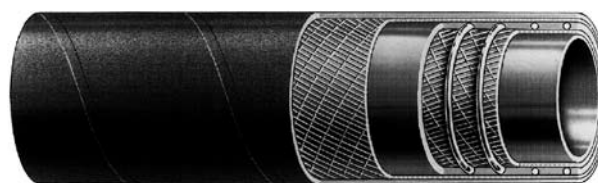
Fino al diametro interno di 63,5mm: 0,90 bar. Per diametri superiori: 0,80 bar.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -35 °C a + 100 °C.

## CONFORMITÀ

Conforme alla norma EN 12115. Supera la prova di resistenza alla fiamma come da TRBF 131 TEIL 2, par. 5.5.



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
POLIAX D SM	19	31	1.6	16	6.4	64	0.70	125
POLIAX D SM	25	37	1.6	16	6.4	64	0.92	150
POLIAX D SM	32	44	1.6	16	6.4	64	1.09	175
POLIAX D SM	38	51	1.6	16	6.4	64	1.35	225
POLIAX D SM	50	64	1.6	16	6.4	64	1.84	275
POLIAX D SM	75	90	1.0	10	4.8	48	3.12	350
POLIAX D SM	100	116	1.0	10	4.8	48	4.41	500

# POLIAX UPE SM EN 12115

## PRODUZIONE

Parker ITR

## COSTRUZIONE

Sottostrato traslucido liscio non conduttivo (POLIAX UPE SM EN 12115) in polietilene ad altissimo peso molecolare (UHMW-PE) o nero conduttivo (POLIAX UPE CON SM EN 12115).

Rinforzi tessili sintetici con spirale metallica incorporata e cordicelle di rame per permettere la continuità elettrica tra le estremità. Copertura nera antistatica (resistenza elettrica

< 10<sup>6</sup> Ω/m) in mescola a base di gomma EPDM resistente al calore, all'abrasione, all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

Il tubo flessibile POLIAX UPE SM EN 12115 è indicato per aspirazione e mandata di fluidi chimici altamente aggressivi come acidi, alcali, oli, carburanti e solventi per usi industriali.

Utilizzato anche per le autocisterne. Indicato per aspirazione e mandata di alimenti a base di grassi animali e vegetali in conformità ai requisiti previsti dalle norme nazionali ed internazionali.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -15 °C a +100 °C. Nel caso di aggressivi chimici e solventi, il tubo si intende utilizzato a t° ambiente.

## CONFORMITÀ

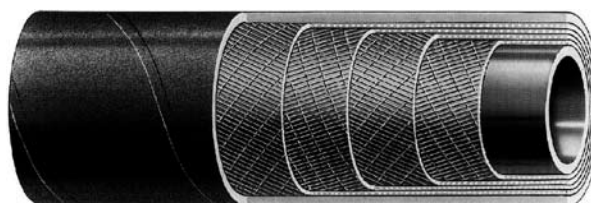
Conforme alla norma EN 12115.

## STERILIZZAZIONE

Il tubo può essere lavato con detergenti comuni o sterilizzato internamente con vapore, fino ad una temperatura di 130 °C per brevi periodi.

## ASPIRAZIONE

Diametri interni minori o uguali a 63,5mm: 0,90 bar (675 mm Hg). Diametri superiori: 0,8 bar (600 mm Hg).



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
POLIAX UPE SM	19	31	1.6	16	6.4	64	0.71	190
POLIAX UPE SM	25	37	1.6	16	6.4	64	0.87	230
POLIAX UPE SM	32	44	1.6	16	6.4	64	1.07	260
POLIAX UPE SM	38	51	1.6	16	6.4	64	1.35	340
POLIAX UPE SM	50	66	1.6	16	6.4	64	2.29	410
POLIAX UPE SM	51	67	1.6	16	6.4	64	2.33	410
POLIAX UPE SM	75	91	1.0	10	4.8	48	3.07	530
POLIAX UPE SM	76	92	1.0	10	4.8	48	3.10	530
POLIAX UPE SM	100	116	1.0	10	4.8	48	4.43	680
POLIAX UPE SM	102	118	1.0	10	4.8	48	4.51	680

# CARBOPRESS N/L 10-20

## PRODUZIONE

Parker ITR

## COSTRUZIONE

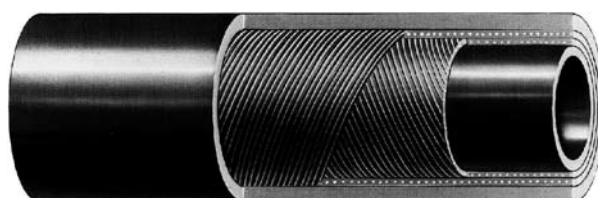
Sottostrato nero liscio in mescola a base di gomma NBR.  
Rinforzi tessili sintetici.  
Copertura nera liscia in mescola speciale a base di gomma NBR/EPDM antistatica (resistenza elettrica  $< 10^6 \Omega/m$ ), resistente all'abrasione, agli oli, ai carburanti e agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

Indicato per ingrassaggio, per carburanti, per prodotti derivati dal petrolio e gasolio con contenuto di aromatici fino al 50%.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -25 °C a + 80 °C.



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
CARBOPRESS N/L 10	5	12	1.0	10	3.0	30	0.12	40
CARBOPRESS N/L 10	6	12	1.0	10	3.0	30	0.11	50
CARBOPRESS N/L 10	6	13	1.0	10	3.0	30	0.14	50
CARBOPRESS N/L 10	8	15	1.0	10	3.0	30	0.17	65
CARBOPRESS N/L 10	10	17	1.0	10	3.0	30	0.20	80
CARBOPRESS N/L 10	13	20	1.0	10	3.0	30	0.24	105
CARBOPRESS N/L 10	15	23	1.0	10	3.0	30	0.32	120
CARBOPRESS N/L 10	16	23	1.0	10	3.0	30	0.29	130
CARBOPRESS N/L 10	19	27	1.0	10	3.0	30	0.39	150
CARBOPRESS N/L 10	25	35	1.0	10	3.0	30	0.63	200
CARBOPRESS N/L 20	4	11	2.0	20	6.0	60	0.11	35
CARBOPRESS N/L 20	6	14	2.0	20	6.0	60	0.17	50
CARBOPRESS N/L 20	8	17	2.0	20	6.0	60	0.24	65
CARBOPRESS N/L 20	10	19	2.0	20	6.0	60	0.27	80
CARBOPRESS N/L 20	13	23	2.0	20	6.0	60	0.38	105
CARBOPRESS N/L 20	16	26	2.0	20	6.0	60	0.44	130
CARBOPRESS N/L 20	19	30	2.0	20	6.0	60	0.57	150
CARBOPRESS N/L 20	25	36	2.0	20	6.0	60	0.71	200

# CARBUREX

**PRODUZIONE**

Parker ITR

**COSTRUZIONE**

Tubo flessibile in PVC colore blu con spirale rigida colore avorio incorporata nella parete.

**UTILIZZO**

Indicato per linee di aspirazione e mandata di prodotti derivati dal petrolio, oli e gasolio. Utilizzato anche per il trasferimento del carburante per uso domestico dalle autocisterne ai serbatoi.

**TEMPERATURA DI ESERCIZIO**

Campo di utilizzo: da -5 °C a +60 °C.

**ASPIRAZIONE**

Diametri interni minori o uguali a 50mm: 0,80 bar (600 mm Hg). Diametri superiori: 0,70 bar (530 mm Hg).

**PRESSIONE DI SCOPPIO**

Pressione di scoppio pari a tre volte la pressione di esercizio.



Tubo	Diametro	Spessore	Pressione		Peso	Raggio curvatura	Pezzatura
	Interno (mm)	mm	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Kg/m	mm	m
CARBUREX	19	3.4	1.2	12	0.30	80	70
CARBUREX	20	3.5	1.2	12	0.47	80	70
CARBUREX	25	4.0	1.2	12	0.57	100	70
CARBUREX	30	4.3	1.0	10	0.65	120	70
CARBUREX	32	4.3	1.0	10	0.66	130	70
CARBUREX	35	4.5	0.9	9	0.71	140	70
CARBUREX	38	4.7	0.9	9	0.76	150	70
CARBUREX	40	4.7	0.9	9	0.80	160	70
CARBUREX	45	5.0	0.8	8	0.90	180	70
CARBUREX	50	5.2	0.7	7	1.23	200	70
CARBUREX	51	5.2	0.7	7	1.23	200	70
CARBUREX	60	5.7	0.7	7	1.50	240	70
CARBUREX	70	6.0	0.6	6	1.80	280	30
CARBUREX	75	6.2	0.6	6	1.90	300	30
CARBUREX	76	6.2	0.6	6	1.90	300	30
CARBUREX	80	6.2	0.5	5	2.10	320	30
CARBUREX	90	6.4	0.5	5	2.45	360	30
CARBUREX	100	7.0	0.5	5	3.10	400	30
CARBUREX	102	7.0	0.5	5	3.10	410	30



# VACUPRESS OIL / OIL PU

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoelastic

## COSTRUZIONE

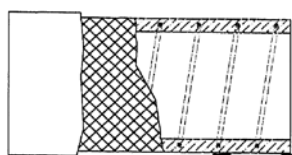
Tubo in mescola termoplastica a base di PVC, PU, gomma NBR nitrilica con spirale in acciaio incorporata e rinforzo interno di fibra poliestere. Colore nero. Diametri 76, 80, 90, 102 mm con treccia di rame inserita nel tubo esterno per la resa antistatica. Flessibile, molto robusto, resistente all'abrasione. Interno ed esterno lisci.

## UTILIZZO

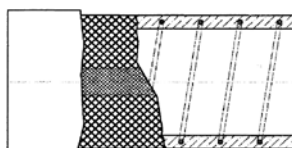
Aspirazione, mandata e passaggio di olio per uso idraulico ed oli carburanti. Eccellente resistenza all'abrasione da trascinamento, grazie all'inserimento di poliuretano nella mescola del rivestimento esterno. Resistenza all'abrasione: strato esterno (DIN53516): < 90 mm<sup>3</sup>. Strato interno (versione "OIL", DIN 53516): < 90 mm<sup>3</sup>, versione "OIL PU", DIN53516: < 30mm<sup>3</sup>

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -25 °C a +55 °C.



Vacupress 19-63mm



Vacupress 76-102mm



Ø int.	Ø int.	Spess. parete	Peso	Raggio curvatura	Sotto-vuoto	Press. esercizio	Press. scoppio	Lungh. rotoli
mm	inch	mm	gr/m	mm	m. H <sub>2</sub> O	bar a 20° C	bar	m
19	-	4,5	450	70	9	16	48	60
25	1	5,25	640	80	9	16	48	60
32	-	5,25	800	100	9	16	48	60
35	-	6,5	1050	120	9	14	42	60
38	-	6,5	1200	125	9	14	42	40
40	-	6,5	1250	130	9	14	42	40
45	-	6,5	1350	140	9	12	36	40
50	-	6,5	1750	150	9	12	36	40
60	-	7	1950	180	9	12	36	40
63	-	7	2050	190	9	12	36	40
76	3	7,5	2700	210	9	10	30	30
80	-	7,5	2800	220	9	10	30	30
90	-	8	3200	250	9	8	24	30
102	4	8	3700	300	9	8	24	30

# CARBURITE 10

## PRODUZIONE

Parker ITR

## COSTRUZIONE

Sottostrato nero liscio in mescola a base di gomma NBR con contenuto di aromatici fino al 50%. Rinforzi tessili sintetici con spirale di acciaio incorporata. Copertura nera liscia in mescola a base di gomma NBR/SBR antistatica (resistenza elettrica <math>10^6 \Omega/m</math>) resistente agli oli, carburanti, all'abrasione, all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

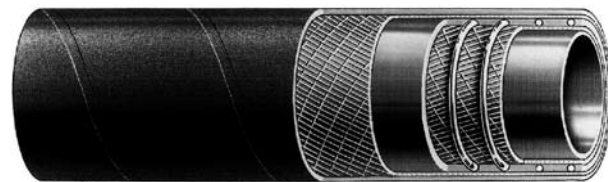
Progettato per aspirazione e mandata in pressione di oli minerali e carburanti, con contenuto di aromatici fino al 50%, nelle operazioni di carico e scarico di autoferrocisterne, nelle stazioni di servizio e nelle raffinerie.

## ASPIRAZIONE

Idoneo per aspirazione massima 0,8 bar (600 mm Hg).

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -25 °C a +80 °C.



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
CARBURITE 10	19	29	1.0	10	3.0	30	0.61	120
CARBURITE 10	25	35	1.0	10	3.0	30	0.80	150
CARBURITE 10	30	40	1.0	10	3.0	30	0.92	180
CARBURITE 10	32	42	1.0	10	3.0	30	0.98	190
CARBURITE 10	35	45	1.0	10	3.0	30	1.05	210
CARBURITE 10	38	48	1.0	10	3.0	30	1.13	240
CARBURITE 10	40	50	1.0	10	3.0	30	1.18	240
CARBURITE 10	45	55	1.0	10	3.0	30	1.31	270
CARBURITE 10	50	60	1.0	10	3.0	30	1.46	300
CARBURITE 10	51	61	1.0	10	3.0	30	1.49	300
CARBURITE 10	55	65	1.0	10	3.0	30	1.58	330
CARBURITE 10	60	71	1.0	10	3.0	30	1.89	360
CARBURITE 10	65	77	1.0	10	3.0	30	2.22	390
CARBURITE 10	70	82	1.0	10	3.0	30	2.47	420
CARBURITE 10	75	87	1.0	10	3.0	30	2.68	450
CARBURITE 10	76	88	1.0	10	3.0	30	2.72	460
CARBURITE 10	80	92	1.0	10	3.0	30	2.84	480
CARBURITE 10	90	104	1.0	10	3.0	30	3.64	540
CARBURITE 10	100	114	1.0	10	3.0	30	4.02	600
CARBURITE 10	102	116	1.0	10	3.0	30	4.09	600
CARBURITE 10	110	124	1.0	10	3.0	30	4.29	660
CARBURITE 10	120	134	1.0	10	3.0	30	4.65	720
CARBURITE H 10	38	51	1.0	10	3.0	30	1.40	240
CARBURITE H 10	50	64	1.0	10	3.0	30	1.93	300
CARBURITE H 10	75	91	1.0	10	3.0	30	3.36	450
CARBURITE H 10	76	91	1.0	10	3.0	30	3.19	460
CARBURITE H 10	100	116	1.0	10	3.0	30	4.41	600

# OREGON POLIURETANO

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoelastic

## COSTRUZIONE

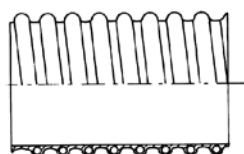
Tubo flessibile in poliuretano con spirale in PVC rigido antiurto, superficie interna liscia.  
Ottima resistenza all'abrasione, agli agenti atmosferici e all'aggressione di microorganismi.  
Idoneo al contatto con prodotti alimentari secchi, buona resistenza all'aggressione dei prodotti chimici.

## UTILIZZO

Indicato per aspirazione e trasporto di materiali abrasivi, polveri, granaglie, cereali, scarti di lavorazione, materiali organici in industria, agricoltura e giardinaggio.  
Idoneo al contatto con alimenti secchi secondo 90/128 CEE e succ. mod.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -25 °C a +85 °C.



Ø int.    Peso    Peso    Raggio    Sotto-    Lungh.  
Versione antistatica    curvatura    vuoto    rotoli

mm    gr/m    gr/m    mm    m. H<sub>2</sub>O    m

25	160	190	25	4	20
30	180	210	30	4	20
32	195	240	32	4	20
35	200	250	35	4	20
38	250	310	38	3	20
40	280	330	40	3	20
45	320	370	45	3	20
50	390	440	50	3	20
60	440	500	60	3	20
63	470	530	63	3	20
70	600	660	70	3	20
75	600	660	75	3	20
80	650	740	80	3	20
90	750	810	90	3	20
100	850	920	100	3	20
110	1050	1120	110	3	20
120	1100	1180	120	3	20
125	1170	1250	125	3	20
130	1280	1350	130	3	20
140	1400	1500	140	3	20
150	1450	1600	150	3	20
160	1700	1780	160	3	20
180	2000	2100	180	3	10
200	2180	2280	200	3	10
250	2960	-	250	3	10
300	3700	-	300	3	10

# SUPERFLEX PU / PU PLUS

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoplastic

## COSTRUZIONE

Tubo in poliuretano, trasparente o traslucido, con spirale in acciaio zincato o ramata con possibilità di messa a terra tramite collegamento delle estremità della spirale.

Disponibile in quattro differenti versioni in cui variano lo spes-

sore del poliuretano o il tipo di spirale richiesti.

Valutare la versione a seconda dell'utilizzo specifico e della gravosità della prestazione.

La flessibilità varia in base alla versione: **PU L** tipo leggero molto flessibile, **PU R** è la versione standard, più utilizzata, con ottima flessibilità, **PU PLUS H** versione pesante, ma ancora abbastanza flessibile, **PU PLUS HM/R** versione extra pesante abbastanza rigido, specialmente

nei grossi diametri.

Costruito con guaina di protezione con elevatissima resistenza meccanica.

Superficie interna liscia, conserva ottima flessibilità a bassissime temperature.

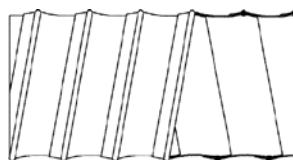
## UTILIZZO

Aspirazione e passaggio polveri, trucioli ed altro materiale abrasivo, granuli e polveri, prodotti chimici e vari.

Ottima resistenza all'abrasione, alla trazione ed alla rottura, agli oli e benzine, alle soluzioni alcaline diluite ed agli acidi, ai raggi UV ed agli agenti atmosferici.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -40 °C a +90 °C e, per brevi periodi, fino a +125 °C.



Tubo	Ø int.	Spess. parete	Peso	Raggio curv.	Sotto-vuoto	Press. esercizio	Lungh. rotoli
	mm	mm	gr/m	mm	m. H <sub>2</sub> O	bar	m
SUPERFLEX PU-R	38	0,5	166	38	4,8	1,5	30
SUPERFLEX PU-R	40	0,5	180	40	4,5	1,4	30
SUPERFLEX PU-R	45	0,5	200	45	4,0	1,3	30
SUPERFLEX PU-R	50	0,55	260	50	3,5	1,2	30
SUPERFLEX PU-R	60	0,55	300	60	3,0	1,0	30
SUPERFLEX PU-R	63	0,55	320	63	2,5	0,9	30
SUPERFLEX PU-R	70	0,6	420	70	2,5	0,8	30
SUPERFLEX PU-R	75	0,6	440	75	2,0	0,8	30
SUPERFLEX PU-R	80	0,6	480	80	2,0	0,7	30
SUPERFLEX PU-R	90	0,6	520	90	2,0	0,7	30
SUPERFLEX PU-R	100	0,65	660	100	1,5	0,6	30
SUPERFLEX PU-R	110	0,65	720	110	1,5	0,6	30
SUPERFLEX PU-R	120	0,65	780	120	1,5	0,5	30
SUPERFLEX PU-R	125	0,65	800	125	1,5	0,5	30
SUPERFLEX PU-R	130	0,65	840	130	1,5	0,5	30
SUPERFLEX PU-R	140	0,65	900	140	1,5	0,5	30
SUPERFLEX PU-R	150	0,7	1100	150	1,0	0,4	30
SUPERFLEX PU-R	160	0,7	1160	160	1,0	0,4	30
SUPERFLEX PU-R	170	0,7	1240	170	1,0	0,4	30
SUPERFLEX PU-R	180	0,7	1300	180	1,0	0,4	30
SUPERFLEX PU-R	200	0,7	1440	200	1,0	0,3	30
SUPERFLEX PU-R	220	0,7	1580	220	0,5	0,3	15
SUPERFLEX PU-R	250	0,8	1880	250	0,5	0,2	15
SUPERFLEX PU-R	300	0,8	2250	300	0,4	0,2	15

# LIBECCIO EN ISO 3861

## PRODUZIONE

Parker ITR

## CONSTRUZIONE

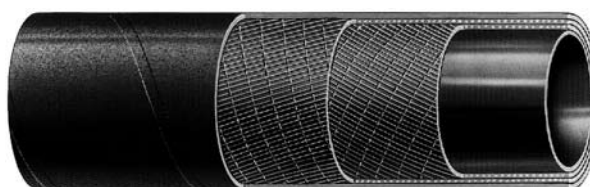
Sottostrato nero liscio, antistatico in mescola a base di gomma BR/NR resistente all'abrasione ISO 4649: massimo 80mm<sup>3</sup>. Rinforzi tessili sintetici. Copertura nera liscia in mescola di gomma SBR/NBR antistatica resistente all'abrasione ed agli agenti atmosferici.  
Massima resistenza elettrica sui tubi finiti: 2,0 Mohm/m.

## UTILIZZO

Idoneo per impianti di sabbiatura, condotte di sabbia silicea, graniglia metallica e materiali abrasivi in genere sia umidi che asciutti.  
Il rivestimento microforato previene la formazione di bolle e distacchi.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -30 °C a +70 °C.



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
LIBECCIO EN ISO 3861	25	40	1.0	10	4.0	40	0.92	250
LIBECCIO EN ISO 3861	30	45	1.0	10	4.0	40	1.05	300
LIBECCIO EN ISO 3861	32	48	1.0	10	4.0	40	1.37	320
LIBECCIO EN ISO 3861	35	54	1.0	10	4.0	40	1.56	350
LIBECCIO EN ISO 3861	38	58	1.0	10	4.0	40	1.78	380
LIBECCIO EN ISO 3861	40	60	1.0	10	4.0	40	1.85	400
LIBECCIO EN ISO 3861	45	65	1.0	10	4.0	40	2.03	450
LIBECCIO EN ISO 3861	50	72	1.0	10	4.0	40	2.54	500
LIBECCIO EN ISO 3861	60	82	1.0	10	4.0	40	2.95	600
LIBECCIO EN ISO 3861	80	105	1.0	10	4.0	40	4.32	800
LIBECCIO EN ISO 3861	90	115	1.0	10	4.0	40	4.84	900
LIBECCIO EN ISO 3861	100	125	1.0	10	4.0	40	5.30	1000
LIBECCIO L EN ISO 3861	19	33	1.0	10	4.0	40	0.69	190
LIBECCIO L EN ISO 3861	25	39	1.0	10	4.0	40	0.84	250
LIBECCIO L EN ISO 3861	38	54	1.0	10	4.0	40	1.37	380
LIBECCIO L EN ISO 3861	38	55	1.0	10	4.0	40	1.46	380
LIBECCIO L EN ISO 3861	38	56	1.0	10	4.0	40	1.56	380
LIBECCIO L EN ISO 3861	42	60	1.0	10	4.0	40	1.70	420
LIBECCIO L EN ISO 3861	50	70	1.0	10	4.0	40	2.28	500
LIBECCIO L EN ISO 3861	60	80	1.0	10	4.0	40	2.66	600
LIBECCIO L EN ISO 3861	80	105	1.0	10	4.0	40	4.32	800
LIBECCIO H EN ISO 3861	19	35	1.0	10	4.0	40	0.84	190
LIBECCIO H EN ISO 3861	25	41	1.0	10	4.0	40	1.01	250
LIBECCIO H EN ISO 3861	30	50	1.0	10	4.0	40	1.48	300
LIBECCIO H EN ISO 3861	32	50	1.0	10	4.0	40	1.37	320
LIBECCIO H EN ISO 3861	32	54	1.0	10	4.0	40	1.75	320

# CEMENT 713 10

## PRODUZIONE

Parker ITR

## COSTRUZIONE

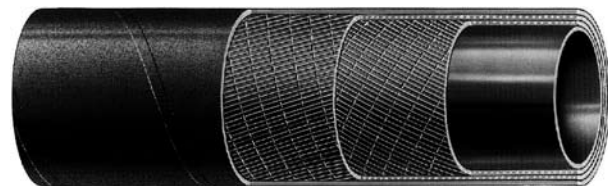
Sottostrato nero liscio, antistatico, in mescola a base di gomma BR/NR, resistente all'abrasione ISO 4649: massimo 60-70 mm<sup>3</sup>.  
Rinforzi tessili sintetici con cordicelle di rame per permettere la continuità elettrica.  
Copertura nera, in mescola di gomma SBR, resistente all'abrasione ed agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

Indicato per mandata di cemento in polvere, granaglie e mangiami per allevamento.  
Normalmente utilizzato a corredo di autocisterne e silos di stoccaggio.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Campo di utilizzo: da -30 °C a +70 °C.



Tubo	Diametro		Pressione				Peso Kg/m	Raggio curvatura mm
	Interno (mm)	Esterno (mm)	Esercizio (MPa)	Esercizio (bar)	Scoppio (MPa)	Scoppio (bar)		
<b>CEMENT 713 10</b>	50	68	1,0	10	3,0	30	2,04	600
<b>CEMENT 713 10</b>	60	78	1,0	10	3,0	30	2,38	720
<b>CEMENT 713 10</b>	63,5	81	1,0	10	3,0	30	2,49	760
<b>CEMENT 713 10</b>	75	85	1,0	10	3,0	30	1,64	-
<b>CEMENT 713 10</b>	75	93	1,0	10	3,0	30	2,92	900
<b>CEMENT 713 10</b>	80	98	1,0	10	3,0	30	3,10	960
<b>CEMENT 713 10</b>	90	110	1,0	10	3,0	30	3,90	1080
<b>CEMENT 713 10</b>	100	112	1,0	10	3,0	30	2,54	-
<b>CEMENT 713 10</b>	100	120	1,0	10	3,0	30	4,29	1200

# SPIRALINA

## PRODUZIONE

Merlett Tecnoelastic

## COSTRUZIONE

Spirale in PVC rigido di colore nero, durezza shore "D" 78, ottima resistenza all'invecchiamento, agli UV ed all'ozono. Resistente ad olio, gasolio, acqua fino ad una temperatura di 60 °C. Resistenza alla fiamma conforme alla classe VO della UL 94.

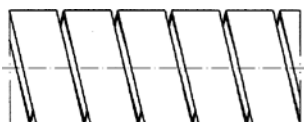
Conducibilità: NON conduttivo. Ottima resistenza agli agenti atmosferici.

## UTILIZZO

Protezione tubi oleodinamici, cablaggio tubi multipli, protezione antiabrasiva e antisciacciamento per le tubazioni in genere.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Da -10 °C a +60 °C.



Ø nom.	Ø int.	Ø est.	Spess. parete	Peso	Passo spirale	Carico compr.*	Carico traz.**	Idonea per tubi singoli	Idonea per tubi multipli
mm	mm	mm	mm	gr/m	mm	Kg/100mm	Kg	Ø min-max (mm)	Ø min-max (inch)
13 x 16	13,0	16,2	1,6	85	11,0	≥ 130	> 3	da 3/16 a 1/4	12- 18
16 x 20	16,0	19,5	1,7	120	13,0	≥ 130	> 3	da 1/4 a 3/8	16 - 26
20 x 25	20,0	24,2	2,1	185	14,5	≥ 130	> 3	da 3/8 a 1/2	20 - 27
24 x 29	23,5	28,5	2,5	240	15,0	≥ 130	> 4	da 1/2 a 5/8	23 - 30
27 x 32	27,0	32,2	2,6	295	16,0	≥ 130	> 4	da 5/8 a 3/4	27 - 35
30 x 35	30,0	35,4	2,7	330	18,0	≥ 130	> 4	da 5/8 a 3/4	30 - 35
35 x 40	34,5	40,0	2,8	420	20,5	≥ 130	> 4	da 3/4 a 1	35 - 60
44 x 50	43,5	49,5	3,0	625	23,0	≥ 130	> 4	da 1 a 1-1/2	35 - 75
65 x 75	64,0	72,5	4,3	1150	30,0	≥ 130	> 5	2	60 - 120
80 x 90	81,0	91,0	5,0	1700	35,0	≥ 130	> 5	-	75 - 200

\* Per riduzione di 1/3 del diametro esterno / \*\* Per un allungamento del 100%



# TUBI FLESSIBILI IN ACCIAIO INOX

## SOTTOSTRATO

In acciaio inox AISI 304-321-316.

## COPERTURA

Treccia singola/doppia in acciaio inox AISI304.

## CARATTERISTICHE

- \* Alta resistenza abbinata ad un minor peso.
- \* Adattabilità ad un largo raggio di temperature (da -270 °C fino a 700 °C).
- \* Ottima resistenza alla corrosione.

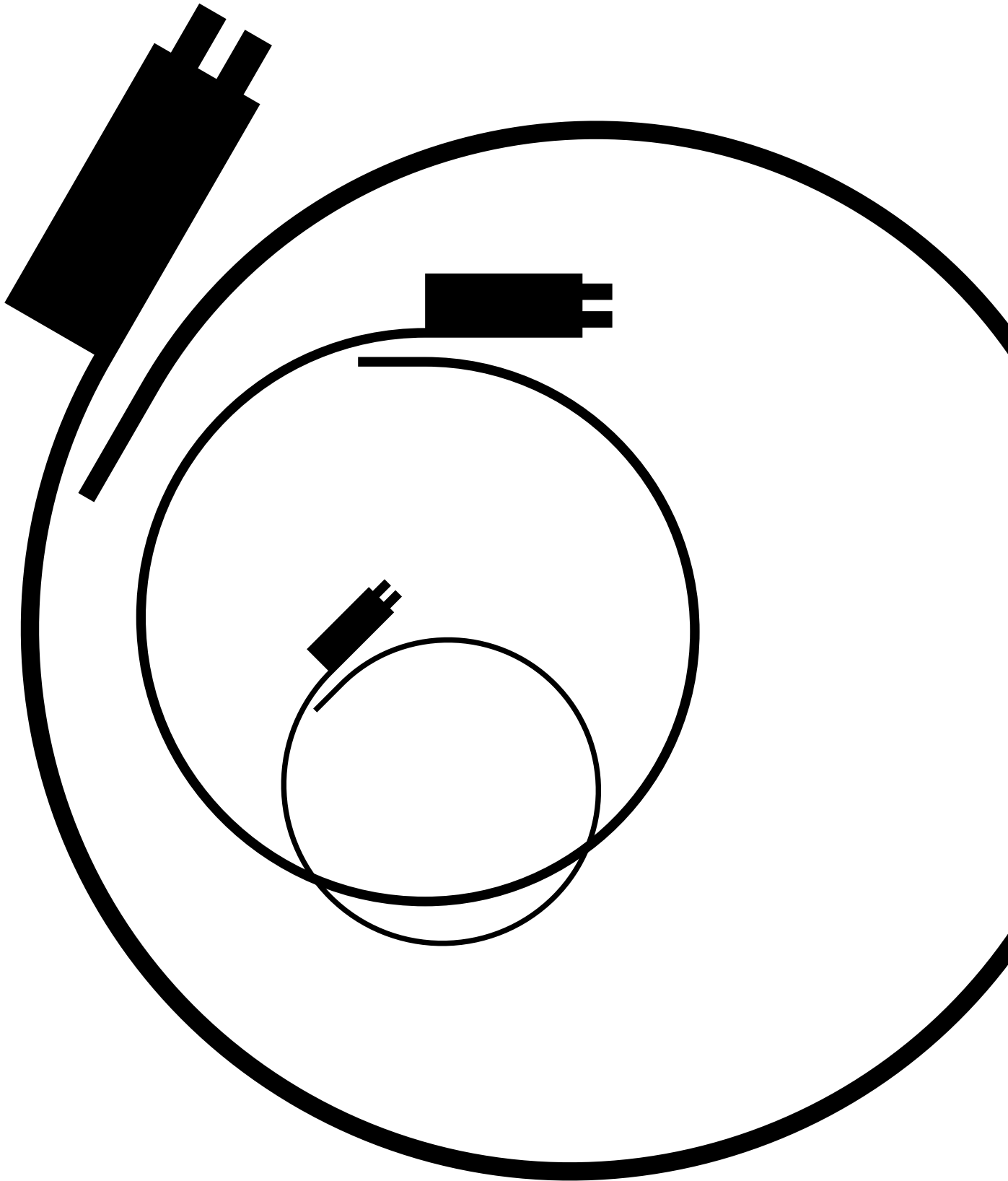
- \* Resistenza al fuoco, all'umidità, all'abrasione e alla rottura.
- \* Assorbimento delle vibrazioni e dei rumori provenienti da pompe, compressori, motori.
- \* Compensazione delle vibrazioni o contrazioni di temperatura delle tubazioni non flessibili.
- \* Correzione dei problemi di disallineamento.

## RACCORDATURA

I tubi flessibili in acciaio inox posso essere raccordati alle estremità con i più svariati tipi di raccordi e flange e successivamente testati con sistema idraulico o pneumatico.



Ø int.	Peso	Peso Versione antistatica	Raggio curvatura	Sottovuoto	Lunghezza rotoli
mm	gr/m	gr/m	mm	m. H2O	m
1/4	6	25	100	154	230
3/8	10	40	150	105	157
1/2	12	50	200	88	132
5/8	16	50	200	73	109
3/4	20	70	200	64	96
1	25	90	200	50	75
1.1/4	32	110	250	42	63
1.1/2	40	130	250	32	48
2	50	175	350	31	46
2.1/2	65	200	410	26	39
3	80	205	410	18	27
4	100	230	560	16	24
5	125	280	660	16	24
6	150	320	815	12	18
8	200	435	1015	10	16



# SISTEMI DI SERRAGGIO E RACCORDERIA

# FASCETTE E COLLARI STRINGITUBO

Le fascette stringitubo sono disponibili in varie tipologie per assicurare il miglior livello di forza di serraggio, coppia di serraggio e punto di rottura, il tutto abbinato ad una forza distribuita sui 360° della connessione.

La forza di serraggio elevata è infatti l'obiettivo principale da raggiungere quando si utilizza una fascetta stringitubo, ma è fondamentale che la forza stessa sia uguale e distribuita su tutti i punti della

circonferenza del tubo.

La costruzione con la superficie interna liscia ed i bordi esterni piegati verso l'alto non arreca danni al tubo, evitando così rischi di perdite.

Esistono fascette stringitubo con differenti prestazioni per le diverse esigenze: abbiamo perciò una vasta gamma di fascette in acciaio zincato per usi generici, in acciaio inossidabile per applicazioni specifiche in presenza di acqua salina, acidi, basi e prodotti chimici in

genere, per passare poi ai collari stringitubo, prodotti sia zincati che inossidabili, utilizzati con tubi rinforzati nel settore agricolo, idrico, fognario, per aspirazione di fanghi, chimico, alimentare ecc.



# FASCETTE STRINGITUBO

	ZINCATA 9mm	INOX 9mm	ZINCATA 12mm	ZINCATA 13mm	INOX 13mm
Ø (mm)					
8/12	•				
10/16	•	•			
12/22	•	•			
14/22				•	
14/24	•				
15/24			•		
16/28	•	•		•	•
19/28			•		
22/32			•		
23/36	•	•		•	•
25/45	•	•		•	•
26/38			•		
32/44			•		
32/52	•	•		•	•
38/50			•		
40/60	•			•	
40/67		•			•
44/56			•		
47/67	•			•	
50/65			•		
58/75			•		
60/82	•	•		•	•
68/85			•		
70/97		•			•
77/95			•		
77/97	•			•	
80/100					•
87/112			•		
90/112	•	•		•	•
100/120					•
104/138			•		
107/127				•	
107/130					•
120/142				•	•
130/157					•
130/165			•		
137/157				•	
150/172				•	•
150/180			•		
160/187					•
167/187				•	
175/205			•		
180/202				•	•
197/217				•	•
200/231			•		
212/232				•	•
226/256			•		
227/247				•	•
242/262				•	•
251/282			•		
277/307			•		

# COLLARI STRINGITUBO

## COLLARI STRINGITUBO PESANTI IN ACCIAIO ZINCATO

In acciaio inox fornibili su richiesta.

∅ (mm)	Largh. nastro (mm)	Chiave
17-19	18	M5x40
20-22	18	M5x40
23-25	18	M5x40
26-28	18	M5x40
29-31	20	M6x50
32-35	20	M6x50
36-39	20	M6x50
38-41	20	M6x50
40-43	20	M6x50
44-47	22	M6x50
48-51	22	M6x50
52-55	22	M6x50
56-59	22	M6x50
60-63	22	M6x50
64-67	22	M8x70
68-73	24	M8x70
74-79	24	M8x70
80-85	24	M8x75
86-91	24	M8x75
92-97	24	M8x75
98-103	24	M8x80
104-112	24	M8x80
113-121	24	M8x80
122-130	24	M8x80
131-139	26	M10x105
140-148	26	M10x105
149-161	26	M10x105
162-174	26	M10x105
175-187	26	M10x120
188-200	26	M10x120
201-213	26	M10x120
214-226	26	M10x120
227-239	26	M10x120
240-252	26	M10x120



# RACCORDERIA INDUSTRIALE

\* Raccordi porta gomma, per tubi di aspirazione e drenaggio realizzati in ottone, bronzo, acciaio inox.

\* Raccordi rapidi, a levette.

\* Raccordi, pompe e valvole per l'industria chimica realizzati in PVC-U, PVC-C, PVDF, PE, PP.

\* Raccorderia in plastica (PA6, POM, PP) per l'impiantistica industriale.

\* Raccorderia, accessori ed attrezzature antincendio.







# RUOTE INDUSTRIALI

# RUOTE Per carrelli ed attrezzature industriali

## RUOTE

- \* Ruote in gomma, diametro 40/280 mm. Con nucleo in plastica, acciaio, alluminio.
- \* Ruote per alte temperature.
- \* Ruote in poliammide 6, diametro 80/250 mm.
- \* Ruote in ghisa diametro 80/200 mm.
- \* Ruote in poliuretano colato diametro 80/500 mm nucleo in ghisa, alluminio, poliammide.
- \* Ruote per transpallets in materiale vario diametro

175/200 mm.

- \* Rulli per transpallettes, diametro 70/85 mm.

## RIVESTIMENTI

Eseguiamo il rivestimento di ruote, rulli e cilindri tramite vulcanizzazione a caldo della gomma sulla parte metallica fornita dal cliente.

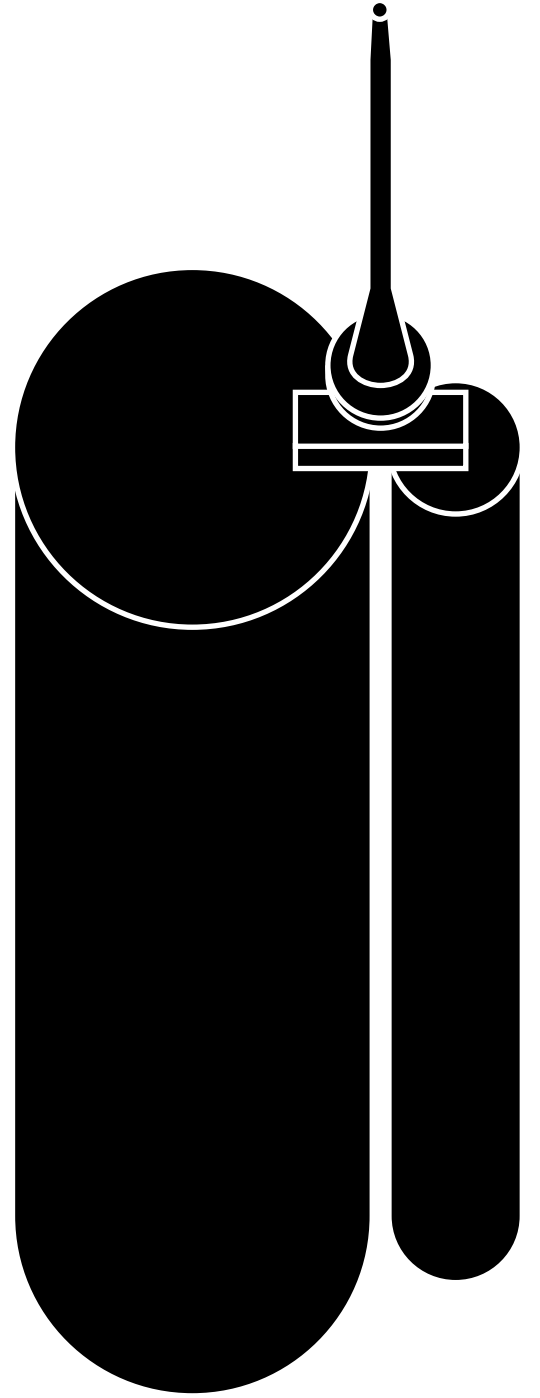
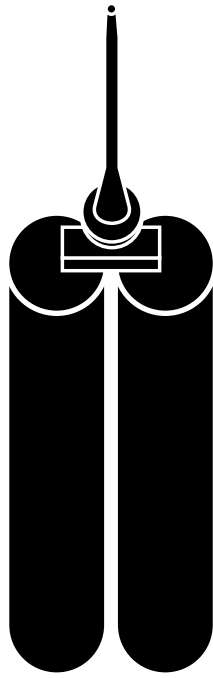
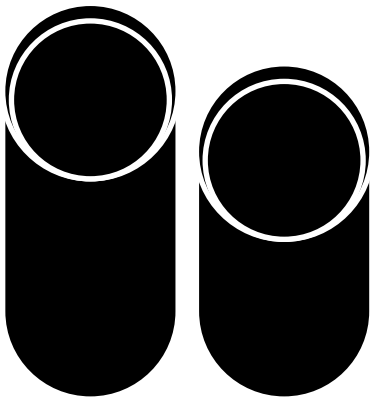


# RUOTE Per carrelli ed attrezzature industriali

## SUPPORTI

- \* Fissi.
  - \* Girevoli.
  - \* Girevoli con freno e/o bloccaggio direzionale.
  - \* In acciaio zincato con portata media, pesante, extrapesante.
- Con piastra, foro passante, perno liscio e filettato.
- \* In acciaio inox con portata media. Con piastra, foro passante, perno liscio e filettato.





# ADESIVI E NASTRI ADESIVI

# NASTRI ADESIVI E BIADESIVI

## NASTRI ADESIVI E BIADESIVI

Nastri monoadesivi e biadesivi per le più svariate applicazioni industriali.





# ADESIVI

## ADESIVI

Adesivi adatti a diverse tipologie d'incollaggio: adesivi acrilici per gomma, per metallo, per plastica.

## ADESIVI SPECIALI

Adesivi speciali a presa rapida per incollaggio di materie plastiche, per legno, gomma, ecc.

## ADESIVI STRUTTURALI

Adesivi strutturali a due componenti che consentono operazioni di incollaggio tra elementi diversi quali gomma, metallo, plastica ecc.



# ADESIVI ARALDITE PER PLASTICHE

## UNIRE LE PLASTICHE A QUALSIASI SUBSTRATO

Il know-how riconosciuto della Huntsman in ricerca e sviluppo ci consente di offrire una vasta gamma di soluzioni innovative, tutte accompagnate da un forte supporto tecnico e da un eccellente servizio clienti. Gli adesivi Araldite® 2000 PLUS sono progettati per soddisfare tutte le richieste relative all'incollaggio di plastiche.

## UNA SOLUZIONE COMPLETA GARANTITA DA ADESIVI STRUTTURALI DALLE ALTE PRESTAZIONI

Gli adesivi Araldite® 2000 PLUS per plastiche possono essere usati in un'ampia gamma di condizioni di polimerizzazione e lavorazione e sono in grado di soddisfare le richieste delle prestazioni più ambiziose. La gamma include tecnologie acriliche rinforzate, poliuretatiche ed epossidiche avanzate,

fornendo così una soluzione completa per legami strutturali.

## AMPIA GAMMA DI CONFEZIONI DI FACILE UTILIZZO

Gli adesivi Araldite® 2000 PLUS sono disponibili in una vasta gamma di sistemi di cartucce e piccole confezioni facili da manipolare. Tali scelte permettono all'utente di rilasciare una quantità moderata di adesivo con uno spreco minimo.



# ADESIVI ARALDITE PER PLASTICHE

PRODOTTO	2011	2010-1	2012	2013	2014-1	2015	2021	2022	2047	2018	2040	2041-1	2055
	Multi-funzionale	Indurimento rapido		Resistenza chimica e alla temperatura	(*)	Rinforzato			(*)	Flessibile			Rigido
Tipologia chimica	EP	EP	EP	EP	EP	EP	MMA	MMA	MMA	PUR	PUR	PUR	PUR
Polimerizzazione rapida		●	●				●	●	●				
Riempimento				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>PLASTICA - PLASTICA</b>													
GRP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CFRP	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●
SMC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ABS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PVC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PMMA	●	○	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●
Policarbonato	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Poliammide	●	●	●	○	●	○	●	○	●	●	●	●	○
<b>PLASTICA - METALLO</b>													
Metalli ferrosi	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
Acciaio inossidabile	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●
Alluminio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●
Rame	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●
Ottone	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●
Zinco/metallo galvanizzato	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●
<b>PLASTICA - NON METALLO</b>													
Gomma	●	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●
Vetro	●	●	●	○	○	○	●	●	●	○	●	●	○
Ceramica	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○
Legno	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●

\* Registrato per essere utilizzato solo in Europa / EP: epossidico, MMA: metil-metacrilato, PUR: poliuretano / ●: eccellente, ●: buono, ○: discreto.

# ADESIVI ARALDITE PER PLASTICHE

PRODOTTO	2011	2010-1	2012	2013	2014-1 (*)
	Multi-funzionale	Indurimento rapido		Resistenza chimica e alla temperatura	

Tipologia chimica	EP	EP	EP	EP	EP
Descrizione del prodotto	Multifunzionale. Lungo periodo di lavorabilità. Restringimento limitato. Color metallo.	Polimerizzazione rapida. Rinforzato. Restringimento limitato.	Polimerizzazione rapida. Uso generico. Restringimento limitato.	Pasta color metallo. Adatto ad applicazioni verticali. Restringimento limitato.	Pasta grigia. Resistenza chimica e alle alte temperature. Restringimento limitato.

## DATI DI LAVORAZIONE

Viscosità (a 23 °C)	30-45 Pa.s	ca. 80 Pa.s	25 - 35 Pa.s	Tixotropico	Tixotropico
Vita utile dell'adesivo (a 23 °C)					
<i>Nel beccuccio del mixer</i>	1.8 ore	10 min	8 min	1.3 ore	1 ora
<i>100 g di miscela</i>	1.5 ore	6 min	5 min	60 min	1 ora
Tempo richiesto per raggiungere (a 23 °C)					
<i>Resistenza al trattamento leggera (1 MPa)</i>	7 ore	30 min	20 min	4 ore	3 ore
<i>50% della resistenza al taglio finale</i>	10 ore	3 ore	1 ora	10 ore	5 ore
Tempo richiesto per raggiungere (a 60 °C)					
<i>50% della resistenza al taglio finale</i>	45 min	20 min	10 min	40 min	20 min

## DATI DI PRESTAZIONE

Resistenza al taglio da sovrapposizione su substrati GRP	11 MPa	5 MPa	9 MPa	8 MPa	9 MPa
Resistenza allo spellamento su substrati Al	5 N/mm	6 N/mm	5.5 N/mm	4 N/mm	3 N/mm
Tg tipico / Tempo max che porta a LSS di 5 MPa	45 °C / 90 °C	40 °C / 80 °C	40 °C / 80 °C	45 °C / 70 °C	85 °C / 140 °C

## Proprietà di resistenza

<i>Chimica</i>	○	●	●	●	●
<i>Al calore</i>	○	●	●	●	●
<i>All'acqua</i>	○	●	○	●	●
<i>All'urto</i>	●	●	○	○	○

## CONFEZIONI

Cartucce					
<i>50 ml</i>	•	•	•	•	•
<i>200 ml</i>	•	•	•	•	•
<i>400 ml</i>				•	
<i>500 ml</i>					
Confezioni industriali (kit di 2 kg)	•		•	•	•

\* Registrato per essere utilizzato solo in Europa / EP: epossidico, MMA: metil-metacrilato, PUR: poliuretano / ●: eccellente, ●: buono, ○: discreto.



# ADESIVI ARALDITE PER METALLI

## UNIRE LE PLASTICHE A QUALSIASI SUBSTRATO

Il know-how riconosciuto della Huntsman in ricerca e sviluppo ci consente di offrire una vasta gamma di soluzioni innovative, tutte accompagnate da un forte supporto tecnico e da un eccellente servizio clienti. Gli adesivi Araldite® 2000 PLUS sono progettati per soddisfare tutte le richieste relative all'incollaggio di metalli.

## UNA SOLUZIONE COMPLETA GARANTITA DA ADESIVI STRUTTURALI DALLE ALTE PRESTAZIONI

Gli adesivi Araldite® 2000 PLUS per metalli possono essere usati in un'ampia gamma di condizioni di polimerizzazione e lavorazione e sono in grado di soddisfare le richieste delle prestazioni più ambiziose. La gamma include tecnologie acriliche rinforzate, poliuretatiche ed epossidiche avanzate,

fornendo così una soluzione completa per legami strutturali.

## AMPIA GAMMA DI CONFEZIONI DI FACILE UTILIZZO

Gli adesivi Araldite® 2000 PLUS sono disponibili in una vasta gamma di sistemi di cartucce e piccole confezioni facili da manipolare. Tali scelte permettono all'utente di rilasciare una quantità moderata di adesivo con uno spreco minimo.



# ADESIVI ARALDITE PER METALLI

PRODOTTO	2011	2055	2010-1	2012	2013	2014-1 (*)	2052 (*)	2015	2021	2022	2047 (*)
	Multi-funzionale	Rigido	Indurimento rapido		Resistenza chimica e alla temperatura			Rinforzato			
Tipologia chimica	EP	PUR	EP	EP	EP	EP	MMA	EP	MMA	MMA	MMA
Polimerizzazione rapida			●	●			●		●	●	●
Riempimento		●			●	●	●	●	●	●	●
<b>METALLO - METALLO</b>											
Metalli ferrosi	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acciaio inossidabile	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Alluminio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rame	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ottone	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zinco / metallo galvanizzato	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●
<b>METALLO - PLASTICA</b>											
GRP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CFRP	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○
SMC	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●
ABS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PVC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PMMA	●	●	○	●	●	○	●	●	●	●	●
Policarbonato	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Poliammide	●	○	●	●	○	●	○	○	●	○	●
<b>METALLO - NON METALLO</b>											
Gomma	●	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○
Vetro	●	○	●	●	○	○	●	○	●	●	●
Ceramica	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Legno	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●

\* Registrato per essere utilizzato solo in Europa / EP: epossidico, MMA: metil-metacrilato, PUR: poliuretano / ●: eccellente, ●: buono, ○: discreto.



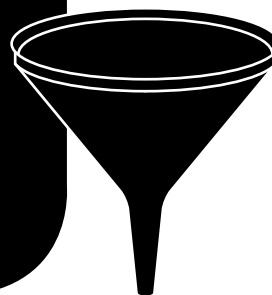
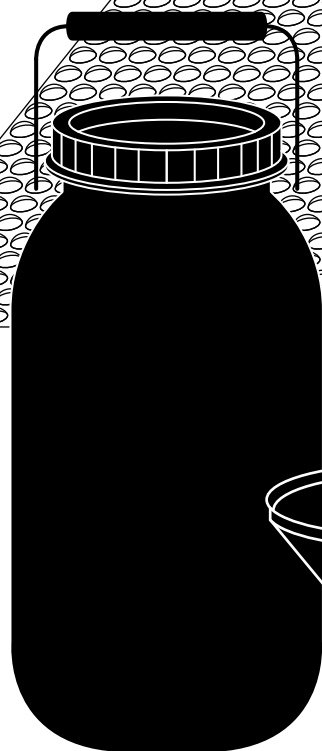
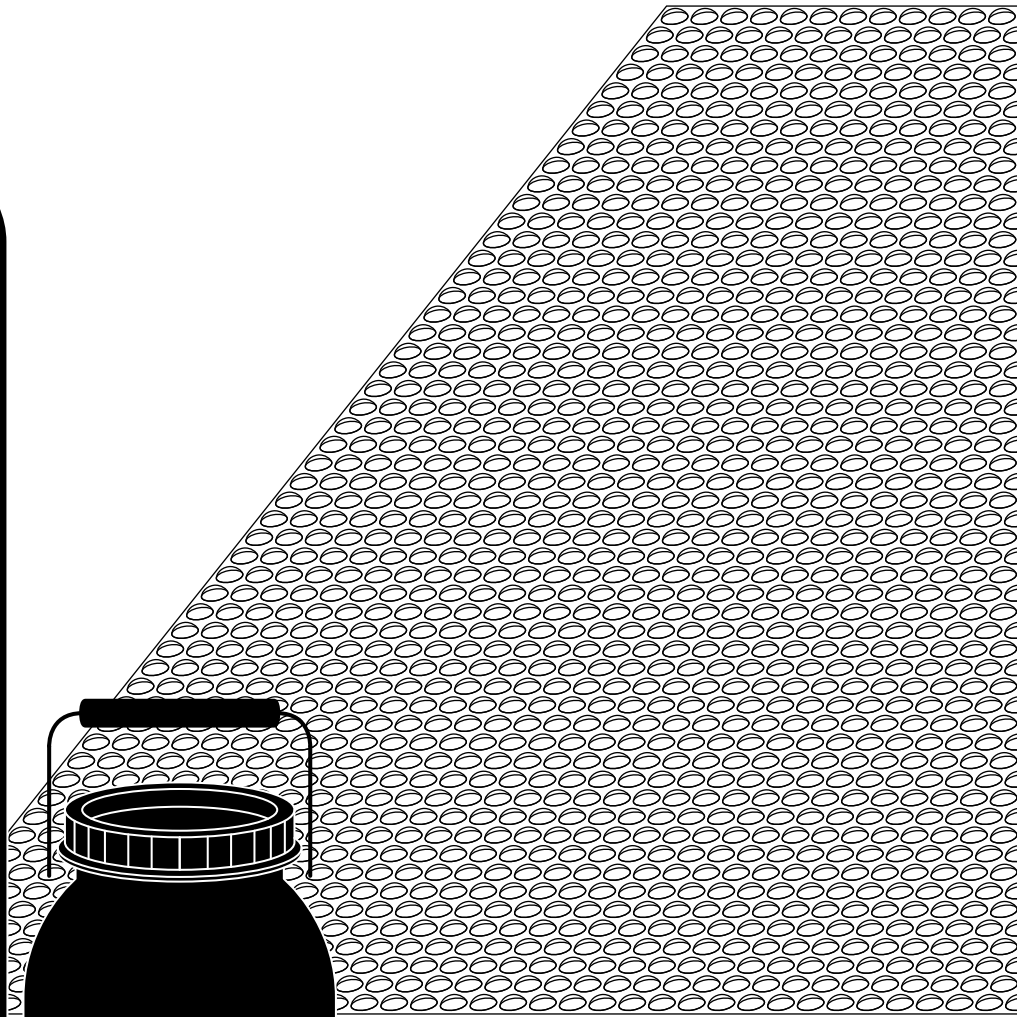
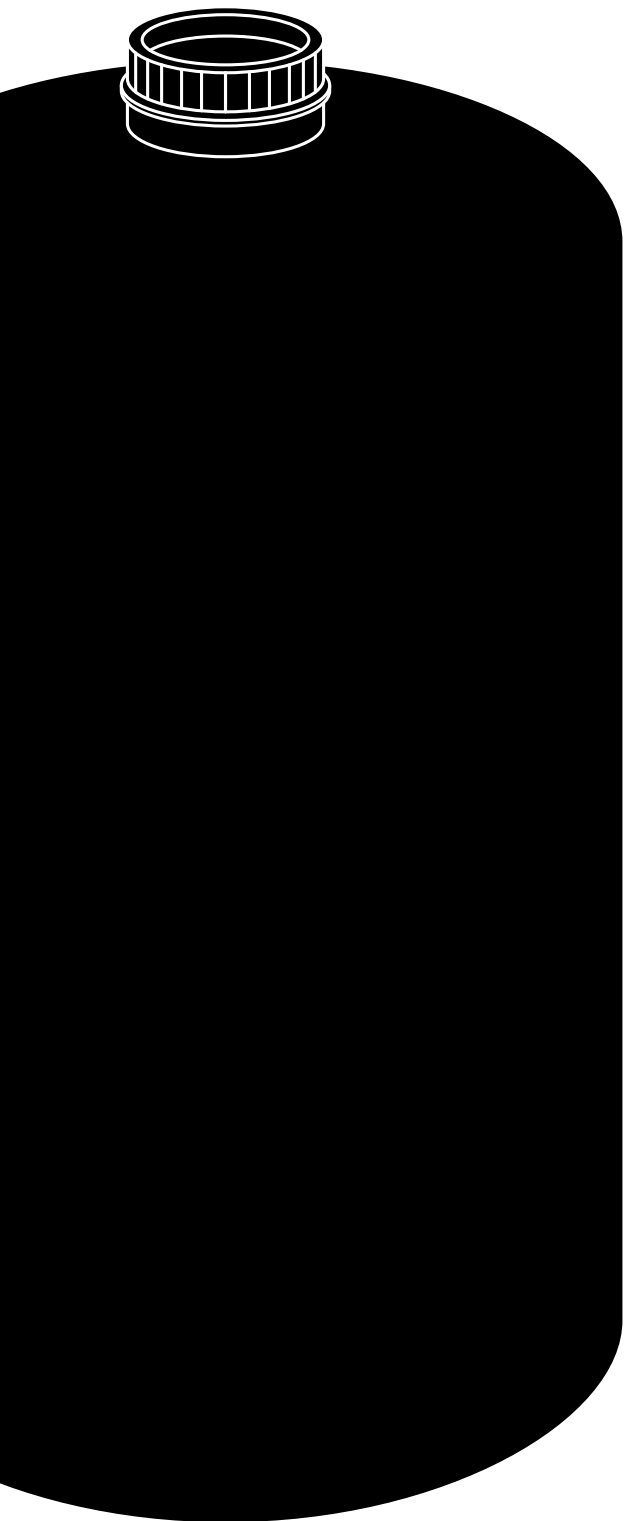
# ADESIVI ARALDITE PER METALLI

PRODOTTO	2011	2055	2010-1	2012 (*)
	Multi-funzionale	Rigido	Indurimento rapido	
<b>Tipologia chimica</b>	<b>EP</b>	<b>PUR</b>	<b>EP</b>	<b>EP</b>
Descrizione del prodotto	Multifunzionale. Lungo periodo di lavorabilità. Restringimento limitato.	Riempimento. Lungo periodo di lavorabilità. Resiste agli agenti atmosferici e all'umidità. Restringimento limitato.	Polimerizzazione rapida. Rinforzato. Restringimento limitato.	Polimerizzazione rapida. Uso generico. Restringimento limitato.
<b>DATI DI LAVORAZIONE</b>				
Viscosità (a 23 °C)	30 - 45 Pa.s	Tixotropico	ca. 80 Pa.s	25 - 35 Pa.s
Vita utile dell'adesivo (a 23 °C)				
<i>Nel beccuccio del mixer</i>	1.8 ore	45 min	10 min	8 min
<i>100 g di miscela</i>	1.5 ore	1 ora	6 min	5 min
Tempo richiesto per raggiungere (a 23 °C)				
<i>Resistenza al trattamento leggera (1 MPa)</i>	7 ore	6 ore	30 min	20 min
<i>50% della resistenza al taglio finale</i>	10 ore	20 ore	3 ore	1 ora
Tempo richiesto per raggiungere (a 60 °C)				
<i>50% della resistenza al taglio finale</i>	45 min	60 min	20 min	10 min
<b>DATI DI PRESTAZIONE</b>				
Resistenza al taglio da sovrapposizione su substrati Al	19 MPa	9 MPa	23 MPa	19 MPa
Resistenza allo spellamento su substrati Al	5 N/mm	1 N/mm	6 N/mm	5.5 N/mm
Tg tipico / Tempo max che porta a LSS di 5 MPa	45 °C / 90 °C	60 °C / 90 °C	40 °C / 80 °C	40 °C / 80 °C
<b>Proprietà di resistenza</b>				
<i>Chimica</i>	○	●	●	●
<i>Al calore</i>	○	●	●	●
<i>All'acqua</i>	○	●	●	○
<i>All'urto</i>	●	●	●	○
<b>CONFEZIONI</b>				
<b>Cartucce</b>				
<i>50 ml</i>	•		•	•
<i>200 ml</i>	•		•	•
<i>400 ml</i>		•		
<i>500 ml</i>				
<b>Confezioni industriali (kit di 2 kg)</b>	•			•
* Registrato per essere utilizzato solo in Europa / EP: epossidico, MMA: metil-metacrilato, PUR: poliuretano / ●: eccellente, ●: buono, ○: discreto.				

# ADESIVI ARALDITE PER METALLI

<b>2013</b>	<b>2014-1</b> (*)	<b>2052</b> (*)	<b>2015</b>	<b>2021</b>	<b>2022</b>	<b>2047</b> (*)
Resistenza chimica e alla temperatura			Rinforzato			

EP	EP	MMA	EP	MMA	MMA	MMA
Pasta color metallo. Adatto ad applicazioni verticali. Restringimento limitato.	Pasta grigia. Resistenza chimica e alle alte temperature. Restringimento limitato.	Polimerizzazione rapida. Resistenza alle temperature molto alte.	Pasta rinforzata. Ideale per unire GRP, SMC e altri substrati. Restringimento limitato.	Polimerizzazione rapida. Elevata resistenza allo spellamento. Multifunzionale.	Buone proprietà di sabbiatura. Ideale per incollare termoplastiche.	Riempimento. Richiede un trattamento minimo della superficie.
Tixotropico	Tixotropico	Tixotropico	Tixotropico	ca. 45 Pa.s	ca. 60 Pa.s	ca. 70 Pa.s
1.3 ore	1 ora	5 min	40 min	3 min	10 min	5 min
1 ora	1 ora	-	40 min	-	-	-
4 ore	3 ore	8 min	4 ore	8 min	18 min	5 min
10 ore	5 ore	35 min	6 ore	20 min	30 min	20 min
40 min	20 min	-	40 min	-	-	-
18 MPa	18 MPa	25 MPa	17 MPa	22 MPa	25 MPa	12 MPa
4 N/mm	3 N/mm	3 N/mm	4 N/mm	11 N/mm	4 N/mm	3 N/mm
45 °C / 70 °C	85 °C / 140 °C	120 °C / 140 °C	65 °C / 110 °C	65 °C / 110 °C	45 °C / 100 °C	80 °C / 90 °C
●	●	●	○	○	●	●
○	●	●	○	●	○	○
○	●	●	○	○	○	●
○	○	○	○	●	●	●
●	●		●	●	●	●
●	●		●			
●		●	●	●	●	
●	●		●			●



# IMBALLAGGIO E CONTENITORI INDUSTRIALI

# PRODOTTI PER L'IMBALLAGGIO



## PRODOTTI

- \* Politere a bolle d'aria.
- \* Film estensibile per applicazione manuale ed automatica.
- \* Foglia politene trasparente in varie altezze e spessori.
- \* Sacchetti in politene trasparente.
- \* Politere espanso bianco 28 Kg/m<sup>3</sup>.
- \* Politere espanso grigio 30 Kg/m<sup>3</sup>.

## LAVORAZIONI E SERVIZI

Studio e realizzazione di imballaggi protettivi personalizzati in materiali espansi leggeri ed economici.

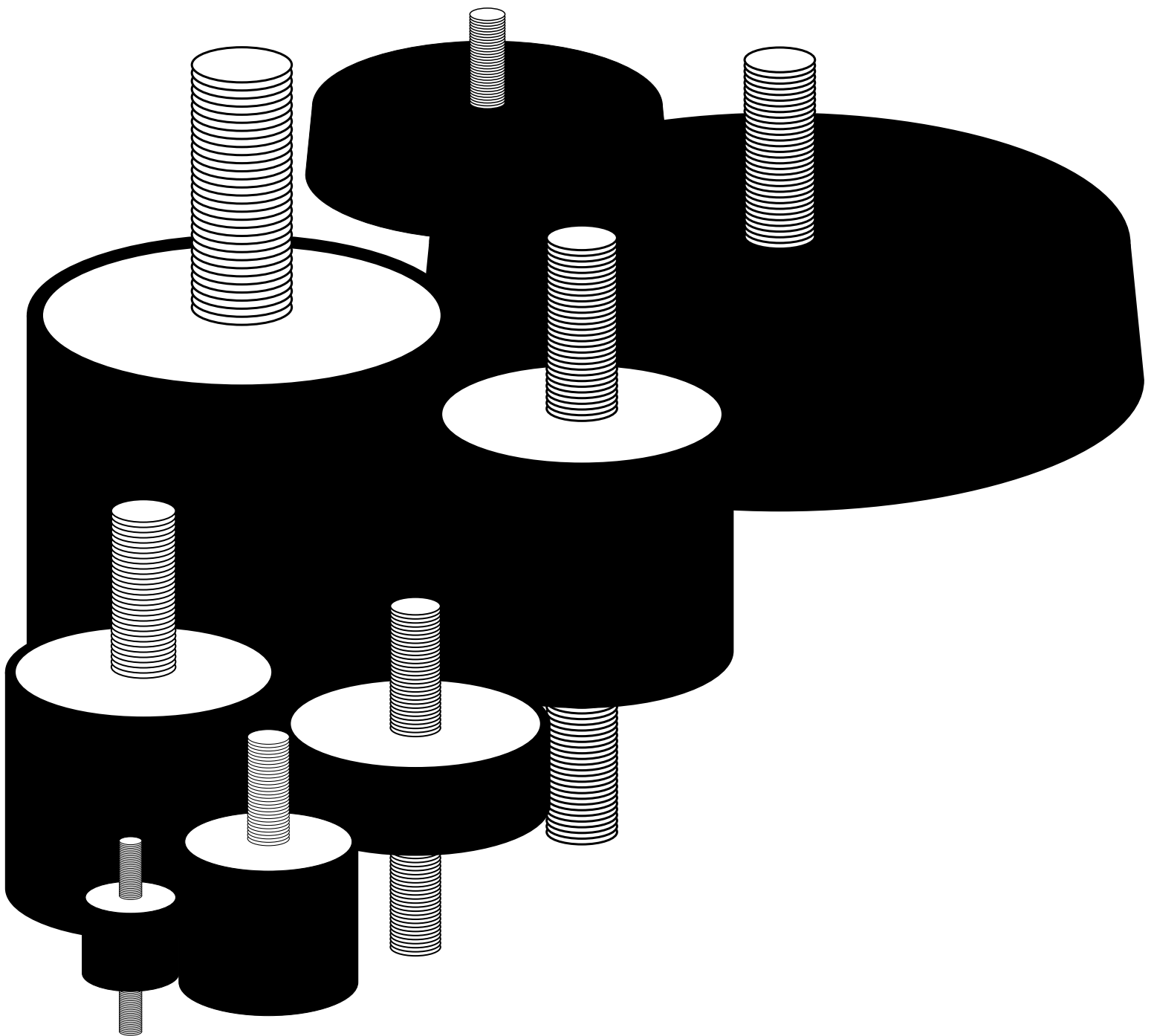


# CONTENITORI INDUSTRIALI

## VASCHE, BIDONI, CANESTRI, BOTTIGLIE, ARTICOLI PER LABORATORIO

Contenitori industriali in plastica per la logistica, il trasporto e lo stoccaggio. Una gamma completa e diversificata di contenitori riutilizzabili e a perdere che incontra le esigenze delle industrie di tutti i settori per contenere fluidi di qualsiasi genere, compresi liquidi alimentari o pericolosi.







# ANTIVIBRANTI

# ANTIVIBRANTI



# ANTIVIBRANTI CILINDRICI

## ANTIVIBRANTI (DUREZZA STANDARD: 55 SHORE)

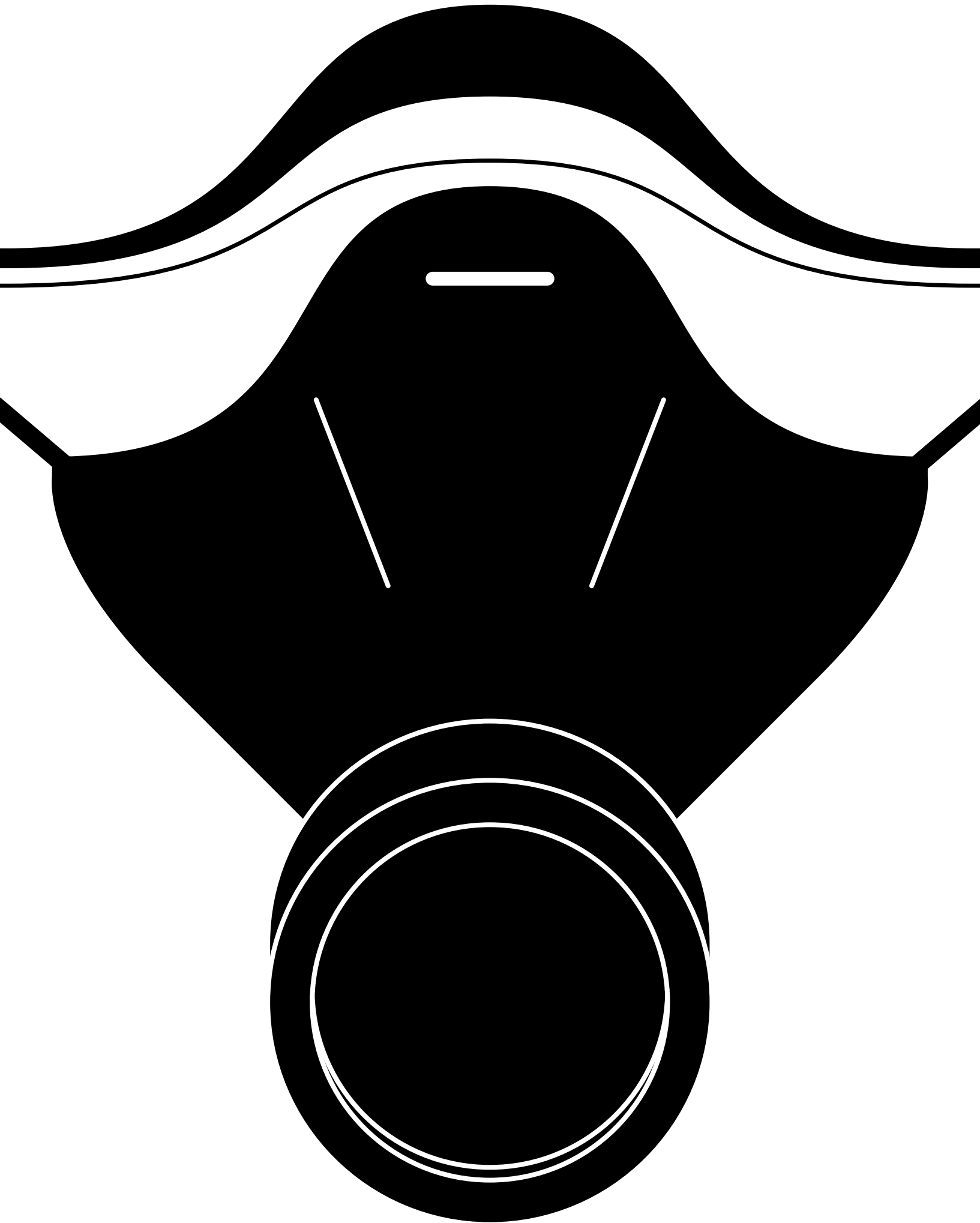
Per altre misure richiedere disponibilità.

Ø gomma (mm)	Altezza gomma (mm)	Filetto
6	7	M3
8	8	M3
10	10	M4
15	10	M4
15	15	M4
15	20	M4
15	25	M4
15	30	M4
20	15	M6
20	20	M6
20	25	M6
20	30	M6
25	15	M6
25	17	M6
25	20	M6
25	25	M6
25	30	M6
30	10	M8
30	15	M8
30	20	M8
30	25	M8
30	30	M8
30	40	M8
40	10	M8
40	15	M8
40	20	M8
40	30	M8
40	35	M8
40	40	M8
40	45	M8
40	50	M8
50	10	M10
50	15	M10
50	20	M10
50	25	M10
50	30	M10
50	35	M10
50	40	M10
50	45	M10
50	50	M10
50	60	M8
60	20	M12
60	30	M12
60	40	M12
60	50	M12
60	60	M12
65	50	M12
70	40	M12
70	45	M12
70	50	M12
75	25	M12
75	30	M12
75	40	M12
75	45	M12
75	50	M12

Ø gomma (mm)	Altezza gomma (mm)	Filetto
75	55	M12
75	60	M12
100	40	M16
100	50	M16
100	55	M16
100	60	M16
100	80	M16
100	100	M16
125	50	M16
125	60	M16
125	70	M16
125	80	M16
150	75	M16
200	100	M20

### FORNIBILI ANCHE NELLE VERSIONI:

Maschio / maschio  
 Femmina / femmina  
 Maschio / femmina  
 Piedino maschio  
 Piedino femmina



# PRODOTTI ANTINFORTUNISTICI

# VIE RESPIRATORIE E UDITO

## PROTEZIONE DELLE VIE RESPIRATORIE

Maschere, semimaschere, filtri.

## PROTEZIONE DELL'UDITO

Inseri auricolari, cuffie.



# PROTEZIONE DEL CORPO

## PROTEZIONE DEL CORPO

Abbigliamento da lavoro.  
Calzature di sicurezza.  
Guanti da lavoro.

## PROTEZIONE DELLA VISTA

Occhiali protettivi.









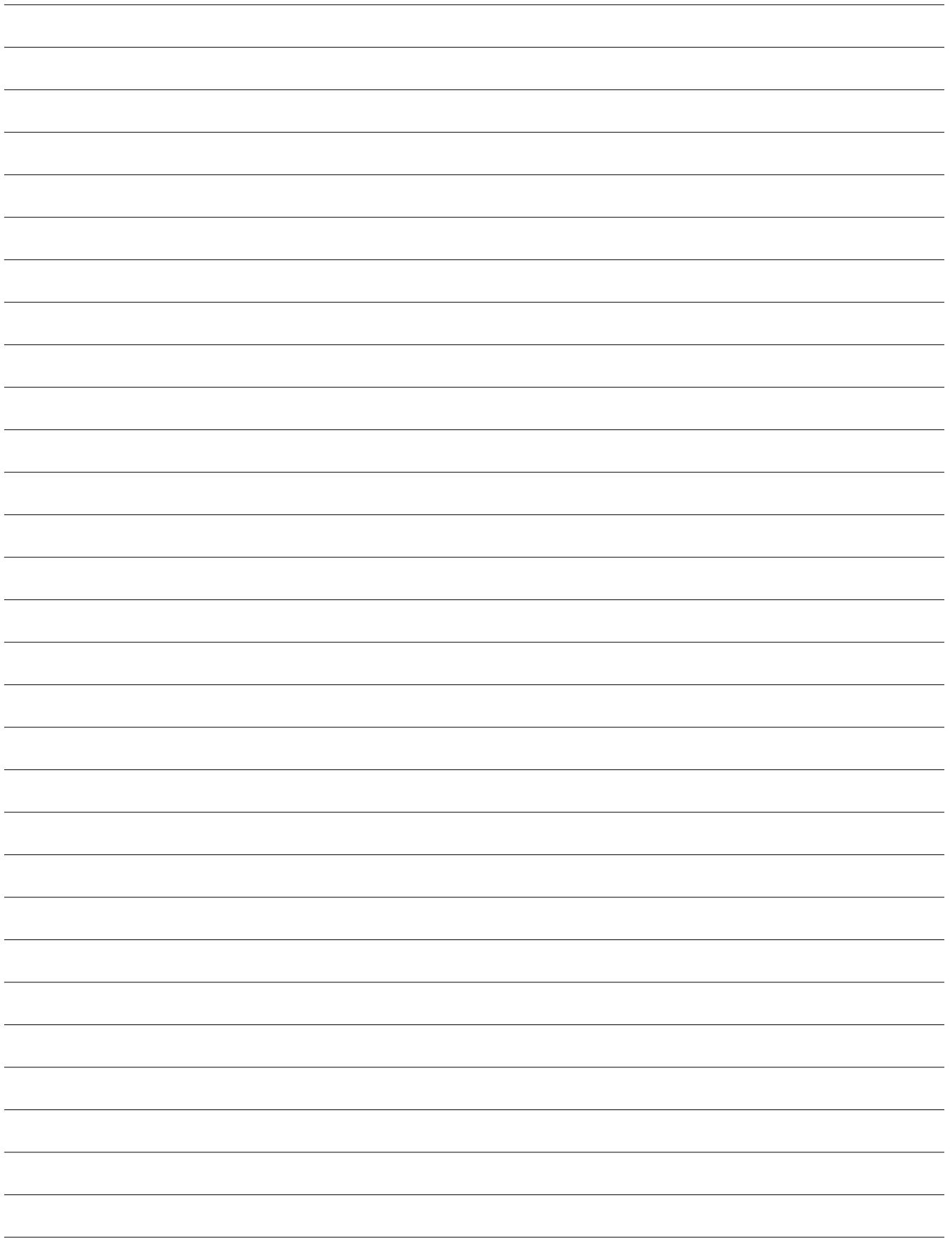


3M  
312  
120

9925

9925

9925





**Catalogo generale Lanzagomma**

Composto in carattere DIN e Trade Gothic.

Stampato nel mese di luglio 2009 in quadricromia su carta offset 135 gr/mq.

**Progetto grafico e impaginazione**

Davide Pagliarini / [newlandscapes.org](http://newlandscapes.org)

**Crediti fotografici**

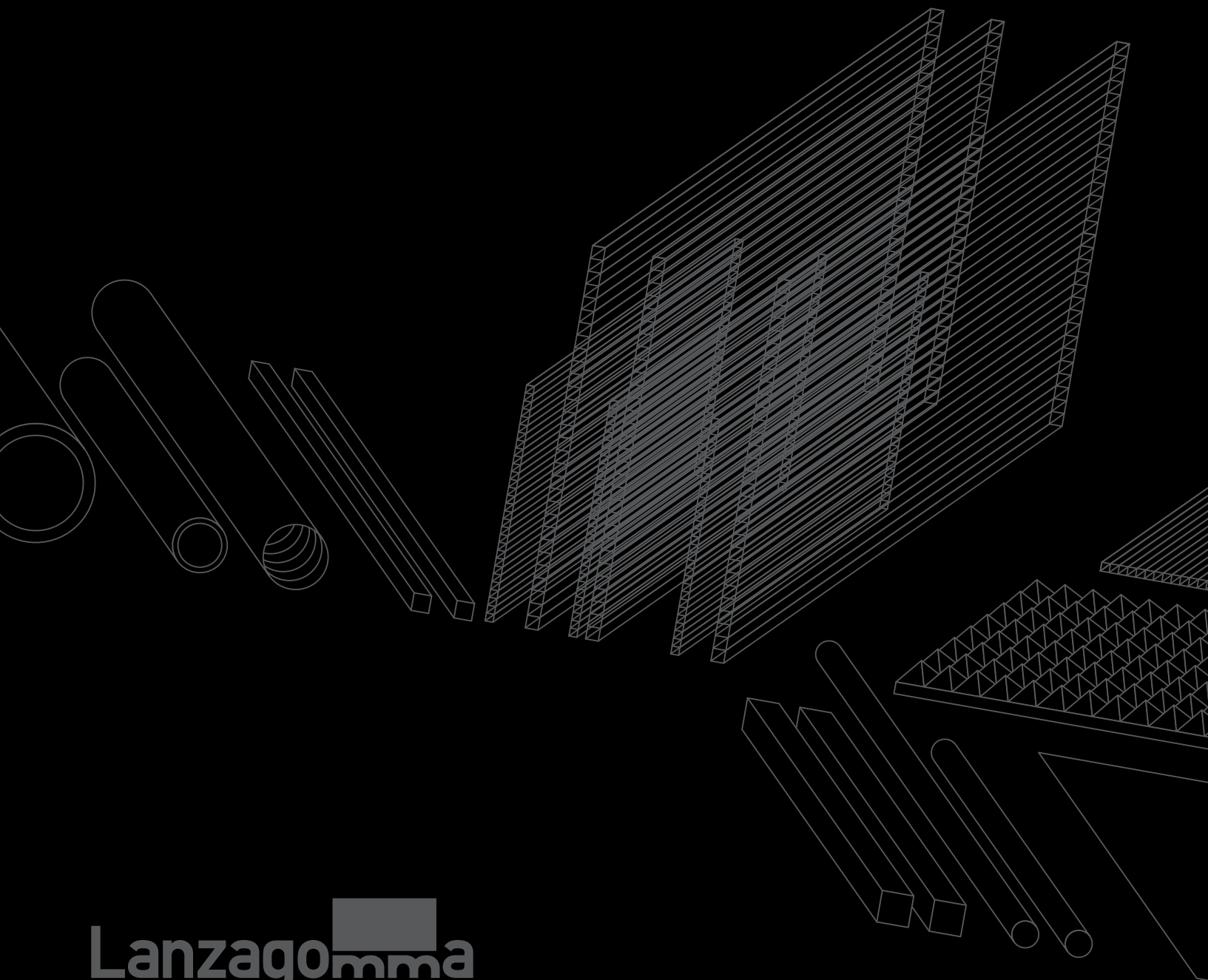
Davide Pagliarini / 8,9, 13, 15, 18, 22, 27, 30, 31, 33, 34, 39, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 51, 53, 56 (1-2), 57 (4), 62, 70, 71, 72, 75, 76, 112, 114, 115, 118, 119, 122, 123, 134, 135, 138, 142, 143, 144, 145.

Merlett / 60, 64, 66, 67, 68, 69, 74, 77, 78, 79, 80, 81, 92, 96, 102, 104, 105, 108.

Lanzagomma / 56 (3-4), 57 (1-2-3).

Huntsman / 124, 128.





**Lanzagomma**

Via Serassi, 5 - 24125 Bergamo  
T +39.035.243094, F +39.035.235034  
E-mail: [info@lanzagomma.it](mailto:info@lanzagomma.it)  
[www.lanzagomma.it](http://www.lanzagomma.it)